

# TEKNOFLOOR 100F

## Краска и лак для бетона

TEKNOFLOOR 100 F является двухкомпонентной эпоксидной краской, предназначенная для бетонных полов.



Применяется для обработки поверхности бетонного пола при желании получить устойчивую поверхность краски. При желании достигнуть устойчивый цвет и глянец, можно на TEKNOFLOOR 100 F нанести полиуретановые поверхностные краски серии TEKNODUR 0100.

Продукт получил международный сертификат соответствия CE на возможность ее применения для защиты бетонных конструкций, который регулируется нормами ЕС.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

<b>Сертификаты, заключения и классификация</b>	CE маркировка
<b>Области применения</b>	Полы
<b>Рекомендуемые поверхности</b>	Бетон
<b>Связующее</b>	Эпоксидная
<b>Содержание нелетучих веществ</b>	краска: прим. 48 ±2 объемных-% лак: прим. 35 ±2 объемных %
<b>Общая масса нелетучих веществ</b>	краска: прим. 700 г/л лак: прим. 400 г/л
<b>Летучие органические соединения (ЛОС)</b>	краска: прим. 480 г/л лак: прим. 560 г/л Приведенное значение ЛОС является средним значением для продуктов заводского производства, и, следовательно, оно может варьироваться в зависимости от отдельных продуктов, которых касается эта Техническая спецификация.

**Практический расход**

Значения зависят от прочности поверхности бетона.

Значения даны для отшлифованных твердых и абсорбированных бетонных полов:

1. нанесение 40 % разбавленной краской 5 - 7 м<sup>2</sup>/л
2. нанесение неразбавленной краской 6 - 9 м<sup>2</sup>/л

Значения для полов, сделанных вручную:

1. нанесение 30 % разбавленной краской 3 - 5 м<sup>2</sup>/л
2. нанесение неразбавленной краской 5 - 7 м<sup>2</sup>/л

<b>Цвета</b>	Стандартные цвета - по карте цветов TEKNOFLOOR.
<b>Колеровочная система</b>	Teknomix
<b>Глянец (60°)</b>	Глянцевая
<b>Отвердитель</b>	Комп. Б: TEKNOFLOOR HARDENER 100H
<b>Соотношение смешивания (А:Б)</b>	3:1 частей по объему
<b>Жизнеспособность, +23°С</b>	6 h
<b>Разбавитель</b>	TEKNOSOLV 9506
<b>Хранение</b>	Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

### Подготовка поверхности

**НОВЫЕ БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:** Бетонные поверхности должны быть залиты, как минимум, 4 недели назад и быть твердыми и отвержденными таким образом, чтобы влага заливки бетона связалась, и поверхность стала сухой. Максимальная влажность бетона может быть макс. 97% относительной влажности или 4 объемных % (при 54 / BLY 12).

С бетонной поверхности, обработанной стальным мастерком, удалить плотную цементную пленку путем дробеструйной очистки или поверхностного шлифования. Хрупкие и рыхлые поверхности отшлифовать таким образом, чтобы появился твердый каменный слой. После этого удалить цементную пыль пылесосом или щеткой. На поверхности не должны оставаться вещества, препятствующие адгезии.

Для удаления цементного молока лучшим способом является поверхностное шлифование. Оно всегда рекомендуется для производственных помещений и его выполняют для нового бетонного пола путем мокрого шлифования при выполнении пола. Также дробеструйная очистка отлично подходит для удаления цементного молока. К травлению приступить, если нельзя шлифовать или выполнять дробеструйную очистку. Травление рекомендуется, в первую очередь, для небольших объектов.

Травление выполняют раствором RENSA ETCHING. После травления пол промыть водой и дать высохнуть. На поверхности не должны оставаться вещества, препятствующие адгезии.

**СТАРЫЕ БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:** Неокрашенные жирные полы очистить эмульсионной промывкой. Фрезерование, пескоструйная очистка, дробеструйка и мокрое шлифование являются методами для удаления шелухи старой краски или цементного молока.

Трещины и впадины до первого нанесения заделать шпатлевкой ТЕКНОРОХ FILL или жесткой шпатлевкой, которую готовят смешиванием неразбавленной ТЕКНОFLOOR 300F с достаточно сухим песком, размер частиц которого 0,1 - 0,6 мм.

## Способ нанесения

### Нанесение

Мохеровым валиком

ГРУНТОВОЧНУЮ ОКРАСКУ выполняют способом "мокрым по мокрому", разбавленной краской на 20 - 40% TEKNOSOLV 9506 для обильного впитывания. Количество разбавителя зависит от плотности бетона. Краску выливают на пол и наносят короткошерстным мохеровым валиком. Участки, на которых краска впиталась полностью, обязательно обработать еще раз. Количество слоев грунтовки зависит от качества бетона. Грунтовочную обработку, возможно, нужно будет выполнять несколько раз.

ПОВЕРХНОСТНУЮ ОКРАСКУ выполняют через 6 - 24 часа после грунтовочной окраски неразбавленной краской. Краску использовать достаточно равномерно, для достижения тонкой пленки. Следует избегать нанесения толстых пленок краски. Работу по нанесению выполнять, как для грунтовочной окраски.

Во избежание разнооттеночности на поверхности пола, особенно на больших площадях, при окраске рекомендуется использовать покрытие только одной и той же партии изготовления, а также следует избегать уже частично высохшую поверхность снова ремонтировать валиком. При необходимости использовать покрытие разных партий изготовления, швы должны быть размещены на так называемых, естественных местах их расположения, напр. на порогах или проходных швах.

По свеженанесенной поверхности краски можно ходить в обуви с подошвой на металлических шипах.

### Условия нанесения

Обрабатываемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания материала температура воздуха, поверхности и материала должна быть выше +10 °С, относительная влажность воздуха ниже 80%. Дополнительно, температура обрабатываемой поверхности и материала должны быть, как минимум, на 3 °С выше точки росы воздуха.

<b>Время высыхания</b>	+23 °C / 50 % RH	
<b>- выдерживает легкое движение</b>	12 ч	
<b>Нанесение следующего слоя</b>	Вышеуказанное время высыхания дано, когда температура как материала, воздуха, так и подложки составляет +23 °C.	
	<b>температура поверхности</b>	<b>ТЕKNOFLOOR 100F</b>
		мин.                      мак.*
	+10°C	24 ч                      48 ч
	+23°C	6 ч                        24 ч
	* Макс. промежуток времени, при котором не требуется обработка поверхности до шероховатости. Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха в помещении высыхания, как правило, замедляют процесс высыхания.	
<b>Очистка</b>	TEKNOSOLV 9506	

## ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

**Безопасность и меры предосторожности**                      См. паспорт безопасности.



**0809**

Teknos Oy, Takkatie 3, P.O. Box 107, FI-00371 Helsinki, Finland

13

Declaration of Performance No. 0003

0809-CPR-1063

EN 1504-2:2004

Surface protection products – Coating

Physical resistance (5.1)

Chemical resistance (6.1)

Abrasion resistance	Requirement: Weight loss less than 3000 mg
Capillary absorption and permeability to water	Requirement: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Impact resistance	Class I: $> 4 \text{ Nm}$
Adhesion strength by pull-off test	Requirement: Rigid system with trafficking: $\geq 2,0 (1,5) \text{ N/mm}^2$
Dangerous substances	See safety data sheet

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Приведённые данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Данные имеют непостоянный характер, поэтому мы не можем принять ответственность за результаты, полученные в определённых рабочих условиях. Покупатель или потребитель не освобождается от обязанности проверять пригодность продукции к конкретным условиям и методам нанесения. Наша ответственность ограничивается ущербом, непосредственно связанным с дефектами продукции Teknos. Продукция предназначена только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и информацией по вопросам безопасности труда. Актуальные версии технических спецификаций и паспортов безопасности доступны на веб-сайте [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Все торговые марки, указываемые в настоящем документе, являются исключительной собственностью компании Teknos Group или ее дочерних компаний.