

# TEKNOFLOOR 100F

## Farba i lakier do betonu

TEKNOFLOOR 100F jest dwuskładnikową farbą epoksydową do zabezpieczania posadzek betonowych.



Do wykonywania posadzek malarskich na podłożach betonowych w sytuacjach gdzie wymagana jest odporność na ścieranie. Gdy wymagana jest szczególna trwałość koloru i połysku TEKNOFLOOR 100F można przemaalować poliuretanową farbą nawierzchniową z serii TEKNODUR 0100.

Produkt posiada aprobatę CE do ochrony konstrukcji betonowych.

## DANE TECHNICZNE

<b>Certyfikaty, aprobaty i klasyfikacje</b>	Oznakowanie CE
<b>Zastosowanie</b>	Podłogi
<b>Zalecane podłoże</b>	Beton
<b>Spoiwo</b>	Produkt epoksydowy
<b>Zawartość części stałych</b>	farba: ok. 48±2 obj. lakier: ok. 35±2 obj.
<b>Całkowita masa części stałych</b>	farba: ok. 700 g/l lakier: ok. 400 g/l
<b>Lotne związki organiczne (LZO)</b>	farba: ok. 480 g/l lakier: ok. 560 g/l Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegała różnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.
<b>Zużycie praktyczne</b>	Zależna od twardości i porowatości betonu.  Wartości dla betonu zatartego na gładko lub próżniowego: 1- sza warstwa z 40% rozpuszczalnika 5 - 7 m <sup>2</sup> /l 2- ga warstwa nierozcieńczona 6 - 9 m <sup>2</sup> /l  Wartości dla betonu zatartego ręcznie na ostro: 1- sza warstwa z 30% rozpuszczalnika 3 - 5 m <sup>2</sup> /l 2- ga warstwa nierozcieńczona 5 - 7 m <sup>2</sup> /l
<b>Kolory</b>	Standardowe kolory zgodnie z Kartą Kolorów TEKNOFLOOR.
<b>System barwienia</b>	Teknomix
<b>Połysk (60°)</b>	Połysk
<b>Utwardzacz</b>	Składnik B: TEKNOFLOOR HARDENER 100H

<b>Proporcje mieszania (A:B)</b>	3:1 części objętościowo
<b>Przydatność do stosowania, +23 °C</b>	6 h
<b>Rozcieńczalnik</b>	TEKNOSOLV 9506
<b>Przechowywanie</b>	Okres trwałości podany na etykiecie. Przechowywać w chłodnym miejscu, w szczelnie zamkniętych opakowaniach.

## INSTRUKCJA UŻYCIA

<b>Przygotowanie powierzchni</b>	<p><b>NOWE POWIERZCHNIE BETONOWE:</b> Beton powinien mieć co najmniej 4 tygodnie i być dobrze utwardzony, wilgoć musi być związana a powierzchnia sucha. Dopuszczalna maksymalna wilgotność względna betonu wynosi 97 % lub 4 % wagowo.</p> <p>Mleczko cementowe powinno być usunięte z powierzchni zatartego betonu poprzez śrutowanie lub szlifowanie. Luźne lub słabo związane fragmenty podłoża powinny być usunięte. Cała powierzchnia dokładnie odkurzona i odpylona za pomocą odkurzacza lub szczotki. Powierzchnia betonu musi być czysta i pozbawiona jakichkolwiek zanieczyszczeń, które mogą wpłynąć ujemnie na przyczepność.</p> <p>Szlifowanie jest dobrą metodą na usunięcie mleczka cementowego. Stosuje się zazwyczaj na nowo przygotowane posadzki przemysłowe, podobnie jak szlifowanie na mokro. Śrutowanie jest doskonałą metodą usunięcia mleczka cementowego. Wówczas gdy nie można zastosować szlifowania bądź śrutowania zaleca się stosowanie trawienia. Dotyczy to głównie niewielkich powierzchni.</p> <p>Trawienie należy przeprowadzić stosując firmowy preparat RENSA ETCHING. Zmyć podłogę wodą i poczekać do wyschnięcia. Na powierzchni betonu nie powinno pozostawiać nic co ma wpływ na przyczepność.</p> <p><b>STARE POWIERZCHNIE BETONOWE:</b> Nie pomalowane, zatłuszczone podłoża oczyścić emulsją. Stara, łuszcząca się farba i mleczko mogą być usunięte ściernicą diamentową, poprzez obróbką strumieniowo-ścierną, śrutowanie bądź szlifowaniem na mokro.</p> <p>Przed zagruntowaniem wykonać niezbędne szpachlowania ubytków lub pęknięć w podkładzie betonowym za pomocą szpachlówki TEKNOPOX FILL lub masą szpachlową przygotowaną z bezrozpuszczalnikowego lakieru epoksydowego TEKNOFLOOR 300F i odpowiedniej ilości suchego piasku (o uziarnieniu np. 0,1-0,6 mm).</p>
<b>Metoda nanoszenia</b>	Wałek moherowy

## Nanoszenie

Gruntowanie wykonuje się metodą „mokre na mokre” rozcieńczoną farbą z dodatkiem 30-50% rozcieńczalnika TEKNOSOLV 9506. Dokładnie nakładać farbę po to by uszczelnić powierzchnię. Ilość rozcieńczalnika zależy od szczelności betonu. Przygotowaną porcję mieszanki wylać od razu na podłoże i rozprowadzać równomiernie wałkiem futrzanym z krótkim włosem. Miejsca, w których następuje szybkie wsiąkanie gruntu, pomalować powtórnie „mokre na mokre”. Ilość warstw zależy od jakości podłoża, niezbędne może być kilkukrotne gruntowanie.

Warstwę nawierzchniową nakładać po upływie: 6 - 24 godz. od gruntowania, stosując nierozcieńczoną farbę. Ilość farby powinna być taka, aby uzyskać cienką, gładką powłokę. Należy unikać jednorazowego nakładania grubych warstw farby. Nakładać w ten sam sposób co w trakcie gruntowania.

Do malowania dużych powierzchni zaleca się stosowanie farby z tej samej szarży. Należy unikać nakładania poprawek na powierzchnie uprzednio pomalowane i wyschnięte. W przypadku użycia farby pochodzącej z innej szarży, aplikację należy zaplanować w taki sposób, aby różnice pomiędzy nimi układały się w jak najbardziej naturalne linie, tj. połączenia dylatacyjne i rogi przy ścianach.

Do chodzenia po świeżej posadzce zaleca się używać butów z kolcami.

## Warunki podczas malowania

Powierzchnia przeznaczona do obróbki musi być sucha. W czasie nakładania oraz schnięcia wyrobu temperatura otaczającego powietrza, powierzchni oraz farby powinna wynosić co najmniej +10 °C, a wilgotność względna poniżej 80 %. Dodatkowo temperatura powierzchni oraz farby powinna być co najmniej +3 °C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

## Czasy schnięcia

+23 °C / 50% RH

### - wytrzymałe do lekkiego ruchu

12 h

Podany czas schnięcia w przypadku gdy temp. wyrobu oraz powierzchni i otaczającego powietrza wynosi +23 °C.

## Kolejna warstwa

Temp. powierzchni	tym samym materiałem	
	min.	max.*
+10 °C	24 h	48 h
+23 °C	6 h	24 h

\* Maksymalny czas do nałożenia bez obróbki zgrubnej.

Zwiększenie grubości warstwy i wilgotności względnej powietrza w miejscu schnięcia zazwyczaj spowalnia proces schnięcia.

## Czyszczenie

TEKNOSOLV 9506

## **ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO**

**Środki bezpieczeństwa i środki  
ostrożności**

Patrz Karta Charakterystyki.



**0809**

Teknos Oy, Takkatie 3, P.O. Box 107, FI-00371 Helsinki, Finland

13

Deklaracja własności użytkowych Nr. 0003

0809-CPR-1063

EN 1504-2:2004

Ochrona powierzchni – powłoka

Odporność fizyczna (5.1)

Odporność chemiczna (6.1)

Odporność na ścieranie	Wymagania: Ubytek masy mniej niż 3000mg
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	Wymagania: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Odporność na uderzenia	Klasa I: $> 4 \text{ Nm}$
Przyczepność przy odrywaniu	Wymagania: System sztywny z obciążeniem ruchem: $\geq 2,0 (1,5) \text{ N/mm}^2$
Substancje niebezpieczne	Patrz Karta Charakterystyki

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.