

TEKNOFLOOR 100F

Betongmaling og klarlakk

TEKNOFLOOR 100F er en to-komponent epoxy maling for betonggulv.

Brukes til betonggulv når det kreves et slitebestandig malingsbelegg. Når god farge- og glansretensjon er påkrevd, kan TEKNOFLOOR 100F overbelastes med TEKNODUR 0100 polyuretan topcoat.

Produktet har CE-godkjenning for beskyttelse av betongkonstruksjoner.



TEKNISKE DATA

Sertifikater, godkjenninger og klassifisering	CE-merking
Typiske bruksformål	Gulv
Anbefalt substrat	Betong
Bindemedel	Epoxy
Tørrstoff	maling: ca. 48 ±2 volum-% klarlakk: ca. 35 ±2 volum-%
Egenvekt	maling: ca. 700 g/l klarlakk: ca. 400 g/l
Flyktige organiske forbindelser (VOC)	maling: ca. 480 g/l klarlakk: ca. 560 g/l Den oppgitte VOC-verdien er gjennomsnittsverdien for fabrikkproduserte produkter, og den vil følgelig være gjenstand for variasjoner mellom individuelle produkter som dekkes av dette tekniske databladet.
Praktisk dekkevne	Avhengig av betongens overflatestyrke. De anbefalede verdier for overflatebundne hårde og vacuumbetonggulve: 1. påføring med 40 % fortynnet maling 5 - 7 m ² /l 2. påføring med ufortynnet maling 6 - 9 m ² /l De anbefalede verdier for håndlavede gulve: 1. påføring med 30 % fortynnet maling 3 - 5 m ² /l 2. påføring med ufortynnet 5 - 7 m ² /l
Farger	Standardfarger etter TEKNOFLOOR fargekort.
Blandingssystem	Teknomix
Glans (60°)	Blank
Herder	Komp. B: TEKNOFLOOR HARDENER 100H
Blandingsforhold (A:B)	3:1 etter volum

Brukstid ved +23 °C (Potlife)	6 h
Tynner	TEKNOSOLV 9506
Oppbevaring	Lagringsbestandighet angis på etiketten. Oppbevares kjølig og tørt i tett lukket emballasje.

BRUKSANVISNING

Forbehandling	<p>NYE BETONGOVERFLATER: Ny betong må være minst 4 uker gammel og være godt herdet slik at alt vannet fra støpet er bundet og overflaten er tørr. Fuktinnholdet i betongen må ikke overstige 97% relativ fuktighet eller 4% av vekten (ved54 / BLUE 12).</p> <p>Fjern sementhud fra stålglattet betong med slyngerensing eller sliping. Sprø og porøse overflater slipes til selve betongen. Fjern sementstøvet ved å støvsuge eller feie. Det må ikke være noe på betongoverflaten som hindrer vedheft.</p> <p>Overflatesliping er en god måte å fjerne sement huden fra gulvet. Utføres vanligvis på nye betonggulv i industrien i forbindelse med støparbeidet. Slyngerensing er også meget velegnet for å fjerne sementhud. Etsning brukes hvis sliping eller slyngerensing ikke kan utføres. Anbefales hovedsakelig for små områder.</p> <p>Etsningen utføres med RENSA ETCHING middel. Etter etsning skylles gulvet med vann og la det tørke. Det må ikke være noe på betongoverflaten som hindrer vedheft.</p> <p>GAMLE BETONGOVERFLATER: Umalte, fettete gulv kan rengjøres med emulgerende vaskemiddel. Avflasset, gammel maling og sementhud kan fjernes ved diamantsliping, slyngerensing eller mekanisk våtsliping.</p> <p>Sprekker og hull repareres før den første påføringen med TEKNOPOX FILL Stopper eller med en hard sparkel, fremstillet ved at blande tilstrekkelig mengde tør sand (korn str. 0,1 – 0,6 mm) med oppløsningsmiddelfri TEKNOFLOOR 300F Epoxy klarlakk.</p>
Påføringsmetode	Mohairrulle

Påføring

PRIMING påføres "våt-i-våt" med maling fortynnet 30 – 50 % med TEKNOSOLV 9506. Påfør rikelig med maling så overflaten blir forseglet. Mengden av tynner afhenger av betongens tetthet. Malingen helles ut på gulvet og påføres med korthåret mohairrulle. Gjenta straks alle områder som har absorbert maling. Antallet af behandlinger afhenger af kvaliteten på betongens overflade. Det kan være nødvendig at gentage behandlingen flere ganger.

TOPCOAT påføres 6 - 24 timer etter priming med ufortynnet maling. Malingen påføres i et tynt jevnt lag. Tykke malingsstrøk bør unngås. Påføring utføres som ved priming.

For å unngå nyanseforskjell, anbefales det å bruke maling fra samme batch for å male store, jevne gulv. Hvis det skal brukes maling fra ulike batcher, må det planlegges at skjøtene mellom de ulike kommer på naturlige steder, som terskler og ekspansjonsledd.

Bruk sko med pigger, når du går på nymalte flater.

Påføringsforhold

Overflaten som skal behandles må være tørr. Under påføring og tørking skal luftens, overflatens og produktets temperatur være over +10 °C, og den relative luftfuktighet mindre enn 80 %. I tillegg må overflatetemperaturen og produktet være minst +3 °C over luftens duggpunkt.

Tørketider

- egnet for lett trafikk

+23 °C / 50 % RH

12 h

De angitte tørketider er som nevnt hvis produktets, luftens og underlagets temperatur er +23 °C.

Overmalingsbar

overflatetemp	med seg selv	
	min.	max.*
+10 °C	24 h	48 h
+23 °C	6 h	24 h

* Maksimal overmalingsintervall uten at overflaten gjøres ru.

Økt lagtykkelse og høyere luftfuktighet trenger lengre tørketid.

Rengjøring

TEKNOSOLV 9506

SIKKERHETSDATA

Sikkerhets og forsiktighetsregler

Se sikkerhetsdatablad.



0809

Teknos Oy, Takkatie 3, P.O. Box 107, FI-00371 Helsinki, Finland

13

Ydeevnedeklaration nr. 0003

0809-CPR-1063

EN 1504-2:2004

Overflatebehandlingsprodukter – belegning

Fysisk resistens (5.1)

Kjemisk resistens (6.1)

Slitasjebestandighet	Krav: Vekttab mindre enn 3000 mg
Kapillær absorpsjon og permeabilitet til vann	Krav: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Slagstyrke	Klasse I: $> 4 \text{ Nm}$
Adhesjonsstyrke ved avtrekkstest	Krav: Stift system med bevegelse: $\geq 2,0 (1,5) \text{ N/mm}^2$
Farlige stoffer	Se sikkerhetsdatablad.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informasjonen over er normativ og er basert på laboratorietester og praktisk erfaring. Informasjonen er ikke bindende og vi påtar oss intet ansvar for resultatene som oppnås under arbeidsforhold som er utenfor vår kontroll, og følgelig er ikke kjøperen eller brukeren fritatt for plikten til å undersøke egnetheten av våre produkter med tanke på spesifikke formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforholdene. Vårt erstatningsansvar dekker bare skade forårsaket direkte av mangler ved produktene som leveres av Teknos. Dette produktet er kun beregnet for profesjonell bruk. Dette innebærer at brukeren har tilstrekkelig kunnskap for å bruke produktet riktig med hensyn til tekniske og arbeidsmessige sikkerhetsaspekter. De siste versjonene av Teknos Tekniske datablader og Materialisikkerhetsblader er tilgjengelige fra vår hjemmeside www.teknos.com. Alle varemerker som vises på dette dokumentet er den eksklusive eiendommen til Teknos konsernet eller dets tilknyttede selskaper.