

# TEKNOFLOOR 100F

## Betonimaali ja -lakka

TEKNOFLOOR 100F on kaksikomponenttinen epoksimaali betonilattioita varten. MaalausRYL 2012:n mukainen maalaustuoteryhmä 656. Kiiltoryhmä 2, kiiltävä. EU VOC raja-arvo (kat A/j): 500 g/l. Tuotteen VOC: max. 500 g/l.



Käytetään betonilattioiden pintakäsittelyyn haluttaessa kestävä maalipinta. Mikäli halutaan hyvää värisävyn ja kiillon kestävyyttä TEKNOFLOOR 100F maali ylimaalataan TEKNODUR 0100 -sarjan polyuretaanipintamaaleilla.

Tuote on CE-hyväksytty betonipintojen suojaamiseen.

### TEKNISET TIEDOT

|  |  |
|--|--|
| <b>Hyväksynät, sertifikaatit ja luokitus</b> | CE-merkintä  |
| <b>Käyttökohteet</b>                         | Lattiat  |
| <b>Alustasuositus</b>                        | Betoni   |
| <b>Sideaine</b>                              | Epoksi   |
| <b>Kuiva-ainepitoisuus</b>                   | maali: n. 48 ±2 tilavuus-%<br>lakka: n. 35 ±2 tilavuus-%   |
| <b>Kiintoainepitoisuus</b>                   | maali: n. 700 g/l<br>lakka: n. 400 g/l   |
| <b>Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)</b>     | maali: n. 480 g/l<br>lakka: n. 560 g/l<br>Annettu VOC-arvo on tehdastuotteiden keskiarvo ja vaihtelee tämän tuoteselosteen kattamien yksittäisten tuotteiden mukaan.   |
| <b>Käytännön riittoisuus</b>                 | Arvot riippuvat betonin pintalujuudesta.<br><br>Ohjearvot pintahiotuille kova- ja imubetonilattioille:<br>1. sively 40 % ohennetulla maalilla 5 - 7 m <sup>2</sup> /l<br>2. sively ohentamattomalla maalilla 6 - 9 m <sup>2</sup> /l<br><br>Ohjearvot käsintehtyille lattioille:<br>1. sively 30 % ohennetulla maalilla 3 - 5 m <sup>2</sup> /l<br>2. sively ohentamattomalla maalilla 5 - 7 m <sup>2</sup> /l |
| <b>Värisävyt</b>                             | TEKNOFLOOR-värikartan mukaiset vakiosävyt.   |
| <b>Sävytysjärjestelmä</b>                    | Teknomix   |
| <b>Kiilto (60°)</b>                          | Kiiltävä   |
| <b>Kovete</b>                                | Comp. B: TEKNOFLOOR HARDENER 100H  |
| <b>Sekoitussuhde (A:B)</b>                   | 3:1 tilavuusosaa   |

|                           |   |
|---------------------------|---|
| <b>Käyttöaika, +23 °C</b> | 6 h   |
| <b>Ohenne</b>             | TEKNOSOLV 9506  |
| <b>Varastointi</b>        | Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja tiiviisti suljetuissa astioissa. |

## KÄYTTÖOHJEET

### Pinnan esikäsittely

UUDET BETONIPINNAT: Betonin on oltava vähintään 4 viikkoa vanha ja kovettunut siten, että betonivalun kosteus on sitoutunut ja pinta kuivunut. Betonin kosteus saa olla korkeintaan 97 % suhteellisena kosteutena tai 4 paino-% (by 54 / BLY 12).

Teräshierretyn betonin pinnasta poistetaan tiivis sementtiliimakerros sinkopuhdistuksella tai pintahionnalla. Hauraat, jauhomaiset lattiapinnat hiotaan siten, että saadaan esille kova, kiviainespitoinen betonikerros. Sen jälkeen sementtipöly imuroidaan tai harjataan pois. Betonin pinnalla ei saa olla tartuntaa estäviä aineita.

Sementtiliimakerroksen poistoon on pintahionta paras menetelmä. Sitä suositellaan aina teollisuuslattioihin ja se tehdään uudelle betonilattialle märkähiontana lattian teon yhteydessä. Myös sinkopuhdistus soveltuu erinomaisesti sementtiliiman poistoon. Peittausta käytetään ellei hiontaa tai sinkopuhdistusta voida tehdä. Peittausta suositellaan etupäässä pieniin kohteisiin.

Peittäus tehdään RENSA ETCHING peittäusliuoksella. Peittauksen jälkeen lattia huuhdellaan vedellä ja sen annetaan kuivua. Betonin pinnalla ei saa olla tartuntaa estäviä aineita.

VANHAT BETONIPINNAT: Maalaamattomat, rasvaiset lattiat puhdistetaan emulsiopesulla. Hilseilevä vanha maali ja sementtiliima voidaan poistaa timanttihionnalla, hiekkapuhalluksella, sinkopuhdistuksella tai märkähionnalla.

Halkeamat ja kolot paikataan ennen ensimmäistä maalausta TEKNOPOX FILLillä tai jäykällä kitillä, joka tehdään sekoittamalla liuotteettomaan TEKNOFLOOR 300F epoksilakkaan riittävästi kuivaa hiekkaa, jonka raekoko on 0,1 - 0,6 mm.

|                         |            |
|-------------------------|------------|
| <b>Levitysmenetelmä</b> | Mohairtela |
|-------------------------|------------|

## Käsittely

POHJAMAALAUUS tehdään "märkää märälle" -menetelmällä 20 - 40 % TEKNOSOLV 9506:lla ohennetulla maalilla runsaasti imeyttäen. Ohenteen määrä riippuu betonin tiivyydestä. Maali kaadetaan lattialle ja telataan lyhytkarvaisella mohairtelalla. Alueet, joissa maali on imeytynyt kokonaan sisään, käsitellään välittömästi uudelleen. Pohjustuskertojen määrään vaikuttaa betonipinnan laatu. Pohjustuskäsittely voidaan joutua tekemään useaan kertaan.

PINTAMAALAUUS tehdään 6 - 24 tunnin kuluttua pohjamaalauksesta ohentamattomalla maalilla. Maalia käytetään riittävästi tasaisen, ohuen kalvon aikaansaamiseksi. Paksujen maalikalvojen syntymistä betonin pinnalle tulee välttää. Maalaustyö kuten pohjamaalauksessa.

Värisävyerojen välttämiseksi varsinkin suuria yhtenäisiä lattiapintoja maalattaessa on suositeltavaa käyttää vain saman valmistuserän pinnoitetta sekä välttää jo osittain kuivuneiden pintojen korjaamista uudelleen telaamisella. Mikäli eri valmistuseriä joudutaan käyttämään, tulee erien väliset saumakohtat sijoittaa ns. luonnollisten rajojen kohdalle, esim. kynnyksiin tai liikuntasaumoihin.

Tuoreella maalipinnalla voidaan kävellä piikkipohjaisilla kengillä.

## Käsittelyolosuhteet

Käsiteltävän pinnan tulee olla kuiva. Käsittelyn ja kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja tuotteen lämpötilan olla yli +10 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Lisäksi käsiteltävän pinnan ja tuotteen lämpötilan tulee olla vähintään 3 °C yli ilman kastepisteen.

## Kuivumisaika

+23 °C / 50 % RH

## - kestää kevyen liikenteen

12 h

Kuivumisaika on edellä mainitun mukainen kun sekä tuotteen, ilman että alustan lämpötila on +23 °C.

## Päällemaalattavissa

| pinnan lämpötila | itsellään |       |
|------------------|-----------|-------|
|                  | min.      | max.* |
| +10 °C           | 24 h      | 48 h  |
| +23 °C           | 6 h       | 24 h  |

\* Maksimi päällemaalausväliaika ilman karhennusta.

Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista.

## Välineiden pesu

TEKNOSOLV 9506

## TURVALLISUUS

### Varotoimet

Katso käyttöturvallisuustiedote.

CE

0809

Teknos Oy, Takkatie 3, P.O. Box 107, 00371 Helsinki

13

Suoritustasoilmoitus nro 0003

0809-CPR-1063

EN 1504-2:2004

Pinnan suojaamiseen tarkoitetut tuotteet - Pinnoite

Fysikaalinen kestävyys (5.1)

Kemiallinen kestävyys (6.1)

|  |   |
|--|---|
| Kulumiskestävyys                               | Vaatimus: painohäviö pienempi kuin 3000 mg  |
| Kapillaarinen imeytyminen ja veden läpäisevyys | Vaatimus: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$                                |
| Iskunkestävyys                                 | Luokka I: $> 4 \text{ Nm}$  |
| Tartunnan lujuus vetokokeessa                  | Vaatimus: Jäykät tuotteet liikennekuorman kanssa: $\geq 2,0 (1,5) \text{ N/mm}^2$ |
| Vaaralliset aineet                             | Katso käyttöturvallisuustiedote   |

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Edellä näkyvät tiedot ovat normatiivisia. Ne perustuvat laboratoriotesteihin ja käytännön kokemukseen. Tiedot ovat ohjeellisia. Emme voi vastata tuloksista, jotka on saavutettu työskentelyolosuhteissa, joita emme voi hallita. Siksi ostajan tai käyttäjän on testattava tuotteidemme soveltuvuus käyttötarkoituksiin käyttämällä levitysmenetelmiä todellisissa levitysolosuhteissa. Vastaamme vain Teknosin toimittamien tuotteiden vikojen suoranaisesti aiheuttamista vahingoista. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Teknosin uusimmat tekniset ja käyttöturvallisuustiedotteet ovat saatavana sivustostamme osoitteessa [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Kaikki tässä asiakirjassa esiintyvät tavaramerkit ovat Teknos Groupin tai sen tytäryhtiöiden yksinomaista omaisuutta.