

TEKNODUR STRUCTURE 3912

Industrial Coatings

- ▶▶ Artikel Nummer: 3912
- ▶▶ Referenzfarbton: RAL 7035, lichtgrau
- ▶▶ Farbtonpalette: Gemäß RAL-Register, Sonderfarbtöne auf Anfrage

Automotive Coatings

- ▶ High Solid

Protective Coatings

- ▶ Hoch Abriebfest
- ▶ Wirtschaftlich
- ▶ Sehr gute Chemikalienbeständigkeit

Decorative Coatings

- ▶ Sehr gute Haftungswerte

Produktbeschreibung:

Hochwertiger 2K-Strukturlack auf Basis Acryl-Polyurethan mit hervorragenden mechanischen Eigenschaften, lösemittelhaltig.

Anwendungsbereiche:

Für Beschichtungen, die hohen Anforderungen an Chemikalienbeständigkeit, Härte, Abrieb und Dauerhaftigkeit entsprechen müssen.

www.teknos.com

Stand	2023/05
Seite	2 / 3

Härter:

TEKNODUR HARDENER 5962

(Basis: aliphatisches Isocyanat)

Verdünnung:

TEKNOSOLV 6741

Auch zum Reinigen der Arbeitsgeräte.

Technische Daten:

Flammpunkt:

über +23°C

Viskosität – Originalgebinde:

thixotrop

Viskosität – bei Applikation:

thixotrop

Dichte (2K-Mat. gemischt):

ca. 1,3 – 1,35 g/ml

Mischungsverhältnis:

9 : 1 nach Gewicht
6,6 : 1 nach Volumen

Verarbeitungszeit:

ca. 6 Stunden (Raumtemperatur)

Trockenschichtdicken:

50 µm

Glanzgrad:

ca. 40 – 70 %

Theoretische Ergiebigkeit:

ca. 8,2 m²/kg bei 50 µm TSD

ca. 5,1 m²/kg bei 80 µm TSD

Volumenfestkörper:

ca. 55% (ca. 380 ml/kg)

Gewichtsfestkörper:

ca. 72 %

Org. Lösungsmittelgehalt:

ca. 28 %

VOC – Gehalt:

ca. 388 g/l

Temperaturbeständigkeit:

max. +140°C trockene Wärme

Trocknungszeiten:

staubtrocken:

nach ca. 20 Minuten

griffest:

nach ca. 1 Stunde

überarbeitbar:

nach ca. 24 Stunden (spritzen u. streichen)

Die typische Chemikalienbeständigkeit von PUR-Systemen wird erst nach völliger Aushärtung (etwa 7 Tage bei 20°C) erreicht.

Die angegebenen technischen Daten unterliegen Schwankungen in Abhängigkeit des Farbtons und des Produktionsverfahrens.

Verarbeitungstemperaturen / Luftfeuchtigkeit:

+15°C bis +35°C / max. 85 %

Die Untergrundtemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der Umgebungsluft liegen. Die relative Luftfeuchtigkeit sollte nicht mehr als 85% betragen.

Für mehr Informationen, bitte kontaktieren Sie:

Teknos Deutschland GmbH • Brachter Strasse 92 • 41379 Brüggen • Deutschland
Telefon: 0049 (0) 2163 95 0 97– 0 • Telefax: 0049 (0) 2163 5250 • E-Mail: info@teknos.de

www.teknos.com

Stand	2023/05
Seite	3 / 3

Grundbeschichtungen:

TEKNOPOX PRIMER 1913	(Außenbereich)
TEKNOPOX PRIMER 1929	(Außenbereich)
TEKNODUR PRIMER 1923	(Außenbereich)
TEKNODUR PRIMER 1954	(Außenbereich)

Untergrundvorbehandlung:

Der Untergrund muss sauber, staub-, fettfrei und je nach Beanspruchung, aufgeraut sein. Die Grundierung ist entsprechend auszuwählen.

Applikationsdaten:

Hochdruck-Spritzen:

Die Verarbeitung erfolgt in Lieferform

Luftdruck: 3,0 – 5,0 bar

Düse: 2,5 – 3,5 mm

Airless-Spritzen:

Die Verarbeitung erfolgt in Lieferform

Mindestdruck: 90 bar

Düse: 0,28 – 0,33 mm

Lagerung und Kennzeichnung nach der Gefahrstoffverordnung /Betriebssicherheitsverordnung:

Stammlack:

entzündlich

Härter:

gesundheitsschädlich, enthält Isocyanat

Die Kennzeichnung nach der aktuell gültigen Gefahrstoffverordnung ist den zugehörigen Sicherheitsdatenblättern und Etiketten zu entnehmen.

Lagerfähigkeit:

Stammlack: 12 Monate bei sachgemäßer Lagerung von +5°C bis +25°C der nicht angebrochenen Gebinde.

Härter: 12 Monate bei sachgemäßer Lagerung von +5°C bis +25°C der nicht angebrochenen Gebinde.

Vor Hitze und Frost schützen!

Sicherheits- und Schutzmaßnahmen:

Bei der Verarbeitung sind die berufsgenossenschaftlichen Regeln für Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit BGR 500, Kapitel 2.29, sowie die aktuellen Sicherheitsdatenblätter, zu beachten. Im flüssigen Zustand sind die Produkte wassergefährdend und dürfen deshalb nicht in Gewässer gelangen.

Die Angaben und Empfehlungen in Wort und Schrift entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und dienen zur Information des Käufers. Sie entbinden den Käufer nicht, die Produkte auf ihre Eignung und Verwendung zu prüfen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen. Hiermit verlieren alle früheren Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.