

TEKNODUR STRUCTURE 3615

2K nawierzchniowa farba poliuretanowa

TEKNODUR STRUCTURE 3615 to półmatowa, dwuskładnikowa, strukturalna farba poliuretanowa o niskiej zawartości rozpuszczalników. Utwardzaczem jest alifatyczna żywica izocyjanianowa.



Charakteryzuje się szybkim schnięciem i doskonałą przyczepnością do gładkich oraz oszlifowanych podłoży stalowych. TEKNODUR STRUCTURE 3615 ma zastosowanie jako warstwa nawierzchniowa w poliuretanowych systemach malarskich z odpowiednim podkładem. Na odpowiednio przygotowanych podłożach (fosforanowanie żelazowe lub cynkowe, stopień przygotowania powierzchni Sa 2½) może być stosowana jako samodzielne wymalowanie. Stosowana w jednej warstwie zapewnia skuteczną ochronę antykorozyjną. Powierzchnię strukturalną można łatwo osiągnąć przy zastosowaniu powszechnych technik aplikacji.



DANE TECHNICZNE

Zastosowanie	Maszyny, Konstrukcje stalowe		
Zalecane podłoże	Stal, Cynk		
Spoiwo	Produkt poliuretanowy		
Zawartość części stałych	Okolo 53 % objętościowych Okolo 72 % wagowo		
Całkowita masa części stałych	Okolo 1050 g/l		
Lotne związki organiczne (LZO)	Okolo 440 g/l (DYREKTYWA 2010/75/UE) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.		
Wydajność teoretyczna	Na sucho (µm)	Na mokro (µm)	Wydajność teoretyczna (m²/l)
	60	110	6,1
Ponieważ wiele właściwości farby zmienia się, jeżeli nałożona zostanie zbyt gruba warstwa nie zaleca się, aby produkt nakładany był grubiej niż dwukrotna zalecana wartość.			
Zużycie praktyczne	Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.		
Kolory	Farba dostępna w kolorach bazowych przeznaczonych do systemów kolorowania. Jeden system kolorowania powinien być zastosowany podczas realizacji całego projektu. Po uzgodnieniu wybrane kolory dostępne w kolorach fabrycznych.		

System barwienia	Teknotint
Połysk (60°)	Półpołysk
Utwardzacz	Składnik B: TEKNODUR HARDENER 7255
Proporcje mieszania (A:B)	6,5:1 części objętościowo
Przydatność do stosowania	1-4 h przy +23°C (w zależności od odcienia koloru)
Rozcieńczalnik	TEKNOSOLV 6740
Gęstość	Około 1,49 g/ml
Przechowywanie	Okres trwałości podany na etykiecie. Przechowywać w chłodnym miejscu, w szczelnie zamkniętych opakowaniach. Utwardzacz reaguje z wilgocią - otwarte opakowanie należy starannie zamykać, a zawartość zużyć w ciągu 14 dni od otwarcia opakowania.

INSTRUKCJA UŻYCIA

Przygotowanie powierzchni	Usunąć z powierzchni wszelkie zanieczyszczenia, które mogą być szkodliwe dla jej przygotowania oraz malowania. Przy pomocy odpowiednich metod usunąć także rozpuszczalne w wodzie sole. POWIERZCHNIE STALOWE: Usunąć zgorzeliny oraz rdzę poprzez czyszczenie strumieniowo-ścierne do stopnia Sa 2½ (norma ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża. POWIERZCHNIE CYNKOWE: Konstrukcje ze stali ocynkowanej ogniowo wystawione na korozję atmosferyczną rekomendujemy zmatowić przed malowaniem za pomocą piaskowania omiatającego (SaS). Do odpowiednich ścierniw należą np. tlenek glinu i piasek naturalny. Zgodnie z normą ISO 12944-5 nie zaleca się malowania obiektów ocynkowanych ogniowo, przeznaczonych do eksploatacji w zanurzeniu. Zaleca się, aby nowe konstrukcje z cienkiej blachy ocynkowanej zostały poddane omieceniu ścierniwem (SaS). POWIERZCHNIE MALOWANE NADAJĄCE SIĘ DO PRZEMALOWANIA: Usunąć wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole). Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Miejsce oraz czas przygotowania należy dobrać tak, aby przygotowana powierzchnia nie zabrudziła się lub nie zawilgotniała przed kolejnym krokiem jej obróbki. Dalsze informacje odnośnie przygotowania powierzchni można znaleźć w normach EN ISO 12944-4 oraz ISO 8501-2.
Metoda nanoszenia	Natrysk ze wspomaganie powietrzem, Natrysk konwencjonalny

Nanoszenie

Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem składniki farby należy w prawidłowej proporcji dokładnie wymieszać ze sobą w całej objętości naczynia. Nieodpowiednie wymieszanie lub nieprawidłowe proporcje mieszania spowodują niedokładne wyschnięcie powłoki oraz pogorszenie jej właściwości.

Przed użyciem dokładnie wymieszać.

W zależności od pożądanej struktury farbę nakładać natryskiem konwencjonalnym (średnia dyszy do natrysku: 1,8 do 2,5 mm), ze zbiornikiem ciśnieniowym/ podwójna membrana pompy (szorstka struktura) lub natryskiem ze wspomaganiem powietrznym (dysza o średnicy 0,015 - 0,019").

Narzędzia malarskie i naczynia do mieszania farby umyć przed użyciem właściwym dla wyrobu rozcieńczalnikiem.

Warunki podczas malowania

Powierzchnia przeznaczona do obróbki musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +5 °C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas malowania jak i w czasie schnięcia wyrobu. Dodatkowo temperatura powierzchni oraz farby powinna być co najmniej +3 °C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza. Podczas aplikacji wyrobu zalecana jest dobra wentylacja.

Czasy schnięcia

+23 °C / 50% RH (sucha powłoka 60 µm)

- pyłosuchość

30 min

- suchość na dotyk

1,5 h

Kolejna warstwa

Temperatura powierzchni	Tym samym materiałem	
	Min.	Max.
+23 °C	3 h	1 miesiąc

Podane czasy schnięcia i przemalowania mogą różnić się w zależności od grubości nałożonej warstwy i warunków schnięcia.

Powierzchnia przed nałożeniem kolejnej warstwy musi być całkowicie czysta, aby zapewnić najlepszą przyczepność międzywarstwową. Jeśli maksymalny czas do przemalowania zostanie przekroczony, powierzchnia musi zostać zszorstkowana przed przemalowaniem.

Czyszczenie

TEKNOSOLV 6740

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności

Patrz Karta Charakterystyki.

Utwardzacz oraz mieszanina gotowa do malowania zawierają izocyjaniany. W obszarach o słabej wentylacji lub przy nanoszeniu przez natrysk zalecamy używanie maski oddechowej. Przy pracy krótkiej lub chwilowej można zastosować maskę z filtrem łączonym A2-P2. W tym wypadku należy chronić oczy oraz twarz.

Puszkę z utwardzaczem należy otwierać z zachowaniem ostrożności, ponieważ wewnątrz może wytworzyć się ciśnienie.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com. Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.