

TEKNODUR PRIMER 8-00

Polyurethaanprimer

VERFTYPE	TEKNODUR PRIMER 8-00 is een tweecomponenten polyurethaanprimer met een laag oplosmiddelgehalte, die uitgehard wordt met alifatische isocyaanathars.
GEBRUIK	TEKNODUR PRIMER 8-00 is een hoogwaardige, multifunctionele primer voor staal, zink en aluminium oppervlakken.
BIJZONDERE EIGENSCHAPPEN	TEKNODUR PRIMER 8-00 heeft een hoog gehalte aan vaste stoffen. Het vormt een dichte en gelijkmatige verflaag. Het is ook geschikt om als primer te gebruiken voor veeleisende aflakken, zoals het coaten van transportmiddelen. Aanbevolen voor gebruik met aflakken uit de TEKNODUR 100-serie.

TECHNISCHE GEGEVENS

Mengverhouding	Basis (comp. A): Verharder (comp. B): TEKNODUR VERHARDER 0010	8 volumedelen 1 volumedeel	
Houdbaarheid, +23 °C	2½ h		
Vaste stoffen	56 ±2 vol%		
Totale massa vaste stoffen	ca. 990 g/l		
Vluchtige organische stoffen (VOS)	ca. 400 g/l		
Aanbevolen laagdikte en theoretisch spreidend vermogen	Droge laag (µm)	Natte laag (µm)	Theoretisch spreidend vermogen (m ² /l)
	60	107	9,3
	100	178	5,6

Aangezien veel van de eigenschappen van de verf zullen veranderen als er te dikke lagen worden aangebracht, is het niet aan te bevelen het product aan te brengen tot een laagdikte die meer dan het dubbele is van de hoogst aanbevolen laagdikte.

Praktisch spreidend vermogen De waarden zijn afhankelijk van de aanbrengtechniek, de gesteldheid van het oppervlak, overspray, enz.

Droogtijd, +23 °C / 50% RV (droge laag 60 µm)

- stofvrij (ISO 9117-3:2010)	30 min
- voelt droog aan (ISO 9117-5:2012)	3 h
- geforceerd drogen	60 °C / 1 h

Overschilderbaar, 50% RV (droge laag 60 µm)

oppervlaktetemperatuur	op zichzelf of met TEKNODUR- of TEKNODUR COMBI-serie Top Verflagen	
	min.	max.
+5 °C	20 h	-
+23 °C	3 h	-

Toename van de laagdikte en stijging van de relatieve vochtigheid van de lucht in de droogruimte vertragen gewoonlijk het droogproces.

Verdunner	Standaardverdunner: TEKNOSOLV 9526.
Schoonmaken	TEKNOCLEAN 6496
Afwerking	Zijdeglans
Kleuren	In overleg.

VEILIGHEIDSMARKERINGEN Zie het veiligheidsinformatieblad (SDS).

GEBRUIKSAANWIJZING

Vorbereiding van het oppervlak Verwijder van de oppervlakken alle verontreinigingen die nadelig kunnen zijn voor de voorbereiding van het oppervlak en het schilderen. Verwijder ook in water oplosbare zouten met behulp van geschikte methoden. De oppervlakken worden als volgt voorbereid volgens de verschillende materialen:

STALEN OPPERVLAKKEN: Verwijder walshuid en roest door te stralen volgens voorbereidingsgraad Sa 2½ (norm ISO 8501-1). Het opruwen van het oppervlak van dunne plaat verbetert de hechting van de verf aan de ondergrond.

OUDE GEVERFDE OPPERVLAKKEN GESCHIKT MAKEN VOOR OVERSCHILDEREN: Alle onzuiverheden die nadelig kunnen zijn voor het aanbrengen van verf (bv. vet en zouten) worden verwijderd. De oppervlakken moeten droog en schoon zijn. Oude, geverfde oppervlakken die de maximale overschildertijd hebben overschreden, moeten ook worden opgeruwd. Beschadigde onderdelen worden voorbereid in overeenstemming met de eisen van de ondergrond en de onderhoudscoating.

ALUMINIUM OPPERVLAKKEN: Behandel de oppervlakken met RENSA STEEL-reinigingsmiddel voor verzinkte oppervlakken. Oppervlakken die blootgesteld zijn aan verwerking worden ook opgeruwd door middel van veegstralen (AlSaS) of schuren.

ZINKEN OPPERVLAKKEN: Thermisch verzinkte staalconstructies die blootgesteld zijn aan atmosferische corrosie kunnen geschilderd worden als de oppervlakken opgeruwd worden met de veegstraalmethode (SaS) tot ze helemaal mat zijn. Geschikte reinigingsmiddelen zijn bv. aluminiumoxide en natuurzand. Volgens de norm ISO 12944-5 wordt het niet aanbevolen om thermisch verzinkte objecten te schilderen die onderhevig zijn aan onderdomping. Het verven van thermisch verzinkte voorwerpen die onder dompelbelasting staan, moet afzonderlijk met Teknos besproken worden. Het wordt aanbevolen om nieuwe verzinkte dunne-plaatstructuren te behandelen met de veegstraalmethode (SaS). Oppervlakken die verweerd zijn tot mat kunnen ook behandeld worden met RENSA STEEL-reinigingsmiddel voor gegalvaniseerde oppervlakken.

Plaats en tijdstip van de voorbereiding moeten zo worden gekozen dat het voorbereide oppervlak voor de volgende behandeling niet vuil of vochtig wordt.

Prefab primer

KORRO E Epoxy Prefab Primer kan gebruikt worden, indien nodig.

Mengen van de componenten

Houd rekening met de houdbaarheid van het mengsel wanneer u de hoeveelheid die per keer gemengd moet worden schat. Alvorens te schilderen worden de basis en de verharder in de juiste verhouding gemengd. Roer grondig tot op de bodem van het vat. Onvoldoende roeren of verkeerde mengverhouding resulteert in onvolmaakte uitharding en verminderde laageigenschappen.

Toepassingsvoorwaarden

Het te schilderen oppervlak moet droog zijn. Tijdens het aanbrengen en drogen moeten de temperatuur van de omgevingslucht, het oppervlak en de verf hoger zijn dan +5 °C en de relatieve luchtvochtigheid lager dan 80%. Daarnaast moet de temperatuur van het te schilderen oppervlak en de verf minimaal 3 °C boven het dauwpunt van de omgevingslucht zijn.

Aanbrengen

Roer de verf voor gebruik goed door.

Breng de verf aan met een conventionele, airless of luchtondersteunde spuit (spuitkop 0,010 - 0,018").

Voor gebruik het spuitpistool en de mengbekers reinigen met een voor de verf geschikte verdunner.

Standaardverdunders: TEKNOSOLV 9526, TEKNOSOLV 9521 en TEKNOSOLV 6220.

Langzame verdunders: TEKNOSOLV 1640 en TEKNOSOLV 6291. Wordt bv. gebruikt bij het schilderen van grote oppervlakken en bij temperaturen boven kamertemperatuur.

Verdun de verf 10 - 20%, indien nodig. Universele verdunders of verdunders kunnen niet worden gebruikt, omdat deze alcohol kunnen bevatten die zal reageren met de verharder.

Afhankelijk van de gewenste laagdikte wordt de verf in 1 - 2 lagen gespoten. De droge laagdikte zal dan 40 - 100 µm zijn. Als de verf droog is kan deze geschuurd worden (droog schuren P280/P320, nat schuren P600/P800).

De verharder van de verf en het kant-en-klare verfmengsel bevatten isocyanaten. In slecht geventileerde ruimtes en vooral bij spuitapplicatie adviseren wij het gebruik van een luchtfiltratiemasker. Bij korte of tijdelijke werkzaamheden kan een masker met gecombineerde filter A2-P2 gebruikt worden. In dit geval moeten ogen en gezicht worden beschermd.

Het blik verharder moet met de nodige voorzichtigheid geopend worden, omdat er tijdens de opslag druk in het blik kan ontstaan.

EXTRA INFORMATIE

De houdbaarheid bij opslag staat vermeld op het etiket. Op een koele plaats en in goed gesloten containers bewaren.

De verharder reageert met luchtvochtigheid. Binnenshuis op een koele en droge plaats in een goed gesloten blik bewaren. De opslagstabiliteit is beperkt.

Aanvullende instructieve informatie voor de voorbereiding van het oppervlak vindt u in de normen EN ISO 12944-4 en ISO 8501-2.



NL_1927_Tuoteseloste.pdf