

TEKNODUR PRIMER 8-00

Polyuretaanipohjamaali

TEKNODUR PRIMER 8-00 on kaksikomponenttinen, niukkaliuotteinen polyuretaanipohjamaali. Kovetteena on alifaattinen isosyanaattiharts.



TEKNODUR PRIMER 8-00 on korkealuokkainen ja monikäyttöinen pohjamaali teräs-, sinkki- ja alumiinipinnoille.

TEKNODUR PRIMER 8-00 on korkeakuiva-aineinen pohjamaali, joka muodostaa tiiviin ja tasaisen kalvon. Se käy pohjustuksena vaativaankin pintamaalaukseen, kuten kuljetuskaluston maalaukseen. Suositellaan käytettäväksi TEKNODUR 100-sarjan pintamaalien kanssa.

TEKNISET TIEDOT

Alustasuositus	Teräs, Alumiini, Sinkki		
Sideaine	Polyuretaani		
Kuiva-ainepitoisuus	56 ±2 tilavuus-%		
Kiintoainepitoisuus	N. 990 g/l		
Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)	N. 400 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Annettu VOC-arvo on tehdastuotteiden keskiarvo ja vaihtelee tämän tuoteselosteen kattamien yksittäisten tuotteiden mukaan.		
Teoreettinen riittoisuus	Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittoisuus (m²/l)
	60	107	9,3
	100	178	5,6
Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli kaksinkertaiseen kalvonpaksuuteen verrattuna suurimpaan suositeltuun.			
Käytännön riittoisuus	Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruiskutuksesta.		
Värisävyt	Valkoinen.		
Kiilto (60°)	Puolikiiltävä		
Kovete	Comp. B: TEKNODUR HARDENER 0010		
Sekoitusuhde (A:B)	8:1 tilavuusosaa		
Käyttöaika, +23 °C	3 h		
Ohenne	Vakio-ohenne: TEKNOSOLV 9526.		

Varastointi

Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja tiiviisti suljetuissa astioissa.

Kovete reagoi ilman kosteuden kanssa. Varastoitava viileässä ja kuivissa sisätiloissa, tiiviisti suljetuissa astioissa. Varastointiaika on rajoitettu.

KÄYTTÖOHJEET

Pinnan esikäsittely

Käsiteltäviltä pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja levitystä vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaalienkohtaisesti seuraavasti:

TERÄSPINNAT: Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla ruosteenpoistoasteeseen Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1). Ohutlevypinnan karhentaminen parantaa maalin tartuntaa alustaan.

YLIMAALAUKSEEN SOVELTUVAT VANHAT MAALIPINNAT: Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vanhat, maksimipäällemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Vauriokohtien esikäsittely tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti.

ALUMIINIPINNAT: Pinnat käsitellään RENSA STEEL peltipesulla. Säärasitukseen joutuvat pinnat karhennetaan lisäksi pyyhkäisysuihkupuhdistuksella (AlSaS) tai hiomalla.

SINKKIPINNAT: Ilmastorasitukseen tulevat kuumasinkityt teräsrakenteet voidaan maalata mikäli pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan muokkaantunut himmeäksi. Sopivia puhdistusmateriaaleja ovat esim. alumiinioksidi ja luonnonhiekkia. Standardin ISO 12944-5 mukaisesti upotusrasitukseen tulevien kuumasinkittyjen kohteiden maalausta ei suositella. Upotusrasitukseen joutuvien sinkittyjen kohteiden maalaamisesta tulee keskustella erikseen Teknoksen kanssa. Uudet sinkityt ohutlevyrakenteet suositellaan käsiteltäväksi pyyhkäisysuihkupuhdistuksella (SaS). Himmeiksi ilmastoituneet pinnat voidaan käsitellä myös RENSA STEEL peltipesulla.

Esikäsittelyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Lisätietoja esikäsittelystä ja huoltomaalauksesta on Teknoksen käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsittelystä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Konepajapohjamaali: Tarvittaessa soveltuu KORRO E epoksikonepajapohjamaali.

Levitysmenetelmä

Ilmaton korkeapaineruiskutus, Ilma-avusteinen korkeapaineruiskutus,
Hajotusilmaruiskutus
Ilmattoman ruiskun suutin 0,010 - 0,018".

Käsittely	KOMPONENTTIEN SEKOITUS: Kerralla sekoitettavaa määrää arvioitaessa on otettava huomioon seoksen käyttöaika. Muoviosa ja kovete sekoitetaan keskenään oikeassa sekoitussuhteessa ennen levitystä huolellisesti astian pohjaa myöten. Huolimaton sekoitus tai väärä sekoitussuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja pinnan ominaisuuksien heikkenemistä. Sekoita huolellisesti ennen käyttöä. Maaliruisku ja sekoitusastiat puhdistetaan ennen käyttöä maalille soveltuvalla ohenteella. Halutusta kalvonpaksuudesta riippuen ruiskutetaan 1 - 2 maalikerrosta, jolloin kuivakalvonpaksuudeksi tulee 40 - 100 µm. Kuivumisen jälkeen pinta voidaan hioa (kuivahionta P280/P320, vesihionta P600/P800).												
Käsittelyolosuhteet	Käsitteltävän pinnan tulee olla kuiva. Käsittelyn ja kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja tuotteen lämpötilan olla yli +5 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Lisäksi käsitteltävän pinnan ja tuotteen lämpötilan tulee olla vähintään 3 °C yli ilman kastepisteen.												
Ohentaminen	Vakio-ohenteet: TEKNOSOLV 9526, TEKNOSOLV 9521 ja TEKNOSOLV 6220. Hitaat ohenteet: TEKNOSOLV 1640 ja TEKNOSOLV 6291. Käytetään esim. maalattaessa suuria pintoja ja lämpötilan ollessa huoneenlämpötilaa korkeampi. Ohennetaan tarvittaessa 10 - 20 %. Yleisohenteita ei voi käyttää, koska ne saattavat sisältää alkoholeja, jotka reagoivat kovetteen kanssa.												
Kuivumisaika	+23 °C / 50 % RH (kuivakalvo 60 µm)												
- pölykuiva	30 min kuluttua												
- kosketuskuiva	3 h (ISO 9117-5:2012)												
- lämpökuivaus	60 °C / 1 h												
Päällemaalattavissa	Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista. <table><tr><th rowspan="2">pinnan lämpötila</th><th colspan="2">itsellään tai TEKNODUR- tai TEKNODUR COMBI-sarjojen pintamaaleilla</th></tr><tr><th>min.</th><th>max.</th></tr><tr><td>+5 °C</td><td>20 h</td><td>-</td></tr><tr><td>+23 °C</td><td>3 h</td><td>-</td></tr></table>		pinnan lämpötila	itsellään tai TEKNODUR- tai TEKNODUR COMBI-sarjojen pintamaaleilla		min.	max.	+5 °C	20 h	-	+23 °C	3 h	-
pinnan lämpötila	itsellään tai TEKNODUR- tai TEKNODUR COMBI-sarjojen pintamaaleilla												
	min.	max.											
+5 °C	20 h	-											
+23 °C	3 h	-											
Välineiden pesu	TEKNOCLEAN 6496												

TURVALLISUUS

Varotoimet

Katso käyttöturvallisuustiedote.

Tuotteen kovete ja käyttövalmis seos sisältävät isosyanaatteja. Ilmanvaihdon ollessa puutteellinen sekä erityisesti ruiskutusmaalauksen yhteydessä suosittelemme raitisilmanaamarin käyttöä. Lyhytaikaisessa tai väliaikaisessa työssä voidaan käyttää hengityksen suojainta yhdistelmäsuodattimella A2-P2. Tällöin tulee huolehtia silmien ja kasvojen suojaamisesta. Koveteastia on avattava varovasti, koska astiaan saattaa varastoitaessa kehittyä painetta.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Edellä näkyvät tiedot ovat normatiivisia. Ne perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön kokemukseen. Tiedot ovat ohjeellisia. Emme voi vastata tuloksista, jotka on saavutettu työskentelyolosuhteissa, joita emme voi hallita. Siksi ostajan tai käyttäjän on testattava tuotteidemme soveltuvuus käyttötarkoituksiin käyttämällä levitysmenetelmiä todellisissa levitysolosuhteissa. Vastaamme vain Teknosin toimittamien tuotteiden vikojen suoranaisesti aiheuttamista vahingoista. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Teknosin uusimmat tekniset ja käyttöturvallisuustiedotteet ovat saatavana sivustostamme osoitteessa www.teknos.com. Kaikki tässä asiakirjassa esiintyvät tavaramerkit ovat Teknos Groupin tai sen tytäryhtiöiden yksinomaista omaisuutta.