# TEKNODUR P (EMAPUR P)




## Полиуретановая поверхностная краска

TEKNODUR P (EMAPUR P) является двухкомпонентной, глянцевой полиуретановой краской. В качестве отвердителя используется алифатическая изоцианатная смола.

Предназначена для финишного окрашивания участков судов выше ватерлинии, конструкций, работающих в промышленных и тяжелых условиях, мостовых сооружений. Также подходит для антикоррозионных систем для автомобильного и железнодорожного транспорта.

Высокодекоративное, глянцевое покрытие, хорошая адгезия к основанию, прочное и эластичное. Устойчиво к атмосферным воздействиям, солнечному излучению, санитарной, пресной и морской воде, растворам солей и щелочей, разбавленным растворам кислот, маслам, мазуту, дизельному топливу и некоторым разбавителям (бензин, ксилол). Покрытия белых цветов имеют способность к отражению солнечного излучения выше 70%.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

| | |
|---|---|
| **Области применения** | Машиностроение, Стальные конструкции, Транспортное оборудование |
| **Связующее** | Полиуретановая |
| **Содержание нелетучих веществ** | 56±2% по объему (ISO 3233) |
| **Общая масса нелетучих веществ** | Прим. 780 г/л |
| **Летучие органические соединения (ЛОС)** | Прим. 420 г/л (DIRECTIVE 2010/75/EU)<br>Приведенное значение ЛОС является средним значением для продуктов заводского производства, и, следовательно, оно может варьироваться в зависимости от отдельных продуктов, которых касается эта Техническая спецификация. |

| | |
|---|---|
| **Теоретический расход** | <table><tr><th>Сухая пленка (мкм)</th><th>Мокрая пленка (мкм)</th><th>Теоретический расход (м²/л)</th></tr><tr><td>50</td><td>90</td><td>11,1</td></tr></table><br>При разработке спецификации по окраске, в зависимости от типа окрашиваемой поверхности, назначения и типа конструкции, толщина одного слоя покрытия может отличаться от рекомендованной в данном техническом описании. В случае безвоздушного распыления типичный диапазон толщины одного слоя покрытия составляет от 40 до 60 мкм. Изменение толщины покрытия может вызвать изменение теоретического расхода, толщины мокрой пленки, веса отвержденного покрытия, времени высыхания, времени до нанесения следующего слоя и ввода покрытия в эксплуатацию. |
| **Практический расход** | Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции. |
| **Цвета** | Цвета RAL и NCS в соответствии с перечнем продукции. Прочие цвета по договоренности. |
| **Глянец (60°)** | Глянцевая |
| **Отвердитель** | Комп. Б: TEKNODUR HARDENER 7434 (EMAPUR utwardzacz) |
| **Соотношение смешивания (А:Б)** | 100:22 частей по объему |
| **Жизнеспособность, +23°C** | 2 h |
| **Разбавитель** | TEKNOSOLV 9521 - медленное высыхание.<br>TEKNOSOLV 433 - быстрое высыхание. |
| **Хранение** | Срок хранения указан на этикетке. Хранить в сухом прохладном помещении в герметично закрытой емкости. Отвердитель реагирует с содержащейся в воздухе влагой, поэтому открытую емкость с отвердителем следует хранить аккуратно закрытой. Рекомендуется использовать в течение двух недель после открытия емкости. |

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

| | |
|---|---|
| **Подготовка поверхности** | С обрабатываемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и нанесения материала методами для удаления жира и грязи. Поверхности подготавливаются в зависимости от материала подложки следующим образом:<br><br>РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: Удалить мешающие загрязнения (напр. жир и соли). Поверхности должны быть сухие и чистые. Старые поверхности с окраской, которая превысила максимальное время нанесения следующим слоем, нужно отшлифовать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке подложки и ремонтной окраске.<br>Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски.<br><br>Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2. |
| **Способ нанесения** | Безвоздушное распыление, Пневмораспылитель (Воздушное распыление), Кистью, Валиком |

| | |
|---|---|
| **Нанесение** | При определении количества компонентов для приготовления смеси единовременного использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед нанесением пластмассовый компонент и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.<br><br>Материал тщательно перемешать перед нанесением.<br>Наносится безвоздушным распылением, кистью, валиком, обычным распылением.<br>Сопло безвоздушного распылителя 0,011 - 0,013".<br>Для нанесения воздушным распылением рекомендуется разбавить краску до 18-23 секунд по воронке Форда Ø4.<br>Перед использованием промойте пистолет-распылитель и емкости для смешивания растворителем TEKNOSOLV 9521 или TEKNOSOLV 433.<br><br>Если необходимо получить покрытие с лучшей устойчивостью к царапинам, вместо стандартного отвердителя TEKNODUR HARDENER 7434 (EMAPUR utwardzacz) используйте TEKNODUR HARDENER 7332-01 в том же соотношении. Использование этого отвердителя не изменит жизнеспособность краски и свойства высыхания покрытия.<br><br>Нельзя применять универсальных разбавителей, так как они могут содержать спирты, которые будут реагировать с отвердителем. |
| **Условия нанесения** | Обрабатываемая поверхность должна быть сухой и относительная влажность воздуха ниже 80 %. Минимальная температура окрашиваемой поверхности минус 5°C (поверхность без инея и льда), как минимум, на 3°C выше температуры точки росы и при нанесении, и при высыхании покрытия. Требуется хорошая вентиляция. |

| | |
|---|---|
| **Время высыхания** | +23 °C / 50% RH (сухая пленка 50 мкм) |
| **- от пыли** | 3 ч |
| **- на отлип** | 8 ч |

**Нанесение следующего слоя**

| Температура поверхности | EMAPUR P | |
|---|---|---|
| | мин. | макс. |
| +10°C | 16 часов | 18 месяцев или дольше** |
| +23°C | 8 часов | 18 месяцев или дольше** |

* Для обеспечения максимальной межслойной адгезии необходимо, чтобы поверхность была чистая. Если превышен максимальный интервал нанесения следующего слоя, то необходимо придать поверхности дополнительную шероховатость. Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха замедляют процесс высыхания и влияют на интервалы нанесения следующего слоя.

** Максимальный интервал нанесения следующего слоя может быть расширен в определенных случаях. Чтобы выяснить возможность расширенного интервала нанесения, обращайтесь в письменном виде к представителю компании Текнос.

| | |
|---|---|
| **Очистка** | TEKNOSOLV 9521, TEKNOSOLV 433 |

## ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

**Безопасность и меры предосторожности**

См. паспорт безопасности.

Отвердитель материала и готовая смесь содержат изоцианаты. При недостаточной вентиляции, и особенно, когда применяется распыление, рекомендуется маска с подачей свежего воздуха. При коротком периоде работы или временной работе можно использовать маску с совмещенным фильтром A2- P2. В этом случае, глаза и лицо должны быть защищены.

Емкость с отвердителем следует открывать осторожно, поскольку в ней во время хранения может появиться давление.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Приведённые данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Данные имеют непостоянный характер, поэтому мы не можем принять ответственность за результаты, полученные в определённых рабочих условиях. Покупатель или потребитель не освобождается от обязанности проверять пригодность продукции к конкретным условиям и методам нанесения. Наша ответственность ограничивается ущербом, непосредственно связанным с дефектами продукции Teknos. Продукция предназначеноа только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и информацией по вопросам безопасности труда. Актуальные версии технических спецификаций и паспортов безопасности доступны на веб-сайте www.teknos.com. Все торговые марки, указываемые в настоящем документе, являются исключительной собственностью компании Teknos Group или ее дочерних компаний.