

TEKNODUR COMBI 800-500

Полиуретановая краска

TEKNODUR COMBI 800-500 является двухкомпонентной быстросохнущей полуглянцевой полиуретановой краской, содержащей фосфат цинка. В качестве отвердителя используется алифатическая изоцианатная смола.



Предназначена для окраски стальных и оцинкованных поверхностей, эксплуатируемых в средах с категориями коррозионной активности C2 и C3. Может также использоваться в качестве финишного покрытия в эпоксидно-полиуретановых системах окраски, эксплуатирующихся в городской и промышленной атмосфере.

TEKNODUR COMBI 800-500 образует декоративное полуглянцевое покрытие, которое исключительно хорошо выдерживает механическую и атмосферную нагрузки и имеет хорошую адгезию к окрашиваемой поверхности. Покрытие устойчиво к УФ-излучению (солнечному воздействию) и погодным условиям, к соляным и щелочным растворам, разбавленным кислотным растворам и нефтепродуктам.

Для высокого глянца и долгого сохранения цвета - рекомендуется использование подходящего полиуретанового лака из серии TEKNODUR. Для дополнительной антивандальной защиты следует использовать специальные лаки антиграффити - TEKNODUR 295-901 или TEKNODUR 0290-19.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Области применения	Стальные конструкции
Рекомендуемые поверхности	Сталь, Цинк
Связующее	Полиуретановая
Содержание нелетучих веществ	66±2% по объему (ISO 3233)
Общая масса нелетучих веществ	Прим. 1000 г/л
Летучие органические соединения (ЛОС)	Прим. 320 г/л (DIRECTIVE 2010/75/EU) Приведенное значение ЛОС является средним значением для продуктов заводского производства, и, следовательно, оно может варьироваться в зависимости от отдельных продуктов, которых касается эта Техническая спецификация.

Теоретический расход	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретический расход (м²/л)
	80	121	8,3
	100	152	6,6
	120	182	5,5
Так как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза.			
Цвета	Краска выпускается в базовых цветах, предназначенных для колеровочных систем. Одна колеровочная система должна использоваться на протяжении всего проекта. После согласования выбранные цвета доступны в заводских цветах.		
Колеровочная система	Teknomix; Teknotint		
Глянец (60°)	Полуглянцевая		
Отвердитель	Комп. Б: TEKNODUR HARDENER 7333		
Соотношение смешивания (А:Б)	100:9 частей по объему		
Жизнеспособность, +23°С	2 h		
Разбавитель	TEKNOSOLV 9521- медленно испаряется, TEKNOSOLV 433- быстро испаряется		
Хранение	Срок хранения указан на этикетке. Хранить в сухом прохладном помещении в герметично закрытой емкости. Отвердитель реагирует с содержащейся в воздухе влагой, поэтому открытую емкость с отвердителем следует хранить аккуратно закрытой. Рекомендуется использовать в течение двух недель после открытия емкости.		

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	С обрабатываемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и нанесения материала методами для удаления жира и грязи. Поверхности подготавливаются в зависимости от материала подложки следующим образом: СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2½ (ISO 8501-1). Обработка тонколистовой стали до шероховатости улучшает адгезию краски к основанию. ОЦИНКОВАННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Горячеоцинкованные стальные поверхности, подверженные коррозии под воздействием атмосферных нагрузок, можно окрашивать, если
------------------------	--

поверхности очищены легкой пескоструйной очисткой (SaS), до того, как поверхность станет матовой. Подходящими материалами для очистки являются окись алюминия, песок и кварц. Согласно ISO 12944-5 окраска горячеоцинкованных конструкций, предназначенных для эксплуатации в условиях погружения, не рекомендуется. Для обсуждения возможных вариантов окраски таких конструкций обращайтесь в компанию ТЕКНОС. Рекомендуется новые оцинкованные поверхности из тонкого листового металла обработать легкой струйной очисткой (SaS). Тонколистовые поверхности, которые под воздействием атмосферы приобрели матовый оттенок, также можно обработать моющим средством RENSA STEEL.

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: Удалить мешающие загрязнения (напр. жир и соли). Поверхности должны быть сухие и чистые. Старые поверхности с окраской, которая превысила максимальное время нанесения следующим слоем, нужно отшлифовать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке подложки и ремонтной окраске.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Грунтование

Материал совместим с Teknорox Primer 7-00 MIOX, Teknорox Primer 87-00 MIOX, Epinox 87 и Epinox 77. По другим грунтовочным краскам обращайтесь к представителю компании Текнос.

Способ нанесения

Безвоздушное распыление, Пневмораспылитель (Воздушное распыление), Кистью, Валиком

Нанесение

При определении количества компонентов для приготовления смеси единовременного использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед нанесением пластмассовый компонент и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.

При необходимости разбавьте краску TEKNOSOLV 9521 или TEKNOSOLV 433.

Краска наносится пневмораспылителем или безвоздушным распылителем, кистью, валиком. Сопло безвоздушного распылителя 0,011 - 0,015".

Распылитель краски и емкости для смешивания промыть разбавителями TEKNOSOLV 9521 или TEKNOSOLV 433 до применения краски.

Нельзя применять универсальных разбавителей, так как они могут содержать спирты, которые будут реагировать с отвердителем.

При подготовке спецификации окрашивания, в зависимости от предполагаемой эксплуатации и типа конструкции, может быть допущено, что толщина сухой пленки будет отличаться от рекомендованной. Если требуется получить покрытие меньшей толщины, рекомендуется разбавить краску, добавив рекомендованный разбавитель в количестве 5-10%. Минимальная рекомендуемая толщина сухой пленки при этом составляет 50 мкм. Толщина сухой пленки покрытия, отличная от рекомендованной, вызывает изменение теоретического расхода, толщины мокрой пленки, веса сухой пленки, времени высыхания, времени перекрытия и времени эксплуатационной пригодности покрытия.

Условия нанесения

Обрабатываемая поверхность должна быть сухой и относительная влажность воздуха ниже 80 %. Минимальная температура окрашиваемой поверхности минус 5°C (поверхность без инея и льда), как минимум, на 3°C выше температуры точки росы и при нанесении, и при высыхании покрытия.

Нанесение следующего слоя

через 2,5 часа

Температура поверхности	TEKNODUR COMBI 800 - 500	
	мин.	макс.*
+10°C	через 5 часов	18 месяцев или дольше**
+23°C	через 2,5 часа	18 месяцев или дольше**

**** Максимальный интервал нанесения следующего слоя может быть расширен в определенных случаях. Чтобы выяснить возможность расширенного интервала нанесения, обращайтесь в письменном виде к представителю компании Текнос.**

TEKNOSOLV 9521, TEKNOSOLV 433

Безопасность и меры предосторожности

См. паспорт безопасности.

Отвердитель материала и готовая смесь содержат изоцианаты. При недостаточной вентиляции, и особенно, когда применяется распыление, рекомендуется маска с подачей свежего воздуха. При коротком периоде работы или временной работе можно использовать маску с совмещенным фильтром A2- P2. В этом случае, глаза и лицо должны быть защищены. Емкость с отвердителем следует открывать осторожно, поскольку в ней во время хранения может появиться давление.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Приведённые данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Данные имеют непостоянный характер, поэтому мы не можем принять ответственность за результаты, полученные в определённых рабочих условиях. Покупатель или потребитель не освобождается от обязанности проверять пригодность продукции к конкретным условиям и методам нанесения. Наша ответственность ограничивается ущербом, непосредственно связанным с дефектами продукции Teknos. Продукция предназначена только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и информацией по вопросам безопасности труда. Актуальные версии технических спецификаций и паспортов безопасности доступны на веб-сайте www.teknos.com. Все торговые марки, указываемые в настоящем документе, являются исключительной собственностью компании Teknos Group или ее дочерних компаний.