

TEKNODUR COMBI 800-500

Farba poliuretanowa

TEKNODUR COMBI 800-500 jest dwuskładnikową, szybkoschnącą, farbą poliuretanową z półpołyskiem zawierającą fosforan cynku. Utwardzaczem jest alifatyczna żywica izocyjanianowa.



Przeznaczony jest do malowania powierzchni stalowych i ocynkowanych eksploatowanych w środowiskach o kategorii korozyjności C2 i C3. Może być również stosowany jako warstwa nawierzchniowa w systemach epoksydowo-poliuretanowych eksploatowanych w warunkach atmosfery miejskiej i przemysłowej.

Wyrób tworzy dekoracyjną powłokę z półpołyskiem, dobrze przyczepną do podłoża, odporną na działanie czynników mechanicznych. Powłoka jest odporna na promieniowanie słoneczne i czynniki atmosferyczne, okresowe działanie roztworów soli i alkaliów, rozcieńczonych roztworów kwasów oraz produktów ropopochodnych.

W przypadku, gdy wymagana jest doskonała trwałość koloru i połysku powłoki malarskiej, zaleca się dodatkowo nałożyć odpowiedni lakier poliuretanowy z serii Teknodur. W celu uzyskania dodatkowej ochrony antygraffiti należy stosować lakier TEKNODUR 295-901 Antygraffiti lub Teknodur 0290-19.



DANE TECHNICZNE

Zastosowanie	Konstrukcje stalowe		
Zalecane podłoże	Stal, Cynk		
Spoiwo	Produkt poliuretanowy		
Zawartość części stałych	66±2% objętościowo (ISO 3233)		
Całkowita masa części stałych	Około 1000 g/l		
Lotne związki organiczne (LZO)	Około 320 g/l (DYREKTYWA 2010/75/UE) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.		
Wydajność teoretyczna	Na sucho (µm)	Na mokro (µm)	Wydajność teoretyczna (m²/l)
	80	121	8,3
	100	152	6,6
	120	182	5,5

Ponieważ wiele właściwości farby zmienia się, jeżeli nałożona zostanie zbyt gruba warstwa nie zaleca się, aby produkt nakładany był grubiej niż dwukrotna zalecana wartość.

Kolory	Farba dostępna w kolorach bazowych przeznaczonych do systemów kolorowania. Jeden system kolorowania powinien być zastosowany podczas realizacji całego projektu. Po uzgodnieniu wybrane kolory dostępne w kolorach fabrycznych.
System barwienia	Teknomix; Teknotint
Połysk (60°)	Półpołysk
Utwardzacz	Składnik B: TEKNODUR HARDENER 7333
Proporcje mieszania (A:B)	100:9 części objętościowo
Przydatność do stosowania, +23 °C	2 h
Rozcieńczalnik	TEKNOSOLV 9521 - wolno parujący, TEKNOSOLV 433 - szybko parujący
Przechowywanie	Okres trwałości podany na etykiecie. Przechowywać w chłodnym i suchym miejscu w szczelnie zamkniętym opakowaniu. Utwardzacz reaguje z wilgocią z powietrza, dlatego puszkę należy starannie zamykać. Otwarty utwardzacz należy zużyć w ciągu dwóch tygodni.

INSTRUKCJA UŻYCIA

Przygotowanie powierzchni

Usunąć z powierzchni wszelkie zanieczyszczenia, które mogą być szkodliwe dla jej przygotowania oraz malowania. Przy pomocy odpowiednich metod usunąć także rozpuszczalne w wodzie sole. Powierzchnie należy przygotować w zależności od materiału:

POWIERZCHNIE STALOWE: Usunąć zgorzeliny oraz rdzę poprzez czyszczenie strumieniowo-ścierne do stopnia Sa 2½ (norma ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

POWIERZCHNIE CYNKOWE: Konstrukcje ze stali ocynkowanej ogniowo wystawione na korozję atmosferyczną można malować, jeśli powierzchnie zostaną całkowicie zmatowione za pomocą piaskowania omiatającego (SaS). Do odpowiednich ścierniw należą np. tlenek glinu i piasek naturalny. Zgodnie z normą ISO 12944-5 nie zaleca się malowania obiektów cynkowanych ogniowo, przeznaczonych do eksploatacji w zanurzeniu. W przypadku obiektów cynkowanych ogniowo, które są narażone na zanurzenie, należy każdorazowo skonsultować się z przedstawicielem firmy Teknos. Zaleca się, aby nowe konstrukcje z cienkiej blachy ocynkowanej zostały poddane omieceniu ścierniwem (SaS). Matowe, wysezonowane pod działaniem czynników atmosferycznych powierzchnie cynku zaleca się oczyścić środkiem do czyszczenia powierzchni ocynkowanych RENSA STEEL.

POWIERZCHNIE ZE STARĄ POWŁOKĄ ODPOWIEDNIE DO PRZEMALOWANIA: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą być szkodliwe dla nałożenia farby należy usunąć (np. smary lub sole). Powierzchnia musi być sucha i czysta. Powierzchnie wcześniej malowane, dla których przekroczony został maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy należy przeszlifować. Fragmenty uszkodzone należy przygotować zgodnie z wymaganiami podłoża oraz powłoki konserwacyjnej.

Miejsce oraz czas przygotowania należy dobrać tak, aby przygotowana powierzchnia nie zabrudziła się lub nie zawilgotniała przed kolejnym krokiem jej obróbki.

Dalsze informacje odnośnie przygotowania powierzchni można znaleźć w normach EN ISO 12944-4 oraz ISO 8501-2.

Gruntowanie

Powłoka jest kompatybilna z Teknopox Primer 7-00 MIOX, Teknopox Primer 87-00 MIOX, Epinox 87 oraz Epinox 77. W przypadku innych gruntów należy skonsultować się z przedstawicielem firmy TEKNOS.

Metoda nanoszenia

Natrysk bezpowietrzny, Natrysk konwencjonalny, Pędzel, Wałek

Nanoszenie

Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem składniki farby należy w prawidłowej proporcji dokładnie wymieszać ze sobą w całej objętości naczynia. Nieodpowiednie wymieszanie lub nieprawidłowe proporcje mieszania spowodują niedokładne wyschnięcie powłoki oraz pogorszenie jej właściwości.

W razie potrzeby rozcieńczać przy pomocy TEKNOSOLV 9521 lub TEKNOSOLV 433.

Nanosić farbę natryskiem bezpowietrznym, pędzlem, wałkiem a po rozcieńczeniu natryskiem konwencjonalnym. Odpowiedni rozmiar dyszy do natrysku bezpowietrznego 0,011 - 0,015".

Narzędzia malarskie i naczynia do mieszania farby umyć przed użyciem TEKNOSOLV 9521 lub TEKNOSOLV 433.

Nie należy używać uniwersalnych rozcieńczalników, ponieważ mogą one zawierać alkohole, które reagują z utwardzaczem.

Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. W przypadku potrzeby uzyskania powłoki o niższej grubości zaleca się rozcieńczenie farby, dodając zalecany rozcieńczalnik w ilości 5-10%. Minimalna zalecana grubość powłoki 50 µm. Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji.

Warunki podczas malowania

Powierzchnia przeznaczona do obróbki musi być sucha, a wilgotność względna powietrza poniżej 80%. Minimalna temperatura podłoża -5°C (powierzchnia wolna od szronu i lodu) oraz co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy zarówno podczas nakładania jak i w okresie schnięcia wyrobu.

Czasy schnięcia

- pyłosuchość

- suchość na dotyk

Kolejna warstwa

+23 °C / 50% RH (sucha powłoka 80 µm)

po 45 min

po 2,5 h

Temperatura powierzchni	Tym samym materiałem	
	Min.	Max.*
+10 °C	po 5 h	18 miesięcy lub dłużej**
+23 °C	po 2,5 h	18 miesięcy lub dłużej**

*Celem zapewnienia maksymalnej przyczepności międzywarstwowej powierzchnia musi być całkowicie czysta. Jeżeli został przekroczony maksymalny czas do przemalowania powierzchnię przed malowaniem należy zszorstkować. Zwiększenie grubości powłoki i wzrost wilgotności powietrza mogą spowolnić proces schnięcia i wpłynąć na przyczepność międzywarstwową.

** Maksymalny czas do przemalowania może być wydłużony w określonych warunkach. Żeby upewnić się czy możliwe jest przemalowanie po wydłużonym okresie należy pisemnie skonsultować się z przedstawicielem firmy TEKNOS.

Czyszczenie

TEKNOSOLV 9521, TEKNOSOLV 433

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności

Patrz Karta Charakterystyki.

Utwardzacz oraz mieszanina gotowa do malowania zawierają izocyjaniany. W obszarach o słabej wentylacji lub przy nanoszeniu przez natrysk zalecamy używanie maski oddechowej. Przy pracy krótkiej lub chwilowej można zastosować maskę z filtrem łączonym A2-P2. W tym wypadku należy chronić oczy oraz twarz.

Puszkę z utwardzaczem należy otwierać z zachowaniem ostrożności, ponieważ wewnątrz może wytworzyć się ciśnienie.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com. Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.