

# TEKNODUR COMBI 3560-75

## Hoogvaste polyurethaanverf

<b>VERFTYPE</b>	TEKNODUR COMBI 3560-75 is een tweecomponenten op polyasparaginezuur gebaseerde hoogvaste polyurethaanverf waarbij de gebruikte verharder een alifatische isocyanaathars is.
<b>GEBRUIK</b>	Gebruikt in weerbestendig polyurethaansysteem. Als roestwerende gepigmenteerde verf is deze geschikt om als eenlaagse verf op metalen oppervlakken te gebruiken.
<b>BIJZONDERE EIGENSCHAPPEN</b>	De verf produceert een laag met goede mechanische en weersbestendigheid. Omdat de verf snel uithardt, is deze geschikt voor gebruik in tweecomponenten laklijnen waar hoge eisen worden gesteld aan de productiviteit. Kleurtint Munsell No. 75 resulteert in 60° glans 50-60.

**TECHNISCHE GEGEVENS**

<b>Mengverhouding</b>	Basis (comp. A): Verharder (comp. B): TEKNODUR VERHARDER 7227	3 volumedelen 1 volumedeel												
<b>Houdbaarheid, +23 °C</b>	15 min.													
<b>Vaste stoffen</b>	74 ±2 vol%													
<b>Totale massa vaste stoffen</b>	ca. 1250 g/l													
<b>Vluchtige organische stoffen (VOS)</b>	ca. 230 g/l													
<b>Aanbevolen laagdikte en theoretisch spreidend vermogen</b>	<table border="0"> <tr> <td>Droge laag (µm)</td> <td>Natte laag (µm)</td> <td>Theoretisch spreidend vermogen (m<sup>2</sup>/l)</td> </tr> <tr> <td>80</td> <td>108</td> <td>9,2</td> </tr> <tr> <td>120</td> <td>162</td> <td>6,2</td> </tr> <tr> <td>200</td> <td>270</td> <td>3,7</td> </tr> </table>	Droge laag (µm)	Natte laag (µm)	Theoretisch spreidend vermogen (m <sup>2</sup> /l)	80	108	9,2	120	162	6,2	200	270	3,7	
Droge laag (µm)	Natte laag (µm)	Theoretisch spreidend vermogen (m <sup>2</sup> /l)												
80	108	9,2												
120	162	6,2												
200	270	3,7												

Aangezien veel van de eigenschappen van de verf zullen veranderen als er te dikke lagen worden aangebracht, is het niet aan te bevelen het product aan te brengen tot een laagdikte die meer dan het dubbele is van de dikste aanbevolen laagdikte.

**Praktisch spreidend vermogen** enz. De waarden zijn afhankelijk van de aanbrengtechniek, de gesteldheid van het oppervlak, overspray, enz.

**Droogtijd, +23 °C / 50% RV (droge laag 120 µm)**

- stofvrij (ISO 9117-3:2010)	40 min
- voelt droog aan (ISO 9117-5:2012)	50 min
- volledig droog (ISO 9117-1:2009)	1 h

**Overschilderbaar, 50% RV (droge laag 120 µm)**

oppervlaktetemperatuur	op zichzelf	
	min.	max.
<b>+5 °C</b>	8 h	24 h
<b>+23 °C</b>	1 h	8 h

<b>Verdunner</b>	TEKNOSOLV 9526 of TEKNOSOLV 1129
<b>Reinigen</b>	TEKNOCLEAN 6496 of TEKNOSOLV 6220
<b>Afwerking</b>	Zijdeglans
<b>Kleuren</b>	In overleg.
<b>VEILIGHEIDSMARKERINGEN</b>	Zie het veiligheidsinformatieblad (SDS).

## GEBRUIKSAANWIJZING

**Vorbereiding van het oppervlak** Verwijder van de oppervlakken alle verontreinigingen die nadelig kunnen zijn voor de voorbereiding van het oppervlak en het schilderen. Verwijder ook in water oplosbare zouten met behulp van geschikte methoden. De oppervlakken worden als volgt voorbereid volgens de verschillende materialen:

**STALEN OPPERVLAKKEN:** Verwijder walshuid en roest door te stralen volgens voorbereidingsgraad Sa 2½ (ISO 8501-1). Het profiel van het gestraalde oppervlak dient grof te zijn (referentievergelijker 'G') ISO 8503-2 (G). Het oppervlak van dunne plaat kan bijvoorbeeld worden voorbereid door fosfatering.

**OUDE GEVERFDE OPPERVLAKKEN GESCHIKT MAKEN VOOR OVERSCHILDEREN:** Alle onzuiverheden die nadelig kunnen zijn voor het aanbrengen van verf (bv. vet en zouten) worden verwijderd. De oppervlakken moeten droog en schoon zijn. Oude, geverfde oppervlakken die de maximale overschildertijd hebben overschreden, moeten ook worden opgeruwd. Beschadigde onderdelen worden voorbereid in overeenstemming met de eisen van de ondergrond en de onderhoudscoating.

**ZINKEN OPPERVLAKKEN:** Thermisch verzinkte staalconstructies die blootgesteld zijn aan atmosferische corrosie kunnen geschilderd worden als de oppervlakken opgeruwd worden met de veegstraalmethode (SaS) tot ze helemaal mat zijn. Geschikte reinigingsmiddelen zijn bv. aluminiumoxide en natuurzand. Volgens de norm ISO 12944-5 wordt het niet aanbevolen om thermisch verzinkte objecten te schilderen die onderhevig zijn aan onderdompeling. Het verven van thermisch verzinkte voorwerpen die onder dompelbelasting staan, moet afzonderlijk met Teknos besproken worden.

**ALUMINIUM OPPERVLAKKEN:** Behandel de oppervlakken met RENSA STEEL-reinigingsmiddel voor verzinkte oppervlakken. Oppervlakken die blootgesteld zijn aan verwerking worden ook opgeruwd door middel van veegstralen (AISaS) of schuren.

Plaats en tijdstip van de voorbereiding moeten zo worden gekozen dat het voorbereide oppervlak voor de volgende behandeling niet vuil of vochtig wordt.

**Mengen van de componenten** Houd rekening met de houdbaarheid van het mengsel wanneer u de hoeveelheid die per keer gemengd moet worden schat. De basis moet worden geroerd totdat deze homogeen is voordat de componenten worden gemengd. Alvorens te schilderen worden de basis en de verharder in de juiste verhouding gemengd. Roer grondig tot op de bodem van het vat. Onvoldoende roeren of verkeerde mengverhouding resulteert in onvolmaakte uitharding en verminderde laaigeenschappen.

### Aanbrengen

Roer de verf voor gebruik goed door. Verdun indien nodig de verf met TEKNOSOLV 9526 of met de snelle verdunner TEKNOSOLV 1129. Gebruik geen universele verdunningsmiddelen of verdunners, omdat deze alcohol kunnen bevatten die zal reageren met de verharder. Aanbrengen door conventionele spuiten of airless spuiten. Gebruik airless spuitkopmaat 0,013 - 0,017". Reinig voor gebruik het spuitpistool en de verfvaten met de verfverdunner. Voor het aanbrengen wordt aanbevolen om 2-componenten spuitapparatuur te gebruiken.

### Aanbrengingsvoorwaarden

Het te schilderen oppervlak moet droog zijn en de relatieve luchtvochtigheid lager dan 80%. Tijdens het aanbrengen en drogen moeten de temperatuur van de omgevingslucht en het oppervlak hoger zijn dan -5 °C en moet de temperatuur van de verf hoger zijn dan +15 °C tijdens het mengen en spuiten. De temperatuur van het oppervlak en de verf moeten minimaal 3 °C boven het dauwpunt van de omgevingslucht zijn.

De verharder van de verf en het kant-en-klare vermengsel bevatten isocyanaten. In slecht geventileerde ruimtes en vooral bij spuitapplicatie adviseren wij het gebruik van een luchtfiltratiemasker. Bij korte of tijdelijke werkzaamheden kan een masker met gecombineerde filter A2-P2 gebruikt worden. In dit geval moeten ogen en gezicht worden beschermd.

### EXTRA INFORMATIE

De verharder reageert met luchtvochtigheid. Binnenshuis op een koele en droge plaats in een goed gesloten blik bewaren. De opslagstabiliteit is beperkt.

Gebruik geopende verharder binnen twee weken.

Aanvullende instructieve informatie voor de voorbereiding van het oppervlak vindt u in de normen EN ISO 12944-4 en ISO 8501-2.

---

De informatie van dit gegevensblad is normatief en gebaseerd op laboratoriumtests en praktijkervaring. Teknos garandeert dat de productkwaliteit in overeenstemming is met ons kwaliteitssysteem. Teknos aanvaardt echter geen aansprakelijkheid voor het eigenlijke aanbrengingswerk, aangezien dit in grote mate afhankelijk is van de omstandigheden tijdens de behandeling en het aanbrengen. Teknos aanvaardt geen aansprakelijkheid voor enige schade die voortvloeit uit een verkeerde toepassing van het product. Dit product is uitsluitend bedoeld voor professioneel gebruik. Dit houdt in dat de gebruiker over voldoende kennis beschikt om het product correct te gebruiken met betrekking tot technische en arbeidsveiligheidsaspecten. De nieuwste versies van de Teknos-gegevensbladen, veiligheidsinformatiebladen en systeembladen vindt u op onze website, [www.teknos.com](http://www.teknos.com).

---



NL\_1360\_Tuoteseloste.pdf