

DAŽŲ TIPAS

TEKNODUR COMBI 3560-09 yra dvikomponenčiai antikoroziniai poliasparto pagrindo poliuretaniniai dažai, kuriuose naudojamas kietiklis yra alifatinė izocianatinė derva.

NAUDOJIMAS

Naudojama kaip oro sąlygoms atspari poliuretano sistema. Antikoroziniai pigmentiniai dažai tinka naudoti kaip vienasluoksniai dažai ant metalinių paviršių.

YPATINGOS SAVYBĖS

Dažai sukuria plėvelę, pasižyminčią dideliu atsparumu mechaniniam ir oro poveikiui. Kai reikalinga viršutinė danga, pasižyminti puikiu blizgesiu ir gerai išsilaikančia spalva, rekomenduojama naudoti TEKNODUR poliuretalinį laką. Taip yra pusiau matiniai dažai TEKNODUR COMBI 3560-05.

TECHNINIAI DUOMENYS**Maišymo santykis**

Bazė (A komp.):
Kietiklis (B komp.): TEKNODUR HARDENER 7226

3 dalys pagal tūrį
1 dalis pagal tūrį

Tinkamumo laikas, +23 °C

1 val.

Kietosios medžiagos

93 ±2 % pagal tūrį

Bendra kietųjų medžiagų masė

Apie 1600 g/l

Lakusis organinis junginys (LOJ)

Apie 70 g/l Sausa

Rekomenduojamas plėvelės storis ir teorinė išeiga

plėvelė (µm)	Drėgna plėvelė (µm)	Teorinė išeiga (m ² /l)
80	86	11,6
100	129	7,8
120	215	4,6

Kadangi padengus per storu sluoksniu, daugelis dažų savybių pasikeis, nerekomenduojama gaminio dengti iki plėvelės, kurios storis daugiau nei dvigubai didesnis už storiiausios rekomenduojamos plėvelės. Vertės priklauso nuo dengimo technikos, paviršiaus būklės, dengiamos dangos storio ir t. t.

Praktinė išeiga**Džiūvimo laikas, +23 °C / 50 % santykinis drėgnis (120 µm sausa plėvelė)**

- Nelimpa dulks (ISO 9117-3:2010): po 40 min.
- Palietus sausa (ISO 9117-5:2012): po 2,5 val.
- Palietus sausa (ISO 9117-1:2009): po 4 val.

Galima dengti pakartotinį sluoksnį, 50 % santykinis drėgnis (120 µm sausa plėvelė)

Paviršiaus temperatūra	Tuo pačiu produktu	
	min.	maks.
+5 °C	po 12 val.	po 24 val.
+23 °C	po 5 val.	po 8 val.

Skiediklis

Standartinis skiediklis: TEKNOSOLV 9526

Valiklis

„TEKNOCLEAN 6496“

Apdailos sluoksnis

3560-09: blizgus

Spalvos

Pagal susitarimą

SAUGOS ŽENKLINIMAS

Žr. saugos duomenų lapą.

NAUDOJIMO NURODYMAI

Paviršiaus paruošimas Pašalinkite nuo paviršių visus teršalus, kurie gali pakenkti paviršiaus paruošimo ir dažymo procesams. Taip pat naudodami atitinkamus metodus pašalinkite vandenyje tirpias druskas. Priklausomai nuo skirtingų medžiagų, paviršiai ruošiami taip, kaip nurodyta toliau.

PLIENINIAI PAVIRŠIAI. Pašalinkite valcavimo nuodegas ir rūdis nedidelio slėgio srautiniu valymo būdu, kad paruošimo laipsnis būtų Sa 2½ (ISO 8501-1 standartas). Smėliavimo būdu nuvalyto paviršiaus turi būti šurkštus ISO 8503-2 (rodiklis G).

CINKO PAVIRŠIAI. Karštojo cinkavimo būdu apdorotas plieno konstrukcijas, kurias veikia atmosferinė korozija, galima dažyti, jei jų paviršiai yra apdorojami nedidelio slėgio srautiniu valymo būdu (SaS) iki tol, kol tampa matiniai. Tinkamos valymo medžiagos yra, pvz., aliuminio oksidas ir natūralus smėlis. Pagal ISO 12944-5 standartą nerekomenduojama dažyti karštojo cinkavimo būdu apdorotų objektų, kurie panardinti deformuojasi. Karštojo cinkavimo būdu apdorotų objektų, kurie panardinti deformuojasi, dažymą reikia atskirai aptarti su „Teknos“ atstovais. Rekomenduojama, kad naujai cinkuotų plonų lakštų struktūros būtų apdorotos nedidelio slėgio srautiniu valymo būdu (SaS). Paviršius, kurie dėl klimatinio poveikio tapo matiniai, taip pat galima apdoroti „RENSA STEEL“ plovikliu galvanizuotiems paviršiams.

ALIUMINIO PAVIRŠIAI. Paviršius apdorokite „RENSA STEEL“ plovikliu galvanizuotiems paviršiams. Paviršiai, kuriuos veikia klimatinės sąlygos, taip pat šurkštinami nedidelio slėgio srautiniu valymo būdu (AlSaS) arba mechaniniu valymu.

SENIAI DAŽYTI PAVIRŠIAI, ANT KURIŲ GALIMA DENGTI: Reikia pašalinti visus nešvarumus, kurie gali pakenkti dažymo procesui (pvz., riebalus ir druskas). Paviršiai turi būti sausi ir švarūs. Seniai nudažyti paviršiai, kurių maksimalus sekančio sluoksnio padengimo intervalas baigėsi, taip pat turi būti sušurkštinami. Pažeistos dangų vietos ruošiamos pagal dangos ir priežiūros / remonto reikalavimus.

Paruošimo vietą ir laiką reikia parinkti taip, kad paruoštas paviršius prieš tolesnį apdorojimą neišsipurvintų ir nesudrėktų.

Komponentų maišymas Skaičiuodami reikalingą maišytiną kiekį, atsižvelkite į mišinio tinkamumo laiką. Prieš dažant, bazė (komponentas A) ir kietiklis (komponentas B) sumaišomi tinkamomis proporcijomis. Kruopščiai išmaišykite mišinį iki pat indo dugno. maišykite ne mažiau kaip 5 minutes. Netinkamai sumaišius arba parinkus netinkamą mišinio komponentų santykį, plėvelė nepakankamai sukietėja ir suprastėja jos savybės.

Dengimas

Prieš naudodami dažus kruopščiai išmaišykite. Kai reikia, atskieskite dažus TEKNOSOLV 9526 tirpikliu. Kiti skiedikliai: TEKNOSOLV 1129, greitis skiediklis. Nenaudokite universalių skiediklių, nes jie reaguoja su kietikliu. Denkite įprastu purkštuvu arba beoriu purkštuvu. Naudokite beorio purkštuvu 0,013–0,017 col. dydžio antgalius. Prieš naudodami išvalykite purškimo pistoletą ir dažų indus dažams skirtu skiedikliu.

Dengimo sąlygos

Dažytinas paviršius turi būti sausas. Dengiant ir džiovinant aplinkos oro, paviršiaus ir dažų temperatūra turi būti didesnė nei +5 °C, o santykinis oro drėgnis turi būti mažesnis nei 80 %. Be to, dažytino paviršiaus ir dažų temperatūra turi būti mažiausiai 3 °C didesnė nei aplinkos oro rasos taškas.

Dažų kietiklyje ir paruoštame dažų mišinyje yra izocianatų. Prastai vėdinamose zonose ir ypač dengiant purkštuvu rekomenduojame naudoti šviežio oro kaukę. Trumpam arba laikinam darbui atlikti gali būti naudojama kaukė su kombinuotu A2–P2 filtru. Tokiu atveju bus apsaugotos akys ir veidas.

PAPILDOMA INFORMACIJA

Kietiklis reaguoja su oro drėgme. Laikykite vėsioje ir sausoje vietoje sandariai uždarytoje skardinėje. Sandėliavimo stabilumas yra ribotas.

Atidarytą kietiklį sunaudokite per dvi savaites.

Papildomi nurodymai, kaip paruošti paviršius, pateikiami EN ISO 12944-4 ir ISO 8501-2 standartuose.

Šiame duomenų lape pateikiama informacija yra normatyvinė ir paremta laboratoriniais tyrimais bei praktine patirtimi. „Teknos“ garantuoja, kad gaminio kokybė atitinka jos kokybės sistemą. Tačiau „Teknos“ neprisima jokios atsakomybės už faktinius dengimo darbus, nes tai daugiausia priklauso nuo tvarkymo ir dengimo sąlygų. „Teknos“ neprisima jokios atsakomybės už bet kokią žalą, atsiradusią dėl netinkamo gaminio dengimo. Šis gaminyje skirtas naudoti tik profesionaliai. Tai reiškia, kad naudotojas turi pakankamai žinių, kaip tinkamai naudoti gaminį, atsižvelgiant į techninius ir darbo saugos aspektus. Naujausios „Teknos“ duomenų lapų, medžiagų saugos duomenų lapų ir sistemos lapų versijos pateikiamos mūsų pagrindiniuose puslapiuose adresu www.teknos.com.
