

# TEKNODUR COMBI 3560-09

## Rivestimento poliaspartico ad altissimo solido

TEKNODUR COMBI 3560-09 è una vernice a base poliaspartica poliuretanica in confezione doppia. L'indurente utilizzato è una resina isocianato-alifatica.



TEKNODUR COMBI 3560-09 è una vernice antiruggine a pigmenti, adatta per l'uso come strato singolo su superfici metalliche. Il rivestimento offre una finitura che dura a lungo, con un'ottima resistenza agli agenti atmosferici.

La lacca poliuretanica TEKNODUR 0290 è utilizzabile nei casi in cui sia richiesta una lucentezza e una ritenzione del colore eccellenti.

### DATI TECNICI

<b>Substrato raccomandato</b>	Acciaio, Alluminio, Zinco
<b>Legante</b>	Poliuretano
<b>Residuo secco</b>	TEKNODUR HARDENER 7226 93 ±2% di volume TEKNODUR HARDENER 7227 87 ±2% di volume
<b>Peso totale del residuo secco</b>	TEKNODUR HARDENER 7226 Ca. 1600 g/l TEKNODUR HARDENER 7227 Ca. 1500 g/l
<b>Composto organico volatile (COV)</b>	TEKNODUR HARDENER 7226 Ca. 70 g/l TEKNODUR HARDENER 7227 Ca. 120 g/l Il valore COV fornito è il valore medio per i prodotti realizzati in fabbrica e di conseguenza sarà soggetto a variazioni tra i singoli prodotti coperti dalla presente scheda tecnica.

### Quantità di applicazione teorica

Pellicola asciutta (µm)	Pellicola bagnata (µm)	Quantità di applicazione teorica (m <sup>2</sup> /l)
TEKNODUR HARDENER 7226		
80	86	11,6
120	129	7,8
200	215	4,6
TEKNODUR HARDENER 7227		
80	92	10,9
120	138	7,3
200	230	4,4

Molte delle proprietà della vernice subiranno modifiche in caso di applicazione di strati troppo spessi. Perciò si consiglia di non applicare una pellicola di spessore superiore al doppio del valore massimo raccomandato.

### Quantità di applicazione pratica

I valori dipendono dalla tecnica di applicazione, dalle condizioni della superficie, dalla spruzzatura, ecc.

### Colori

Da contratto.

<b>Sistema di colorazione</b>	Teknotint	
<b>Grado di lucentezza (60°)</b>	Lucente	
<b>Indurente</b>	Comp. B: TEKNODUR HARDENER 7226 o TEKNODUR HARDENER 7227	
<b>Rapporto di mescolanza (A:B)</b>	<b>Comp. B</b>	<b>Misura di volume (A : B)</b>
	TEKNODUR HARDENER 7226	3 : 1
	TEKNODUR HARDENER 7227	2,4 : 1
<b>Tempo utile di impiego</b>	TEKNODUR HARDENER 7226 1 h TEKNODUR HARDENER 7227 1 h	

**Conservabilità** La stabilità di conservazione è riportata sull'etichetta. Conservare al chiuso in un luogo fresco e asciutto e in un barattolo ermeticamente chiuso. Il prodotto reagisce rapidamente all'umidità: di conseguenza, l'apertura non necessaria del Comp. A potrebbe abbreviare notevolmente la durata del prodotto nella confezione.

L'indurente reagisce con l'umidità dell'aria, perciò il barattolo aperto deve essere richiuso con cura e deve essere usato entro 14 dall'apertura.

## ISTRUZIONI PER L'USO

### Preparazione della superficie

Eliminare dalle superfici i contaminanti che potrebbero nuocere alla preparazione e alla verniciatura. Eliminare con metodi appropriati anche i sali idrosolubili. Le superfici sono preparate nel modo seguente, secondo i diversi materiali:

**SUPERFICI IN ACCIAIO:** Rimuovere la polvere di fresatura e la ruggine con aria compressa fino ad un grado di preparazione Sa 2½ (standard ISO 8501-1). Il profilo della superficie pulita a getto deve essere ruvido (comparatore di riferimento "G") ISO 8503-2 (G).

**VECCHIE SUPERFICI VERNICIATE ADATTE PER LA RIVERNICIATURA:** Rimuovere le eventuali impurità che potrebbero nuocere all'applicazione della vernice (per es. grasso e sali). Le superfici devono essere pulite e asciutte. Anche le vecchie superfici verniciate che hanno superato il tempo massimo di riverniciatura devono essere irruvidite. Le parti danneggiate devono essere preparate secondo i requisiti del substrato e della mano di mantenimento.

**SUPERFICI DI ZINCO:** Le strutture in acciaio zincate a caldo ed esposte alla corrosione atmosferica possono essere verniciate se le superfici sono state preliminarmente rese opache tramite pulizia a getto (SaS). I detergenti adatti sono, per es., ossido di alluminio e sabbia naturale. Secondo la norma ISO 12944-5 non è consigliabile verniciare gli oggetti zincati a caldo soggetti a stress da immersione. La verniciatura degli oggetti sottoposti a stress da immersione deve essere discussa separatamente con Teknos.

**SUPERFICI IN ALLUMINIO:** Trattare le superfici con detergente RENSA STEEL. Anche le superfici esposte alle intemperie devono essere irruvidite con pulizia a getto (AlSaS) o sabbiatura.

Il luogo e il momento della preparazione devono essere scelti in modo che la superficie non si sporchi o inumidisca prima del trattamento successivo.

Ulteriori istruzioni per la preparazione della superficie sono reperibili nelle norme EN ISO 12944-4 e ISO 8501-2.

### Metodo di applicazione

Spruzzatura Airless, Spruzzatura tradizionale

Dimensioni adatte dell'ugello di spruzzatura Airless 0,013 - 0,017".

### Applicazione

**MISCELAZIONE DEI COMPONENTI:** Tenere conto della pot-life della miscela per valutare la quantità da miscelare ogni volta. La base è agitata e resa omogenea prima della miscelazione dei componenti. Prima della verniciatura miscelare la base e l'indurente nella giusta proporzione. Mescolare bene fino in fondo al serbatoio. Il tempo di agitazione è di almeno 5 minuti. L'agitazione inadeguata o un rapporto di miscelazione non corretto possono dare luogo a essiccazione difettosa e compromettere le proprietà della pellicola.

Mescolare il prodotto prima dell'uso.

Prima dell'uso pulire la pistola a spruzzo e i contenitori per la miscelazione con un solvente adatto per la vernice.

### Condizioni di applicazione

La superficie da trattare deve essere asciutta e l'umidità dell'aria raccomandata inferiore all'80 %. Durante l'applicazione e l'essiccazione la temperatura ambiente dell'aria e della superficie deve essere superiore a -5 °C e durante la miscelazione e spruzzatura la temperatura del prodotto deve essere superiore a +15 °C. Inoltre la temperatura della superficie da verniciare e la vernice deve essere almeno +3 °C al di sopra del punto di rugiada dell'aria ambiente

Il trattamento del prodotto è accelerato dall'umidità: di conseguenza, è necessario un livello adeguato di umidità. Per consentire un'evaporazione efficace del solvente, si raccomanda di aerare correttamente la superficie verniciata durante l'appassimento e l'essiccazione.

Si sconsiglia un trattamento in forno (a temperature superiori a +35°C). Per ulteriori informazioni, contattare i rappresentanti Teknos.

### Diluizione

Se necessario la vernice è diluibile (max. 5 % di volume) con TEKNOSOLV 9526. Altri diluenti: TEKNOSOLV 1129 (diluyente ad evaporazione rapida) o TEKNOSOLV 6622 (diluenti lenti).

Non usare diluenti universali in quanto possono contenere alcol, che reagisce con l'indurente.

### Essiccazione

- **privo di polvere**

+23 °C / 50 % UR (pellicola asciutta 120 µm)

- **asciutto al tatto**

40 min (ISO 9117-3:2010)

- **completamente asciutto**

2,5 h (ISO 9117-5:2012)

4 h (ISO 9117-1:2009)

### Riapplicabile

Temperatura della superficie	Prodotto da solo	
	min.	max.
+5°C	12 h	24 h
+23°C	5 h	8 h

## SALUTE E SICUREZZA

### Misure di sicurezza e precauzione

Vedi schede di dati di sicurezza (SDS).

L'indurente della vernice e la miscela per vernice pronta contengono isocianati. Nelle aree scarsamente ventilate è opportuno usare una mascherina, specialmente in caso di uso di applicazioni a spruzzo. Per lavori brevi o temporanei è possibile utilizzare una maschera con filtro combinato A2-P2. In questo caso occorre proteggere occhi e viso.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Le informazioni succitate hanno carattere normativo e si basano su test di laboratorio ed esperienze pratiche. Le informazioni non sono vincolanti e non possiamo accettare alcuna responsabilità per i risultati ottenuti in condizioni di lavoro fuori dal nostro controllo. Perciò l'acquirente o l'utente non è esentato dall'obbligo di testare l'idoneità dei nostri prodotti per scopi e metodi applicativi specifici in base alle effettive condizioni di applicazione. La nostra responsabilità copre esclusivamente i danni causati dai difetti presenti nei prodotti forniti da Teknos. Questo prodotto è destinato esclusivamente a un uso professionale. Questo implica che l'utente possieda una conoscenza sufficiente per l'uso corretto del prodotto sia in relazione agli aspetti tecnici sia alla sicurezza sul lavoro. Le versioni più aggiornate delle schede tecniche e delle schede di dati di sicurezza sono disponibili sul nostro sito web [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Tutti i marchi registrati riportati in questo documento sono proprietà esclusiva di Teknos Group o delle sue società affiliate.