

TEKNODUR COMBI 3440-05

Polyuretan maling

TEKNODUR COMBI 3440-05 er en to-komponent anti-korrosiv pigmenteret polyuretan maling med lavt indhold af opløsningsmidler. Den anvendte hærder er en alifatisk isocyanat harpiks.

Anvendes som en 1-lagsmaling på aluminium og eloxeret aluminium.

Malingen giver en film med gode mekaniske egenskaber og god vejrbestandighed. Produktet skal tørres ved ca. +60 °C i ca. 1 time, da vedhæftning og mekaniske egenskaber forbedres.



TEKNISKE DATA

Anbefalet substrat	Aluminium		
Tørstof	Ca. 62 volumen-%		
Total tørstofmasse	Ca. 1443 g/l		
Flygtige organiske stoffer (VOC)	Ca. 339 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Den angivne VOC-værdi er gennemsnitsværdien for fabriksproducerede produkter, og den vil derfor være afhængig af forskelle mellem de enkelte produkter, der er omfattet af dette tekniske datablad.		
Teoretisk rækkeevne	Tørfilm (µm)	Vådfilm (µm)	Teoretisk rækkeevne (m²/l)
	40	65	15
	80	129	7,7
	100	162	6,2
Da mange af malingens egenskaber vil ændre sig, hvis der anvendes for tykke lag, anbefales det, at produktet ikke anvendes i lagtykkelser, som er mere end det dobbelte af den anbefalede lagtykkelse.			
Praktisk rækkeevne	Afhænger af påføringsteknikken, overfladeforhold, overspray osv.		
Tonesystem	Teknotint		
Glans (60°)	Halvblank		
Hærder	Komp. B: TEKNODUR HARDENER 7230		
Blandingsforhold (A:B)	6:1 volumendele		
Pot life, 23 °C	60min		
Fortynder	Anvend ikke universalfortyndere da de kan være inkompatible med systemet. Hurtig fortynder: TEKNOSOLV 7140-00. Standard fortynder: TEKNOSOLV 6220-00. Langsom fortynder: TEKNOSOLV 6190-00.		

Opbevaring

Lagerstabiliteten er angivet på etiketten. Opbevares køligt i tætsluttende emballage. Hærderen reagerer med luftfugtighed. En åbnet hærder bør anvendes inden for to uger.

BRUGSANVISNING

Forbehandling

Overfladerne rengøres for urenheder som kan være skadelige for forbehandling og påføring. Desuden fjernes vandopløselige salte med passende metoder. Overfladerne på de forskellige materialer forbehandles som følger:

ALUMINIUMSOVERFLADER: Overfladerne behandles med egnet rensmiddel. Overflader, som udsættes for vejrliget, gøres ru med sandsvirpning (AlSaS) eller slibning.

ELOXERET ALUMINIUM OVERFLADER. Det er vigtigt at eloxeringen er udført i henhold til gældende standarder. Det anbefales at Teknos laboratorium har afprøvet og godkendt eloxeringens kvalitet inden TEKNODUR 3440 tages i anvendelse. Overfladerne rengøres med TEKNOSOLV 6560.

Vælg sted og tidspunkt for behandlingen under hensyntagen til, at den forbehandlede overflade ikke bliver snavset eller fugtig inden den efterfølgende behandling.

Øvrige instruktioner vedrørende overfladens forbehandling findes i standarderne EN ISO 12944-4 og ISO 8501-2.

Påføringsmetode

Påføring

Konventionel sprøjtning, Luftassisteret airless sprøjtning, Airless sprøjtning

BLANDING AF KOMPONENTER:

Tag hensyn til blandingens potlife, når mængden, som skal blandes på en gang, beregnes. Inden påføring blandes base og hærder i det rette forhold. Rør omhyggeligt ned til bunden af beholderen. Utilstrækkelig omrøring eller forkert blandingsforhold resulterer i mangelfuld hærkning og dårligere filmegenskaber.

Sprøjtepistol og beholder rengøres inden anvendelse med en fortynder, der passer til malingen.

Udstyr	Retningsgivende viskositet DIN-cup 4 mm +20 °C
Konventionel sprøjtning	18-20 s
Luftassisteret airless sprøjtning	20-30 s
Airless sprøjtning (dyse: 0.009"-0.013")	20-30 s

Påføringsforhold

Under påføring og tørring skal luftens, overfladens og produktets temperatur være over +5 °C og den relative luftfugtighed under 80 %.

Derudover skal temperaturen på overfladen, der skal behandles, og produktet være mindst +3 °C over luftens dugpunkt.

Tørretid	+23 °C / 50% RH (tørfilm 80 µm)	
- støvtør	30 minutter (ISO 1517:1973)	
- klæbefri	5 timer (DIN 53150:1995)	
Overmalbar		
	Overfladetemperatur	med sig selv
		min. maks.
	+5 °C	20 timer 2 dage
	+23 °C	4 timer 24 timer
	+60 °C	1 time 24 timer
En forøgelse af lagtykkelsen og en højere luftfugtighed i lokalet vil normalt forlænge tørringsprocessen.		

Rengøring TEKNOSOLV 6220-00

SIKKERHEDSDATA

Sikkerheds- og forebyggende foranstaltninger

Hærderen og den færdige blanding indeholder isocyanater. I dårligt ventilerede rum og specielt ved sprøjtepåføring anbefales anvendelse af friskluftmaske. Ved kort eller midlertidigt arbejde kan en maske med A2-P2 filter anvendes. I dette tilfælde skal øjne og ansigt beskyttes.

Hærderen bør åbnes med forsigtighed, da der kan opstå overtryk under opbevaringen.

Se sikkerhedsdatablad.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Ovennævnte vejledende informationer er baserede på laboratorieforsøg og praktiske erfaringer. Oplysningerne er uforpligtende, og vi kan ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater under arbejdsforhold uden for vores kontrol, og derfor kan køberen eller brugeren ikke frasige sig forpligtelsen til at teste vores produkters egnethed i forhold til individuelle formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforhold. Teknos' ansvar dækker alene skader opstået direkte som følge af mangler eller fejl ved de af Teknos leverede produkter. Dette produkt er kun beregnet til professionel brug. Dette indebærer, at brugeren besidder tilstrækkelig viden til at bruge produktet korrekt med hensyn til tekniske og arbejdsmæssige sikkerhedsaspekter. De nyeste versioner af Teknos' tekniske datablade og sikkerhedsdatablade er tilgængelige fra vores hjemmeside www.teknos.com. Alle varemærker, der vises i dette dokument, ejes eksklusivt af Teknos Group eller koncernens tilknyttede selskaber.