

TEKNODUR COMBI 3430-35

Korkean kuiva-aineen yksikerrospolyuretaanipinnoite

TEKNODUR COMBI 3430-35 on kaksikomponenttinen, ruosteenestopigmentoitu, niukkaliuotteinen polyuretaanimaali, jonka kovetteena on alifaattinen isosyanaattiharts.



Käytetään ns. yksikerrosmaalina. Maalia voidaan käyttää myös pintamaalina polyuretaanijärjestelmissä. Soveltuu käytettäväksi teräs-, sinkki- ja alumiinipinnoille.

Maalin ominaisuudet on säädetty sähköstaattiseen ruiskutukseen sopiviksi.

Maali muodostaa kalvon, joka kestää hyvin mekaanista rasitusta ja säätä. Kun pintamaalilta vaaditaan erittäin hyvää kiillon ja värisävyn kestoa, suositellaan kohteiden lakkausta TEKNODUR 0250 polyuretaanilakalla.

TEKNISET TIEDOT

Alustasuositus	Teräs, Alumiini, Sinkki														
Sideaine	Polyuretaani														
Kuiva-ainepitoisuus	58 ±2 tilavuus-%														
Kiintoainepitoisuus	N. 920 g/l														
Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)	N. 400 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Annettu VOC-arvo on tehdastuotteiden keskiarvo ja vaihtelee tämän tuoteselosteen kattamien yksittäisten tuotteiden mukaan.														
Teoreettinen riittäisyys	<table><tr><th>Kuivakalvo (µm)</th><th>Märkäkalvo (µm)</th><th>Teoreettinen riittäisyys (m²/l)</th></tr><tr><td>80</td><td>137</td><td>7,2</td></tr><tr><td>100</td><td>172</td><td>5,8</td></tr><tr><td>120</td><td>206</td><td>4,8</td></tr></table> Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli kaksinkertaiseen kalvonpaksuuteen verrattuna suurimpaan suositeltuun.			Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittäisyys (m²/l)	80	137	7,2	100	172	5,8	120	206	4,8
Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittäisyys (m²/l)													
80	137	7,2													
100	172	5,8													
120	206	4,8													
Käytännön riittäisyys	Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruiskutuksesta.														
Värisävyt	Sopimuksen mukaan.														
Kiilto (60°)	Puolikiiltävä														
Kovete	Comp. B: TEKNODUR HARDENER 7230														
Sekoitusuhde (A:B)	6:1 tilavuusosaa														
Käyttöaika, +23 °C	1 h 30 min														
Ohenne	Vakio-ohenteet: TEKNOSOLV 9526, TEKNOSOLV 6220 tai TEKNOSOLV 9521.														

Varastointi

Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja kuivissa sisätiloissa, tiiviisti suljetuissa astioissa.

Kovete reagoi ilman kosteuden kanssa, joten avattu koveteastia on säilytettävä huolellisesti suljettuna ja se suositellaan käytettäväksi 14 vrk kuluessa astian avaamisesta.

KÄYTTÖOHJEET

Pinnan esikäsittely

Käsiteltäviltä pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja levitystä vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaalienkohtaisesti seuraavasti:

TERÄSPINNAT: Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla ruosteenpoistoasteeseen Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1). Ohutlevypinnan karhentaminen parantaa maalin tartuntaa alustaan.

SINKKIPINNAT: Ilmastorasitukseen tulevat kuumasinkityt teräsrakenteet voidaan maalata mikäli pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan muokkaantunut himmeäksi. Sopivia puhdistusmateriaaleja ovat esim. alumiinioksidi ja luonnonhiekkä. Standardin ISO 12944-5 mukaisesti upotusrasitukseen tulevien kuumasinkittyjen kohteiden maalausta ei suositella. Upotusrasitukseen joutuvien sinkittyjen kohteiden maalaamisesta tulee keskustella erikseen Teknoksen kanssa. Uudet sinkityt ohutlevyrakenteet suositellaan käsiteltäväksi pyyhkäisysuihkupuhdistuksella (SaS). Himmeiksi ilmastoituneet pinnat voidaan käsitellä myös RENSA STEEL peltipesulla.

ALUMIINIPINNAT: Pinnat käsitellään RENSA STEEL peltipesulla. Säärasitukseen joutuvat pinnat karhennetaan lisäksi pyyhkäisysuihkupuhdistuksella (AlSaS) tai hiomalla.

YLIMAALAUKSEEN SOVELTUVAT VANHAT MAALIPINNAT: Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vanhat, maksimipäällemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Vauriokohtien esikäsittely tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti.

Esikäsittelyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Lisätietoja esikäsittelystä ja huoltomaalauksesta on Teknoksen käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsittelystä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Levitysmenetelmä

Ilmaton korkeapaineruiskutus, Hajotusilmaruiskutus, Sähköstaattinen ruiskutus
Ilmattoman ruiskun suutin 0,011 - 0,015".

Käsittely

Kerralla sekoitettavaa määrää arvioitaessa on otettava huomioon seoksen käyttöaika. Muoviosa ja kovete sekoitetaan keskenään oikeassa sekoitussuhteessa ennen levitystä huolellisesti astian pohjaa myöten. Huolimaton sekoitus tai väärä sekoitussuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja pinnan ominaisuuksien heikkenemistä.

Sekoita huolellisesti ennen käyttöä. Maaliruisku ja sekoitusastiat puhdistetaan ennen käyttöä maalille soveltuvalla ohenteella.

Käsittelyolosuhteet

Käsitteltävän pinnan tulee olla kuiva. Käsittelyn ja kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja tuotteen lämpötilan olla yli +5 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Lisäksi käsitteltävän pinnan ja tuotteen lämpötilan tulee olla vähintään 3 °C yli ilman kastepisteen.

Ohentaminen

Maalia ohennetaan tarvittaessa TEKNOSOLV 9526:lla, TEKNOSOLV 6220:lla tai TEKNOSOLV 9521:llä.

Yleisohenteita ei voi käyttää, koska ne saattavat sisältää alkoholeja, jotka reagoivat kovetteen kanssa.

Kuivumisaika

+23 °C / 50 % RH (kuivakalvo 80 µm)

- pölykuiva

30 min (ISO 9117-3:2010)

- kosketuskuiva

5 h (ISO 9117-5:2012)

Päällemaalattavissa

pinnan lämpötila	itsellään	
	min.	max.*
+5 °C	20 h	-
+23 °C	4 h	-

Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista.

Välineiden pesu

TEKNOCLEAN 6496

TURVALLISUUS

Varotoimet

Katso käyttöturvallisuustiedote.

Tuotteen kovete ja käyttövalmis seos sisältävät isosyanaatteja. Ilmanvaihdon ollessa puutteellinen sekä erityisesti ruiskutusmaalauksen yhteydessä suosittelemme raitisilmanaamarin käyttöä. Lyhytaikaisessa tai väliaikaisessa työssä voidaan käyttää hengityksen suojainta yhdistelmäsuodattimella A2-P2. Tällöin tulee huolehtia silmien ja kasvojen suojaamisesta.

Koveteastia on avattava varovasti, koska astiaan saattaa varastoitaessa kehittyä painetta.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Edellä näkyvät tiedot ovat normatiivisia. Ne perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön kokemukseen. Tiedot ovat ohjeellisia. Emme voi vastata tuloksista, jotka on saavutettu työskentelyolosuhteissa, joita emme voi hallita. Siksi ostajan tai käyttäjän on testattava tuotteidemme soveltuvuus käyttötarkoituksiin käyttämällä levitysmenetelmiä todellisissa levitysolosuhteissa. Vastaamme vain Teknosin toimittamien tuotteiden vikojen suoranaisesti aiheuttamista vahingoista. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Teknosin uusimmat tekniset ja käyttöturvallisuustiedotteet ovat saatavana sivustostamme osoitteessa www.teknos.com. Kaikki tässä asiakirjassa esiintyvät tavaramerkit ovat Teknos Groupin tai sen tytäryhtiöiden yksinomaista omaisuutta.