

TEKNODUR COMBI 3430-09

Одношарове поліуретанове покриття з високим вмістом сухого залишку



TEKNODUR COMBI 3430-09 — це двокомпонентна антикорозійна пігментована поліуретанова фарба з низьким вмістом розчинника, де затверджувачем є аліфатична ізоціанатна смола.

Використовується як одношарова фарба. Фарбу також можна використовувати як фінішне покриття після нанесення шару поліуретанового покриття. Підходить для використання на сталевих, цинкових та алюмінієвих поверхнях.

Фарба утворює плівку з хорошою механічно- і атмосферостійкістю. На об'єктах, що вимагають відмінної якості блиску і стійкості кольору, рекомендується використання поліуретанового лаку TEKNODUR 0290.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ

Рекомендована поверхня	Сталь, Алюміній, Цинк
Зв'язуюче	Поліуретанова
Сухий залишок	58 ±2% за об'ємом
Загальна маса сухого залишку	Прибл. 920 г/л
Леткі органічні сполуки (VOC)	Прибл. 380 г/л (Директива 2010/75/EU) Надане значення VOC є середнім значенням для продукції заводського виробництва, і, отже, воно може відрізнятися між окремими продуктами, на які поширюється дана Технічна специфікація.

Теоретичні витрати	Суха плівка (мкм)	Мокра плівка (мкм)	Теоретичні витрати (м²/л)
	80	152	6,6
	100	190	5,3
	120	228	4,4

Оскільки багато властивостей фарби змінюються при нанесенні занадто товстих плівок, то шар, що наноситься, не повинен бути товстішим за рекомендований більш ніж в два рази.

Практичні витрати	Значення залежать від методу нанесення, стану поверхні, типу конструкції, втрат під час розпилення за межі об'єкта тощо.
--------------------------	--

Система тонування	Teknomix; Teknotint
--------------------------	---------------------

Блиск (60°)	Глянцевий
Затверджувач	Комп. В: TEKNODUR HARDENER 7230
Співвідношення змішування (А:В)	6:1 частин за об'ємом
Життєздатність, +23 °C	1 h 30 min
Розчинник	Стандартний розчинник: TEKNOSOLV 9504, TEKNOSOLV 9524, TEKNOSOLV 9526, TEKNOSOLV 9521 або TEKNOSOLV 6220
Зберігання	Стійкість при зберіганні вказана на етикетці. Зберігати в приміщенні в прохолодному і сухому місці та у щільно закритій тарі.

Затверджувач вступає в реакцію з вологістю повітря, тому відкупорену тару слід тримати ретельно закритою.
Рекомендується використати протягом 14 днів після відкриття.

ІНСТРУКЦІЯ З ВИКОРИСТАННЯ

Підготовка поверхні

Необхідно видалити з поверхні водорозчинні солі за допомогою відповідних методів, а також всі забруднення, що можуть ускладнити підготовку поверхні та процес нанесення покриття. Підготовка поверхні під нанесення покриття залежить від типу цієї поверхні.

СТАЛЕВІ ПОВЕРХНІ: Видалити прокатну окалину та іржу за допомогою дробеструйного очищення до ступеня підготовки Sa2½ (стандарт ISO 8501-1). Шорсткість поверхні тонколистової сталі покращує адгезію фарби з основою.

ЦИНКОВІ ПОВЕРХНІ: Гарячеоцинковані сталеві конструкції, що піддаються атмосферній корозії, можна ґрунтувати, якщо поверхня піддається піскоструминному очищенню (SaS) до матовості по всій поверхні. Відповідними очисними засобами є, наприклад, оксид алюмінію та природний пісок. Відповідно до стандарту ISO 12944-5 не рекомендується фарбувати гарячеоцинковані об'єкти, які піддаються деформації під час занурення. Фарбування гарячеоцинкованих об'єктів, які зазнають деформації під час занурення, необхідно обговорювати окремо з фахівцями Текнос.
Нові тонколистові конструкції з цинковим покриттям рекомендується обробляти струменевим очищенням (SaS). Поверхні, що стають з часом матовими під впливом атмосферних опадів, можна також обробити засобом для миття гальванізованих поверхонь RENSA STEEL.

АЛЮМІНІЄВІ ПОВЕРХНІ: Обробіть поверхні мийним засобом RENZA STEEL. Поверхням, що піддаються впливу атмосферних опадів, також потрібно надати стану шорсткості за допомогою дробеструйної обробки (AlSaS) або шліфування.

СТАРІ ПОФАРБОВАНІ ПОВЕРХНІ, ПРИДАТНІ ДЛЯ ПЕРЕФАРБОВУВАННЯ: Видалити всі забруднення, які можуть зашкодити нанесенню фарби (наприклад, жир і солі). Поверхні повинні бути сухими і чистими. Старі пофарбовані поверхні, термін експлуатації яких перевищив максимальний, також необхідно відшліфувати до шорсткості. Пошкоджені ділянки поверхні мають бути оброблені згідно з інструкціями з підготовки поверхні та технічного обслуговування.

Місце і час попередньої підготовки поверхні повинні бути вибрані у такий спосіб, щоб оброблена поверхня залишалася сухою і чистою до початку наступного етапу нанесення покриття на виріб.

Додаткову інструкцію щодо підготовки поверхні можна знайти в стандартах EN ISO 12944-4 та ISO 8501-2.

Метод нанесення

Безповітряне розпилення, Традиційне розпилення

Нанесення

При визначенні кількості суміші, яку необхідно змішати за один раз, слід враховувати її життєздатність. Перед фарбуванням основа та затверджувач повинні бути змішані в правильній пропорції. Суміш необхідно ретельно перемішати до дна ємності. Недбале перемішування або неправильне співвідношення компонентів призводить до нерівномірного затвердження та погіршення властивостей плівки.

Ретельно перемішайте перед використанням. Перед нанесенням очистити пістолет-розпилювач та ємності для фарби відповідним розчинником.

Для розпилення слід використовувати безповітряне сопло відповідного розміру 0,013 - 0,017".

Умови нанесення

Поверхня, що обробляється, повинна бути сухою. Під час нанесення і висихання температура навколишнього середовища, поверхні і продукту повинна бути вище +5 °С, а відносна вологість повітря – нижче 80 %. Крім того, температура поверхні та ґрунтовки повинна бути щонайменше на 3 °С вище точки роси навколишнього повітря.

Розведення

За необхідності розбавити фарбу розчинником TEKNOSOLV 9504 (стандартний розчинник), TEKNOSOLV 9524 (повільний розчинник), TEKNOSOLV 9526, TEKNOSOLV 6220 або TEKNOSOLV 9521.

Не використовуйте універсальні розчинники, оскільки вони можуть містити спирт, який вступає в реакцію з затверджувачем.

Час висихання

+23 °С / 50 % RH (суха плівка 80 мкм)

- від пилу

45 хвилин (ISO 9117-3:2010)

- суха на дотик

5 год (ISO 9117-5:2012)

- повна полімеризація

7 діб

Нанесення наступного шару

Температура поверхні	TEKNODUR COMBI 3430-09	
	мін.	макс.*
+5°C	20 год	18 місяців або довше**
+23°C	4 год	18 місяців або довше**

* Абсолютно чиста поверхня є обов'язковою для забезпечення найкращого зчеплення між шарами. Якщо максимальний час для нанесення наступного шару перевищено, поверхня повинна бути шорсткою перед фарбуванням. Збільшення товщини плівки та підвищення відносної вологості повітря в сушильній камері уповільнюють процес висихання та впливають на властивості нанесення наступного шару покриття.

** За певних обставин максимальний інтервал нанесення наступного шару покриття може бути збільшений. Щоб визначити, чи доречний подовжений інтервал нанесення наступного шару, зверніться до представника Текнос у письмовій формі.

Якщо використовуються деякі інші фінішні покриття, окрім зазначених вище, зверніться до представника Текнос, щоб отримати рекомендації щодо нанесення додаткового покриття.

Очищувач

TEKNOCLEAN 6496

ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКА

Техніка безпеки та запобіжні заходи

Див. «Паспорт безпеки».

Затверджувач продукту і готова суміш містять ізоціанати. У погано провітрюваних приміщеннях і особливо при нанесенні розпилювачем рекомендується використовувати респіратор для подачі свіжого повітря. При короточасній або тимчасовій роботі можна використовувати маску з комбінованим фільтром A2-P2. У даному випадку необхідно захистити очі та обличчя.

Тару із затверджувачем необхідно відкривати обережно, оскільки під час зберігання в ній може виникнути тиск.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Вищевказана інформація є нормативною та базується на лабораторних тестах та практичному досвіді. Дана інформація є рекомендаційною, тому ми не можемо взяти на себе відповідальність за результати, отримані у певних робочих умовах поза нашим контролем, а, отже, покупець або користувач зобов'язаний перевіряти придатність нашої продукції для певних засобів та методів нанесення у фактичних умовах нанесення. Ми відповідаємо лише за шкоду, заподіяну безпосередньо дефектами продуктів, що постачаються Teknos. Цей продукт призначений виключно для професійного використання. Це означає, що користувач має достатній рівень знань для правильного використання продукту, а також ознайомлений з технічними характеристиками та вимогами з техніки безпеки. Останні версії технічних специфікацій та паспортів з техніки безпеки Teknos знаходяться на нашому сайті www.teknos.com. Усі торгові марки, вказані в цьому документі, є виключною власністю Teknos Group або філій компанії.