

TEKNODUR COMBI 3430-09

Jednoslojni poliuretanski premaz visoke čvrstoće

TEKNODUR COMBI 3430-09 je dvokomponentna antikorozivna pigmentirana poliuretanska boja s niskim sadržajem otapala. Kontakt je alifatska izocijanatna smola.



Upotrebljava se kao jednoslojna boja, a može se koristiti i kao pokrivna boja u poliuretanskim premaznim sustavima. Može se primijeniti na čeliku, cinku i aluminiju.

Boja stvara film visokog sjaja i odlikuje se veoma dobrom otpornošću na mehanička oštećenja i vremenske uvjete. U slučaju zahtjeva po dugotrajnom zadržavanju sjaja i nijanse završnog premaza preporučuje se primjena TEKNODUR 0290 poliuretanskog laka.

TEHNIČKE INFORMACIJE

Preporučene površine	Čelik, Aluminij, Cink		
Vezivo	Poliuretan		
Suha tvar	58 ±2% volumno		
Ukupna masa suhe vari	Okolo. 920 g/l		
Hlapljivi organski spojevi (HOS)	Okolo. 380 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Istaknuta vrijednost HOS je prosječna vrijednost za tvorničke proizvode, te će stoga biti podložna varijacijama između pojedinačnih proizvoda obuhvaćenih ovim tehničkim podacima.		
Teoretska potrošnja	suhi film (µm)	mokri film (µm)	teoret. izdašnost (m²/l)
	80	152	6,6
	100	190	5,3
	120	228	4,4
Kada koristite proizvod ne preporučuju se prevelike debljine nanosa, jer to može promijeniti mnoge od svojstava boje. Stoga se ne preporučuje nanošenje više od dvostruke maksimalne preporučene debljine filma.			
Praktična potrošnja	Vrijednosti ovise o vrsti primjene, uvjetima na površini, gubitaka, itd.		
Sustav nijansiranja	Teknomix; Teknotint		
Sjaj (60°)	Sjaj		
Utvrdivač	Comp. B: TEKNODUR HARDENER 7230		
Omjer mješanja (A:B)	6:1 volumno		
Trajnost mješavine, +23 °C	1 h 30 min		
Razrjeđivač	Standardnim razrjeđivačem: TEKNOSOLV 9504, TEKNOSOLV 9524, TEKNOSOLV 9526, TEKNOSOLV 9521 ili TEKNOSOLV 6220		

Skladištenje

Rok trajanja nalazi se na oznaci. Čuvati na hladnom i suhom mjestu u dobro zatvorenim posudama.

Kontakt reagira s vlagom u zraku. Otvoreni kontakt treba upotrijebiti u razdoblju od 14 dana.

UPUTE ZA PRIMJENU

Priprema površine

Uklonite s površine sve nečistoće koje bi mogle biti štetne za površinsku pripremu i bojenje. Odgovarajućim postupkom uklonite i soli topive u vodi. Površine treba adekvatno pripremiti za različite materijale:

ČELIK: Pjeskarenjem uklonite hrđu i okujinu do stupnja Sa 2½ (standard ISO 8501-1). Na tankom limu brušenje poboljšava prionjivost boje.

CINK: Strukture iz vruće pocinčanog čelika koje su izložene vanjskim utjecajima moraju se prije bojenja mokro pjeskariti (Sas) do mat izgleda. Za čišćenje su prikladna sredstva aluminijev oksid i prirodni pijesak. Prema standardu 12944-5 bojenje djelomično ili potpuno uronjenih galvaniziranih objekta nije preporučeno. Bojanje vruće pocinčanih površina koje su izložene uranjanju treba posebno provjeriti sa Teknosom.

Preporuča se tretiranje novog pocinčanog tankog lima mokrim pjeskarenjem (SaS). Površine, koje su matirane zbog izloženosti vanjskim utjecajima, mogu se obraditi RENSA STEEL deterdžentom

ALUMINIJ: Površinu očistite RENSA STEEL deterdžentom. Površine, koje su izložene vremenskim utjecajima, treba brusiti ili pjeskariti (AlSaS).

STARE OBOJENE POVRŠINE POGODNE ZA PONOVRNO NANOŠENJE: Uklonite nečistoće koje mogu biti štetne za novo nanošenje boje (npr. masnoće i soli.). Površina mora biti suha i čista. Površine stare boje, koja premašuje maksimalno propisano vrijeme za dodatnu aplikaciju, treba brusiti. Oštećeni dijelovi trebaju biti pripremljeni prema zahtjevima za podlogu i održavanje premaza.

Mjesto i vrijeme pripreme treba pažljivo izabrati, da površina ne zaprlja ili navlaži prije daljnje obrade.

Dodatne korisne informacije za pripremu površine mogu se naći u normi EN ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Metoda nanošenja

Bezračnim prskanjem, Konvencionalnim prskanjem

Aplikacija

Treba uzeti u obzir "pot life" (vrijeme korištenja) za pripremanje odgovarajuće količine mješavine. Prije aplikacije treba komponentu A i B izmiješati u pravom omjeru. Temeljito miješati do dna posude za miješanje. Neadekvatno miješanje ili pogrešan omjer miješanja rezultira nesavršenostima u stvrdnjavanju i oštećenim svojstvima filma.

Prije upotrebe temeljito promiješati. Prije aplikacije očistite opremu sa propisanim razrjeđivačem.

Prikladna veličina mlaznice bezračnog raspršivača 0,013 - 0,017".

Uvjeti za nanošenje

Površina koja se boja, mora biti suha. Tijekom nanošenja i za vrijeme sušenja temperatura okolnog zraka, temperatura površine i temperatura boje mora biti min. +5° C i relativna vlažnost zraka max. 80%.

Temperatura površine i boje mora biti isto tako najmanje 3° C viša od točke rosišta u okolini.

Razrjeđivanje

Može se razrijediti sa standardnim razrjeđivačem TEKNOSOLV 9504, TEKNOSOLV 9524 (spor razrjeđivač), TEKNOSOLV 9526, TEKNOSOLV 6220 ili TEKNOSOLV 9521.

Nemojte koristiti univerzalni razrjeđivač jer će reagirati kontaktom.

Vrijeme sušenja

- prašno suh

+23° C / 50% RV (suhi nanos 80 µm)

- suho na dodir

45 min (ISO 9117-3:2010)

- završna čvrstoća

5 h (ISO 9117-5:2012)

Sljedeći nanos

7 dana

temperatura površine	ista boja	
	min.	max.*
+5° C	20 h	18 mj. ili više**
+23° C	4 h	18 mj. ili više**

*Potpuno čista površina je obavezna kako bi se osigurala najbolja međupremazna adhezija. Ako je maksimalni međupremazni interval prekoračen površina se mora ogrubiti prije aplikacije. Povećanjem debljine filma i relativne vlažnosti u prostoru sušenja usporava se proces sušenja i utječe na međupremazna svojstva.

**Maksimalni međupremazni interval može biti prekoračen u određenim okolnostima. Kako bi utvrdili da li je prekoračeni interval primjenjiv obratite se Teknos predstavniku u pisanoj formi.

Ako se koriste neki drugi završni premazi osim gore navedenih, obratite se predstavniku Teknosa za preporuke.

Čišćenje

TEKNOCLEAN 6496

SIGURNOSNE UPUTE

Sigurnosne mjere

Vidi sigurnosno-tehnički list proizvoda.

Kontakt i mješavina sadrže izocijanate. U slabo prozračenim prostorima i osobito jer se aplikacija vrši prskanjem treba upotrijebiti respirator sa vanjskim izvorom zraka. Za kratkotrajni ili povremeni rad može se koristiti i maska s kombiniranim filtrom A2-P2 uz dopunsku zaštitu oči i lica.

Kontakt otvarajte pažljivo, jer se tijekom skladištenja može povećati tlak u spremniku.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Gore navedene informacije su normativne i temelje se na laboratorijskim testovima i praktičnim iskustvima. Te su informacije neobvezujuće i ne možemo preuzeti odgovornost za rezultate dobivene u radnim uvjetima koji su izvan naše kontrole; posljedično, kupac ili korisnik nisu oslobođeni obveze testiranja prikladnosti naših proizvoda za konkretna sredstva i metode primjene pod stvarnim uvjetima primjene. Naša odgovornost pokriva samo štetu nastalu kao izravnu posljedicu oštećenja na proizvodima tvrtke Teknos. Ovaj je proizvod namijenjen isključivo za profesionalnu uporabu. To podrazumijeva da korisnik posjeduje dovoljno znanja za pravilno korištenje proizvoda s obzirom na tehničke aspekte i aspekte sigurnosti na radu. Aktualne verzije Teknosovih tehničko-sigurnosnih listova dostupne su na našoj početnoj stranici www.teknos.com. Svi zaštitni znakovi proizvoda prikazani na ovom dokumentu isključivo su vlasništvo Grupe Teknos ili s njom povezanih društava.