

TEKNODUR COMBI 3430-02

Eénlaags polyurethaancoating met hoog vastestofgehalte

TEKNODUR COMBI 3430-02 is een tweecomponenten roestwerende gepigmenteerde polyurethaanverf met een laag gehalte aan oplosmiddelen, waarbij de gebruikte verharder een alifatische isocyaanathars is.



Gebruikt als verf voor één laag. De verf kan ook worden gebruikt als aflak in Polyurethaan Coating Systemen. Het is geschikt voor gebruik op staal, zink en aluminium oppervlakken.

De verf produceert een laag met een goede mechanische en weersbestendigheid.

TECHNISCHE GEGEVENS

Aanbevolen ondergrond	Aluminium, Staal, Zink												
Bindmiddel	Polyurethaan												
Vaste stoffen	61 ±2 vol%												
Totale massa vaste stoffen	ca. 1120 g/l												
Vluchtige organische stoffen (VOS)	Ca. 350 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) De opgegeven VOS-waarde is de gemiddelde waarde voor in de fabriek geproduceerde producten en is bijgevolg onderhevig aan variaties tussen individuele producten die onder dit technisch informatieblad vallen.												
Theoretisch rendement	<table border="1"><thead><tr><th>Droge laag (µm)</th><th>Natte laag (µm)</th><th>Theoretisch spreidend vermogen (m²/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>80</td><td>144</td><td>6,9</td></tr><tr><td>100</td><td>180</td><td>5,6</td></tr><tr><td>120</td><td>216</td><td>4,6</td></tr></tbody></table> <p>Aangezien veel van de eigenschappen van de verf zullen veranderen als er te dikke lagen worden aangebracht, is het niet aan te bevelen het product aan te brengen tot een laagdikte die meer dan het dubbele is van de dikste aanbevolen laagdikte.</p>	Droge laag (µm)	Natte laag (µm)	Theoretisch spreidend vermogen (m ² /l)	80	144	6,9	100	180	5,6	120	216	4,6
Droge laag (µm)	Natte laag (µm)	Theoretisch spreidend vermogen (m ² /l)											
80	144	6,9											
100	180	5,6											
120	216	4,6											
Praktisch spreidend vermogen	De waarden zijn afhankelijk van de aanbrengtechniek, de gesteldheid van het oppervlak, overspray, enz.												
Kleursysteem	Teknomix; Teknotint												
Glans (60°)	Half mat												
Verharder	Comp. B: TEKNODUR HARDENER 7230												
Mengverhouding (A:B)	6:1 (volume)												
Bruikbaarheidsduur, 23 °C	1 h 30 min												
Verdunner	Standaard verdunner: TEKNOSOLV 9504, TEKNOSOLV 9524, TEKNOSOLV 9526, TEKNOSOLV 9521 of TEKNOSOLV 6220												

Opslag

De houdbaarheid bij opslag staat vermeld op het etiket. Binnenshuis op een koele en droge plaats en in een goed gesloten blik bewaren.

De verharder reageert met luchtvochtigheid en daarom moet de geopende bus zorgvuldig gesloten worden gehouden en het wordt aanbevolen om deze binnen 14 dagen na opening te gebruiken.

GEBRUIKSAANWIJZING

Oppervlaktevoorbereiding

Verwijder van de oppervlakken alle verontreinigingen die nadelig kunnen zijn voor de voorbereiding van het oppervlak en het aanbrengen. Verwijder ook in water oplosbare zouten met behulp van geschikte methoden. De oppervlakken worden als volgt voorbereid volgens de verschillende materialen:

STALEN OPPERVLAKKEN: Verwijder walshuid en roest door te stralen volgens voorbereidingsgraad Sa 2½ (norm ISO 8501-1). Het opruwen van het oppervlak van dunne plaat verbetert de hechting van de verf aan de ondergrond.

ZINKEN OPPERVLAKKEN: Thermisch verzinkte staalconstructies die blootgesteld zijn aan atmosferische corrosie kunnen geschilderd worden als de oppervlakken opgeruwd worden met de veegstraalmethode (SaS) tot ze helemaal mat zijn. Geschikte reinigingsmiddelen zijn bv. aluminiumoxide en natuurzand. Volgens de norm ISO 12944-5 wordt het niet aanbevolen om thermisch verzinkte objecten te schilderen die onderhevig zijn aan onderdompeling. Het verven van thermisch verzinkte voorwerpen die onder dompelbelasting staan, moet afzonderlijk met Teknos besproken worden. Het wordt aanbevolen om nieuwe verzinkte dunne-plaatstructuren te behandelen met de veegstraalmethode (SaS). Oppervlakken die verweerd zijn tot mat kunnen ook behandeld worden met RENSA STEEL reinigingsmiddel voor gegalvaniseerde oppervlakken.

ALUMINIUM OPPERVLAKKEN: Behandel de oppervlakken met RENSA STEEL-reinigingsmiddel. Oppervlakken die blootgesteld zijn aan verwerking worden ook opgeruwd door middel van veegstralen (AlSaS) of schuren.

OUDE GEVERFDE OPPERVLAKKEN GESCHIKT MAKEN VOOR OVERCOATING: Alle onzuiverheden die schadelijk kunnen zijn voor het aanbrengen van verf (bijv. vet en zouten) worden verwijderd. De oppervlakken moeten droog en schoon zijn. Oude, geverfde oppervlakken die maximale overschildertijd hebben overschreden, moeten ook worden opgeruwd. Beschadigde onderdelen worden voorbereid in overeenstemming met de eisen van de ondergrond en de onderhoudscoating.

Plaats en tijdstip van de voorbereiding moeten zo worden gekozen dat het voorbereide oppervlak voor de volgende behandeling niet vuil of vochtig wordt.

Aanvullende instructieve informatie voor de voorbereiding van het oppervlak vindt u in de normen EN ISO 12944-4 en ISO 8501-2.

Applicatiemethode

Airless spuiten, Conventioneel spuiten

Verwerking

Houd rekening met de houdbaarheid van het mengsel wanneer u de hoeveelheid die per keer gemengd moet worden schat. Voor het aanbrengen worden de basis en de verharder in de juiste verhouding gemengd. Roer grondig tot op de bodem van het vat. Onvoldoende roeren of verkeerde mengverhouding resulteert in onvolmaakte uitharding en verminderde laageigenschappen.

Roer het product goed door voor gebruik. Voor gebruik het spuitpistool en de verfbekers reinigen met een voor de verf geschikte verdunner.

Geschikte nozzel voor airless spuiten 0,013 - 0,017".

Verwerkingsvoorwaarden

Het te schilderen oppervlak moet droog zijn. Tijdens het aanbrengen en drogen moeten de temperatuur van de omgevingslucht, het oppervlak en de verf hoger zijn dan +5 °C en de relatieve luchtvochtigheid lager dan 80%. Daarnaast moet de temperatuur van het te behandelen oppervlak en de verf minimaal +3 °C boven het dauwpunt van de omgevingslucht zijn.

Verdunnen

Verdun indien nodig de verf met TEKNOSOLV 9504 (standaard verdunner), TEKNOSOLV 9524 (langzame verdunner), TEKNOSOLV 9526, TEKNOSOLV 6220 of TEKNOSOLV 9521.

Gebruik geen universele verdunders, aangezien deze alcohol kunnen bevatten die met de verharder zal reageren.

Droogtijden

- stofdroog

+23 °C / 50% RV (droge laag 80 µm)

- kleefvrij

45 min (ISO 9117-3:2010)

- volledig uitgehard

5 h (ISO 9117-5:2012)

7 d

Overschilderbaar

Oppervlaktetemperatuur	Op zichzelf	
	min.	max.*
+5 °C	20 h	18 maanden of verlengd**
+23 °C	4 h	18 maanden of verlengd**

Een volledig schoon oppervlak is noodzakelijk om de beste hechting tussen de lagen te garanderen. Als de maximale overschildertijd is overschreden, moet het oppervlak voor het overschilderen worden opgeruwd. Toename van de laagdikte en stijging van de relatieve vochtigheid van de lucht in de droogruimte vertragen het droogproces en beïnvloeden de overschildereigenschappen.

De maximale overschildertijd kan onder bepaalde omstandigheden worden verlengd. Om te bepalen of een verlengde interval voor overschilderen van toepassing is, kunt u schriftelijk contact opnemen met de vertegenwoordiger van Teknos.

Als er andere aflakken gebruikt worden dan de bovengenoemde, neem dan contact op met de vertegenwoordiger van Teknos voor aanbevelingen voor het aanbrengen van een aflak.

Reiniging

TEKNOCLEAN 6496

GEZONDHEID EN VEILIGHEID**Veiligheids- en
voorzorgsmaatregelen**

Zie het veiligheidsinformatieblad (SDS).

De verharder van het product en het kant-en-klaar mengsel bevatten isocyanaten. In slecht geventileerde ruimtes en vooral bij spuitapplicatie adviseren wij het gebruik van een luchtfiltratiemasker. Bij korte of tijdelijke werkzaamheden kan een masker met gecombineerde filter A2-P2 gebruikt worden. In dit geval moeten ogen en gezicht worden beschermd.

Het blik verharder moet met de nodige voorzichtigheid geopend worden, omdat er tijdens de opslag druk in het blik kan ontstaan.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

De bovenstaande informatie is normatief en gebaseerd op laboratoriumproeven en praktische ervaring. De informatie is vrijblijvend en wij kunnen geen aansprakelijkheid accepteren voor de resultaten die verkregen zijn onder werkomstandigheden die buiten onze controle vallen. Als bijgevolg is de koper of de gebruiker niet vrijgesteld van de verplichting om de geschiktheid van onze producten voor specifieke middelen en toepassingsmethoden te testen onder de werkelijke applicatie voorwaarden. Onze aansprakelijkheid dekt enkel schade die rechtstreeks veroorzaakt is door gebreken van de door Teknos geleverde producten. Dit product is alleen bedoeld voor professioneel gebruik. Dit impliceert dat de gebruiker over voldoende kennis moet beschikken om het product correct te kunnen gebruiken met het oog op de technische aspecten en de arbeidsveiligheid. De meest recente versies van de technische veiligheidsbladen en de veiligheidsinformatiebladen zijn beschikbaar op onze website www.teknos.com. Alle handelsmerken die in dit document worden weergegeven, zijn het exclusieve eigendom van Teknos of zijn gelieerde bedrijven.