

CHARAKTERYSTYKA

TEKNODUR COMBI 340-811 to dwuskładnikowa, antykorozyjna farba poliuretanowa o niskiej zawartości rozpuszczalników, w której utwardzaczem jest alifatyczna żywica izocyjanianowa.

ZASTOSOWANIE

TEKNODUR COMBI 340-811 to tak zwana gruntoemalia. Farba może być również stosowana jako warstwa nawierzchniowa w poliuretanowych systemach powłokowych. Przeznaczona do stosowania na powierzchniach stalowych.

WŁAŚCIWOŚCI

Farba tworzy powłokę o dobrej odporności mechanicznej i odporności na warunki atmosferyczne. W przypadku obiektów, dla których wymagana jest powłoka nawierzchniowa z doskonałym połyskiem i trwałością koloru zaleca się dodatkowo zastosowanie lakieru poliuretanowego TEKNODUR 0290.

DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników

Baza (komp. A): 4 części objętościowych
Utwardzacz (komp. B): TEKNODUR HARDENER 7295 1 część objętościowa

Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp. 23°C

1 godz.

Zawartość substancji stałych

70±2% obj. (ISO 3233:1988)

Całkowita masa substancji stałych

ok. 1050 g/l

Lotne związki organiczne (VOC)

ok. 275 g/l

Zalecana grubość powłoki

Na sucho (µm)	Na mokro (µm)	Wydajność teoretyczna (m ² /l)
80	114	8,8
100	142	7,0
120	171	5,8

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 80µm)

- pyłosuchość (ISO 9117-3:2010)

po 70 min.

- suchość na dotyk (ISO 9117-5:2012)

po 8 godz.

- suszenie w podwyższonej temperaturze, +60 °C

po 1 godz.

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (grubość suchej powłoki 80µm)

Temp. powierzchni	Tym samym materiałem	
	Min.	Max.
+5°C	po 24 godz.	-
+23°C	po 7 godz.	-

Zwiększenie grubości powłoki i wzrost wilgotności względnej powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Rozcieńczalnik

TEKNOSOLV 1602 lub TEKNOSOLV 9521

Rozcieńczalnik do mycia

TEKNOCLEAN 6496

Wygląd powłoki

Połysk

Kolor

Na uzgodnienie.

OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA

Patrz Karta Charakterystyki

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z powierzchni wszelkie zanieczyszczenia, które mogą być szkodliwe dla jej przygotowania oraz malowania. Przy pomocy odpowiednich metod usunąć także rozpuszczalne w wodzie sole. Powierzchnie należy przygotować w zależności od materiału:

POWIERZCHNIE STALOWE: Usunąć zgorzelinę walcowniczą i rdzę poprzez czyszczenie strumieniowo-ściernie do stopnia Sa 2½ (norma ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia przyczepność farby do podłoża.

POWIERZCHNIE ZE STARĄ POWŁOKĄ ODPOWIEDNIE DO PRZEMALOWANIA: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą być szkodliwe dla nałożenia farby (np. smary lub sole) należy usunąć. Powierzchnia musi być sucha i czysta. Powierzchnie wcześniej malowane, dla których przekroczony został maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy należy przeszlifować. Fragmenty uszkodzone należy przygotować zgodnie z wymaganiami podłoża oraz powłoki konserwacyjnej.

Przygotowanie wyrobu

Miejsce oraz czas przygotowania należy dobrać tak, aby przygotowana powierzchnia nie zabrudziła się lub nie zawilgotniała przed kolejnym krokiem jej obróbki. Przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności mieszaniny do stosowania. Przed malowaniem należy składniki farby, w prawidłowej proporcji, wymieszać ze sobą, dokładnie, w całej objętości naczynia. Nieodpowiednie wymieszanie lub nieprawidłowe proporcje mieszania spowodują niedokładne wyschnięcie powłoki oraz pogorszenie jej właściwości.

Nakładanie

Przed użyciem dokładnie wymieszać farbę. W razie potrzeby rozcieńczyć farbę 2-10% objętościowo za pomocą TEKNOSOLV 1602 lub TEKNOSOLV 9521. Nie należy używać uniwersalnych rozcieńczalników, ponieważ mogą one zawierać alkohole, które reagują z utwardzaczem. Farbę nanosić natryskiem bezpowietrznym lub natryskiem konwencjonalnym. Zalecany rozmiar dyszy do natrysku bezpowietrznego 0,011 - 0,015".

Warunki podczas nakładania

Utwardzacz oraz mieszanina gotowa do malowania zawierają izocyjaniany. W obszarach o słabej wentylacji lub przy nanoszeniu przez natrysk zalecamy używanie maski oddechowej. Przy pracy krótkotrwałej lub chwilowej można zastosować maskę z filtrem łączonym A2-P2. W tym wypadku należy chronić oczy oraz twarz.

Puszkę z utwardzaczem należy otwierać z zachowaniem ostrożności, ponieważ wewnątrz może wytworzyć się ciśnienie.

Narzędzia malarskie i naczynia do mieszania farby należy przed użyciem umyć właściwym dla wyrobu rozcieńczalnikiem.

Powierzchnia przeznaczona do obróbki musi być sucha. Podczas nakładania oraz schnięcia wyrobu temperatura otoczenia, powierzchni i farby powinna wynosić powyżej +5°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80%. Dodatkowo temperatura malowanej powierzchni i farby musi wynosić co najmniej 3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

INFORMACJE DODATKOWE

Okres trwałości podany na etykiecie. Przechowywać w chłodnym i suchym miejscu w szczelnie zamkniętym opakowaniu.

Utwardzacz reaguje z wilgocią w powietrzu - otwarte opakowanie należy starannie zamykać, a zawartość zużyć w ciągu 2 tygodni od otwarcia opakowania.

Dalsze informacje odnośnie przygotowania powierzchni można znaleźć w normach EN ISO 12944-4 oraz ISO 8501-2.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com