

TEKNODUR AQUA 3393-23

Polyuretan-topcoat

TEKNODUR AQUA 3393-23 er en vannbasert 2-komponent polyuretan-topcoat. Den anvendte herderen er en alifatisk isocyanat-harpiks. Systemet anvendes som ett-lags eller 2-lags oppbygging direkte på diverse komposittmaterialer samt på visse plasttyper.



TEKNODUR AQUA 3394-03 klarlakk kan anvendes hvis det er krav om svært god bestandighet eller ved spesiell effekt-finish.



TEKNISKE DATA

Typiske bruksformål	Utvendig dører, Vinduer		
Anbefalt substrat	Komposittmaterial, Plast		
Tørrstoff	Base 1: Ca. 35 % etter volum Base 2: Ca. 34 % etter volum Base 3: Ca. 29 % etter volum NCS S0502-Y: Ca. 36 % etter volum		
Flyktige organiske forbindelser (VOC)	Ca. 35 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Den oppgitte VOC-verdien er gjennomsnittsverdien for fabrikkproduserte produkter, og den vil følgelig være gjenstand for variasjoner mellom individuelle produkter som dekkes av dette tekniske databladet.		
Teoretisk dekkevne	Tørrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk dekkevne (m²/l)
	57	150	Ca. 7
	Hvis systemet anvendes som 2-lags oppbygging, påføres ca. 100 µm vått av hhv. TEKNODUR AQUA 3393 og TEKNODUR AQUA 3394.		
Praktisk dekkevne	Avhenger av påføringsteknikk, overflateforhold, oversprøyting osv.		
Farger	Ihht avtale.		
Blandingssystem	Teknocolor		
Glans (60°)	25-30		
Herder	Komp. B: HARDENER 7323-03		
Blandingsforhold (A:B)	9:1 etter volum		
Brukstid ved +23 °C (Potlife)	3h		
Tynner	Vann. Komponentene må ikke fortynnes separat.		
Oppbevaring	Lagringsbestandighet angis på etiketten. Oppbevares kjølig og tørt innendørs i tett lukket emballasje. Herderen reagerer på luftfuktighet, og en åpent beholder bør derfor oppbevares helt lukket og anvendes innen 14 dager.		

BRUKSANVISNING

Forbehandling	<p>Overflatene rengjøres for urenheter som kan være skadelige for overflatebehandlingen og malingen.</p> <p>Overflatene på forskjellige materialer forbehandles på følgende måte:</p> <p>GAMLE MALTE OVERFLATER SOM ER VELEGNET TIL OVERLAKKERING: Urenheter som kan være skadelige for påføring av maling (f.eks. fett eller salt) må fjernes. Overflatene må være tørre og rene. Gamle, malte overflater som har overskredet overmalingsintervall, må gjøres ru. Forbehandling av skadde deler utføres i henhold til kravene om overflate- og vedlikeholdsmaling.</p> <p>Velg sted og tidspunkt for behandlingen slik at den forbehandlede overflaten ikke blir tilsmusset eller fuktig før den påfølgende behandlingen.</p> <p>Andre instruksjoner om overflatens forbehandling, finnes i standardene EN ISO 12944-4 og ISO 8501-2.</p>
Påføringsmetode	<p>Airless sprøyting (høytrykkssprøyting), Konvensjonell sprøyting (lavtrykkssprøyting), Lavtrykkssprøyting Dysetørrelse 0,011 - 0,013".</p>
Påføring	<p>BLANDING AV KOMPONENTER: Herderen blandes langsomt i basen på én gang under maskinell omrøring. Røretiden bør være min. 5 minutter. Utilstrekkelig omrøring eller feil blandingsforhold fører til mangelfull herding og dårligere filmegenskaper. Komponentene kan også doseres med et 2-k blandeanlegg. FERDIGBLANDET MALING MÅ ANVENDES INNEN POT-LIFE (BRUKSTIDEN). ETTER DETTE ER BLANDINGEN UEGNET FOR BRUK.</p>
Påføringsforhold	<p>Overflaten som skal behandles må være tørr. Under påføring og tørking skal luftens, overflatens og malingens temperatur være over +18 °C og den relative luftfuktighet være over 50 % og mindre enn 70 %.</p> <p>Overflatens temperatur, lagtykkelse, tørketemperatur og ventilasjon påvirker tørkingen av malingen.</p>

Tørketider	+23 °C / 50 % RH (tørrfilm 40 µm)		
- støvtørr	30 min. (ISO 1517:1973)		
- klebefri	2 timer (DIN 53150:1995)		
Overmalingsbar	Lave temperaturer og utilstrekkelig ventilasjon hemmer tørkeprosessen.		
	Overflatetemperatur	med seg selv eller TEKNODUR AQUA 3394	
		min.	max.*
		+10 °C	6 timer
+23 °C	1 time	14 dager	

* Maksimal overmalingsintervall uten at overflaten gjøres ru.
Økt lagtykkelse og høyere luftfuktighet trenger lengre tørketid.

Rengjøring

Redskaper som er anvendt til eller i forbindelse med påføringen, må rengjøres grundig:

1. Rengjør med anbefalt løsemiddel, f.eks. TEKNOSOLV 7030 etter base (komp. A) samt det blandede produktet. TEKNOSOLV 6220 kan anvendes etter herder (komp. B).
2. Rengjør med rensmiddel for vannfortynnbar maling etter base (komp. A) samt det blandede produktet.
3. Skyll med vann etter base (komp. A) samt det blandede produktet.

Vann, TEKNOSOLV 7030-00.

SIKKERHETSDATA

Sikkerhets og forsiktighetsregler

Herderen bør åpnes forsiktig, da det kan oppstå overtrykk under oppbevaringen.

Herderen og den ferdige malingblandingen inneholder isocyanater. I dårlig ventilerte rom, og spesielt ved sprøytepåføring, anbefales bruk av friskluftmaske. Ved kort eller midlertidig arbeid kan en maske med A2-P2-filter brukes. I dette tilfellet må øyne og ansikt beskyttes. Se sikkerhetsdatablad.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informasjonen over er normativ og er basert på laborietester og praktisk erfaring. Informasjonen er ikke bindende og vi påtar oss intet ansvar for resultatene som oppnås under arbeidsforhold som er utenfor vår kontroll, og følgelig er ikke kjøperen eller brukeren fritatt for plikten til å undersøke egnetheten av våre produkter med tanke på spesifikke formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforholdene. Vårt erstatningsansvar dekker bare skade forårsaket direkte av mangler ved produktene som leveres av Teknos. Dette produktet er kun beregnet for profesjonell bruk. Dette innebærer at brukeren har tilstrekkelig kunnskap for å bruke produktet riktig med hensyn til tekniske og arbeidsmessige sikkerhetsaspekter. De siste versjonene av Teknos Tekniske datablader og Materialisikkerhetsblader er tilgjengelige fra vår hjemmeside www.teknos.com. Alle varemerker som vises på dette dokumentet er den eksklusive eiendommen til Teknos konsernet eller dets tilknyttede selskaper.