

TEKNODUR AQUA 3393-23

Polyurethan Endbeschichtung

TEKNODUR AQUA 3393-23 ist eine Zweikomponenten wasserverdünnbare Polyurethan Endbeschichtung. Der verwendete Härter ist ein aliphatisches Isocyanat-Harz.

Das System wird direkt auf verschiedenen Kompositmaterialien sowie gewissen Kunststofftypen als Einschicht- und Zweischichtaufbauten eingesetzt.

Es wird empfohlen TEKNODUR AQUA 3394-03 Klarlack zu verwenden, wenn gute Glanz- und Farbebeständigkeit gefordert wird.



TECHNISCHE DATEN

Anwendungsbereich	Außentüren, Fenster		
Empfohlenes Substrat	Verbundmaterial, Plastik		
Festkörpergehalt	Base 1: Ca. 35 Vol.-% Base 2: Ca. 34 Vol.-% Base 3: Ca. 29 Vol.-% NCS S0502-Y: Ca. 36 Vol.-%		
Flüchtige organische Verbindung (VOC)	Ca. 35 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Der angegebene VOC-Wert ist der Durchschnittswert für werkseitig hergestellte Produkte und kann daher für Produktvarianten variieren, die in diesem technischen Datenblatt behandelt werden.		
Theoretischer Verbrauch	Trockenfilm (µm)	Nassfilm (µm)	Theoretischer Verbrauch (m²/l)
	57	150	Ca. 7
	Wird das System in einem Zweischichtaufbau eingesetzt, wird ca. 100 µm nass von bzw. TEKNODUR AQUA 3393 und TEKNODUR AQUA 3394 aufgetragen.		
Praktischer Verbrauch	Der Verbrauch hängt u.a. von der eingesetzten Arbeitsmethode, der Beschaffenheit der zu streichenden Fläche sowie beim Spritzen vom Grad des Oversprays ab.		
Farbtöne	Laut Vereinbarung.		
Abtönsystem	Teknocolor		
Glanzgrad (60°)	25-30		
Härter	Komp. B: HARDENER 7323-03		
Mischungsverhältnis (A:B)	9:1 Volumenteil / Volumenteile		

Topfzeit, +23 °C	3h
Verdünner	Wasser. Die Komponente dürfen nicht separat verdünnt werden.
Lagerung	Die Lagerbeständigkeit ist auf dem Etikett angegeben. Muss kühl und in dicht schließender Verpackung in Innenräumen aufbewahrt werden. Der Härter reagiert mit der Luftfeuchtigkeit, und deshalb muss das geöffnete Gebinde sorgfältig geschlossen aufbewahrt sein. Verwendung innerhalb von 14 Tagen vom Öffnung ist empfohlen.

GEBRAUCHSANWEISUNG

Oberflächenvorbereitung	<p>Alle Verunreinigungen, die die Oberflächenvorbereitung und das Auftragen der Farbe erschweren können, sind zu entfernen.</p> <p>Die Oberflächen sind je nach Material in folgender Weise vorzubereiten:</p> <p>ALTE, ÜBERLACKIERFÄHIGE OBERFLÄCHEN: Verunreinigungen, die das Auftragen behindern (z.B. Fette und Salze), entfernen. Die Oberfläche soll trocken und sauber sein. Alte Farboberflächen, die das maximale Überlackierungsintervall überschritten haben, sollen zusätzlich aufgeraut werden. Beschädigte Flächen entsprechend den Anforderungen des Substrats und den Angaben der Reparatur-Beschichtung vorbereiten.</p> <p>Der Ort und die Zeit der Vorbereitung sind so zu wählen, dass die vorbereitete Fläche vor der nachfolgenden Oberflächenbehandlung nicht schmutzig oder feucht wird.</p> <p>Anweisungen über die Oberflächenvorbereitung sind in Normen EN ISO 12944-4 und ISO 8501-2 zu finden.</p>
Auftragsverfahren	Airless Spritzen, Luftunterstütztes Airless-Spritzen, Konventionelles Spritzen Düsengröße 0,011 - 0,013".
Auftragen	<p>VERMISCHUNG DER KOMPONENTEN:</p> <p>Der Härter muss langsam auf einmal und während mechanischen Umrührens beigemischt werden. Mindestens 5 Minuten umrühren. Nachlässiges Umrühren oder unrichtiges Mischungsverhältnis verursachen ungleichmäßige Härtung und verschlechtern die Eigenschaften des Lackfilms. Die Komponenten können auch durch ein 2-K Mischanlage dosiert werden.</p> <p>DIE GEMISCHTE FARBE MUSS INNERHALB VON TOPFZEIT (POTLIFE) VERWENDET WERDEN, DANACH KANN DIE FARBE NICHT VERWENDET WERDEN.</p>

Arbeitsbedingungen

Die zu behandelnde Oberfläche muss trocken sein. Während der Auftragung und des Härtens muss der Temperatur der Farbe, Oberfläche und der Luft über +18°C, und die relative Luftfeuchtigkeit über 50% und unter 70% sein.

Die Temperatur der Farbe, Schichtdicke, Trockentemperatur und Ventilation beeinflussen die Trocknung.

Trocknungszeit

+23°C / 50% RH (Trockenschicht 40 µm)

- staubtrocken

30 Min. (ISO 1517:1973)

- griffest

2 Stunden (DIN 53150:1995)

Niedrige Temperaturen und unzureichende Belüftung verringern die Trocknung.

Überlackierbar

Oberflächentemperatur	mit sich selbst oder TEKNODUR AQUA 3394	
	min.	max.*
+10°C	6 Stunden	14 Tage
+23°C	1 Stunde	14 Tage

* Maximale Überlackierungsintervalle ohne aufrauen.

Erhöhung der Schichtdicke und Ansteigen der relativen Luftfeuchtigkeit innerhalb des Trockenraums verzögern üblicherweise den Trocknungsprozess.

Reinigung

Die eingesetzten Werkzeuge müssen sorgfältig gereinigt werden:

1. Reinigung mit Lösungsmittel z.B. TEKNOSOLV 7030-00 nach Base (Komp. A) sowie dem gemischten Produkt und TEKNOSOLV 6220-00 nach Härter (Komp. B).
2. Reinigung mit Reinigungslösemittel für wasserverdünnbare Farbe nach Base (Komp. A) sowie dem gemischten Produkt.
3. Mit Wasser nach Base (Komp. A) sowie dem gemischten Produkt abspülen.

Wasser, TEKNOSOLV 7030-00.

SCHUTZMASSNAHMEN

Sicherheitsmassnahmen

Vorsicht beim Öffnen der Verpackung! Während der Lagerzeit des Härters kann sich in der Verpackung ein Überdruck aufbauen.

Der Härter und die gebrauchsfertige Mischung enthalten Isocyanate. Bei unzureichender Ventilation und besonders bei Spritzapplikation empfehlen wir Verwendung von einem zwangsbelüfteten Atemschutzgerät. Bei kurzer oder zeitweiliger Arbeit kann ein Atemschutzgerät mit Kombinationsfilter A2-P2 verwendet werden. Dabei müssen Augen und Gesicht geschützt werden. Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Die Informationen sind unverbindlich und Teknos übernimmt keine Haftung für Ergebnisse, die bei Arbeitsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle erreicht wurden. Daher werden Käufer und Anwender nicht von der Verpflichtung entbunden, die Eignung unserer Produkte für besondere Zwecke und Arbeitsbedingungen im Rahmen der tatsächlichen Arbeitsbedingungen zu testen. Unsere Haftung ist auf Schäden beschränkt, die unmittelbar durch Fehler an den von Teknos bereitgestellten Produkten entstanden sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltauflagen. Die aktuellen Versionen der technischen Datenblätter und Sicherheitsdatenblätter von Teknos stehen auf unserer Homepage www.teknos.com zur Verfügung. Alle in diesem Dokument aufgeführten Handelsmarken sind ausschließliches Eigentum der Teknos Group oder ihrer verbundenen Unternehmen.