

TEKNODUR AQUA 3390-09

Polüuretaanpinnavärv ja -lakk

TEKNODUR AQUA 3390-09 on vesialuseline kahekomponentne polüuretaanpinnavärv ja -lakk. Kõvendiks on alifaatne isotsüanaatvaik.



Värvi kasutatakse pinnavärvina vesialuselistes ilmastikukoormusse jäävates polüuretaansüsteemides. Kui vajatakse erilist läike- ja toonipüsivust, soovitatakse pind lakkida TEKNODUR AQUA 3390-09 polüuretaanlakiga.

TEHNILISED ANDMED

Sideaine	Polüuretaan		
Kuivainesisaldus	värv: 42±2 mahu%		
	lakk: 40±2 mahu%		
Tahke aine osakaal	värv: ca 690 g/l		
	lakk: ca 460 g/l		
Lenduvad orgaanilised ühendid (LOÜ)	baasvärv 1: ca 88 g/l		
	lakk: ca 89 g/l		
	Esitatud LOÜ väärtus on tehasetoodete keskmine ja varieerub sõltuvalt käesoleva tootekirjeldusega hõlmatud üksikutest toodetest.		
Teoreetiline kulu		Kuivkiht (µm)	Märgkiht (µm)
	värv	40	95
	lakk	40	100
Teor. kulu (m²/l)			
Kuna värvi mitmed omadused muutuvad liiga paksu kihi pealekandmisel, ei soovitata peale kanda toodet paksema kihina kui soovituslikust kihist kahekordselt paksem kiht.			
Kattevõime	Väärtused sõltuvad pealekandmistehnikast, pinnatingimustest, ülepihustusest jne.		
Värvitoonid	Kokkuleppel.		
Toonimissüsteem	Teknomix		
Läikeaste (60°)	Läikiv		
Kõvendi	Comp. B: TEKNODUR AQUA HARDENER 7313		
Segamissuhe (A:B)	5:1 mahuosa		
Kasutusaeg, +23 °C	1.5 h		
Lahusti	Vesi või TEKNOSOLV 1936.		
Säilitamine	Säilivusaeg on etiketil. Ladustada sisetingimustes, kuivas ja jahedas, tihedalt suletud anumates. Kuna kõvendi reageerib õhuniiskusega, tuleb avatud anumad sulgeda korralikult ning kasutada ära soovitatavalt 14 päeva jooksul pärast avamist.		

KASUTUSJUHE

Pinna eeltöötlus

Eemalda pinnalt kõik eeltöötlust ja pealekandmist takistavad tegurid. Eemalda ka vees lahustuvad soolad, kasutades selleks sobivaid meetodeid. Pinnad töödeldakse vastavalt materjalidele järgnevalt:

VANAD, ÜLEVÄRMISEKS SOBIVAD EELNEVALT VÄRVITUD PINNAD: kõik värvimist takistavad tegurid (sh rasvad ja soolad) eemaldatakse. Pind peab olema puhas ja kuiv. Vanad, maksimaalse ülevärvimisintervalli ületanud pinnad karestatakse hoolikalt. Kahjustunud kohad parandatakse vastavalt pinna nõudmistele ja hooldusjuhenditele.

Eeltöötluste aeg ja koht valitakse selline, et pind ei määrduks ega niiskuks enne pindade töötlemist.

Lisainfot pindade eeltöötluste kohta saab standarditest EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Pealekandmismeetod

õhuvaba pihustamine, õhupihustamine

Pealekandmine

Enne pealekandmist segatakse värviosa ja kõvendi mehaaniliselt hoolikalt läbi kuni anuma põhjani. Kõvendi segatakse ja lisatakse ühe korraga jagamatult värviosasse. Segamise aeg peab olema vähemalt 5 minutit. Vale segamine või seguvahekord toob kaasa ebaõige kõvastumise ja halvendab kattekihi omadusi. Valmissegatud värv tuleb ära kasutada 1½ tunni jooksul alates segamisest. Pärast seda ei ole värv enam kasutuskõlblik.

Pealekandmiseks soovitatakse kasutada õhuvaba pihustit (düüs 0,011–0,013") või tavalist pihustit. Tavaline pihusti annab parima tulemuse. Komponente ei vedeldata eraldi.

Pärast kõvendi lisamist ärge anumad sulgege, kuna värvis tekkiv väike kogus süsinikdioksiidi võib põhjustada rõhu suurenemist.

Värvimistingimused

Töödeldav pind peab olema kuiv. Värvimise ja kuivamise ajal peab õhu, värvitava pinna ja värvi temp. olema üle +10 °C, ja õhu niiskus alla 70 %.

Lisaks peab värvitava pinna ja värvi temperatuur olema vähemalt 3 °C kõrgem keskkonnaõhu kastepunktist.

Pihustiga pealekandmisel peaks suhteline õhuniiskus olema üle 30%, et vältida liiga kiiret kuivamisprotsessi.

Pinna temperatuur, kihi paksus, kuivamistemperatuur ja ventilatsioon mõjutavad värvi kuivamist. Värv on kuiv, kui kogu vesi on värvikilest aurustunud. On oluline, et kõigil värvitud pindadel oleks piisav ventilatsioon. Kui värvitud pind puutub kokku ilmastikumõjude, niiskuse või madalate temperatuuridega (alla +10 °C), tuleb vältida pakse värvikihte ja lasta viimasel kihil enne kokkupuutumist vähemalt 24 tundi (temperatuuril +23 °C) kuivada.

Madal temperatuur ja ebapiisav ventilatsioon aeglustavad kuivamist.

Kuivamisajad

- tolmukuiv

+23 °C / 50% RH (kuivkiht 40 µm)

- puutekuiv

2,5 h (ISO 9117-3:2010)

- lõplik kuivamine

6,5 h (ISO 9117-5:2012)

Pealevärvitav

7 d

pinna temperatuur	sama värviga	
	min.	max.
+10°C	1 d	14 d
+23°C	6 h	14 d

* Maksimaalne karestuseta ülevärvimisintervall.

Värvikihi paksus ja kuivamisajal õhu suhtelise niiskuse tõus pikendavad kuivamist.

Töövahendite pesu

Vesi, TEKNOSOLV 6060, TEKNOSOLV 9521

Kui lahustipõhiste värvide pealekandmiseks kasutatavaid värvimisseadmeid kasutatakse veepõhiste värvide pealekandmiseks, tuleb seadmeid hoolikalt puhastada:

1. Pese lahustiga.
2. Pese veepõhiste värvidele mõeldud pesulahustiga, nt TEKNOSOLV 6060.
3. Loputa veega.

Vee baasil värvidelt lahustipõhiste värvidele üleminekul toimige vastupidises järjekorras.

Kõvendit ja segatud värvijääke sisaldavat puhastusvahendi ei tohiks anumasse, plekkpurki ega muusse kohta sulgeda, kuna värvis tekkiv väike kogus süsinikdioksiidi võib põhjustada rõhu tõusu.

TÖÖTERVISHOID

Ohutus- ja ettevaatusabinõud

Vt. ohutuskaarti.

Värvi kõvendi sisaldab isotsüanaate. Halvasti ventileeritud ruumides ja eriti pihustiga värvides soovitatakse kasutada täismaski. Lühikeste ja ajutiste tööde puhul võib kasutada ka kombineeritud A2-P2-filtriga maski. Sel juhul tuleks kasutada eraldi silmakaitset.

Ava kõvendi ettevaatlikult, kuna purki võib tekkida rõhk.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Eeltoodud teave on normatiivne ja põhineb laborikatsetel ja praktilistel kogemustel. Teave ei ole siduv ja me ei võta endale vastutust meie poolt mitte kontrollitavates töötingimustes saadud tulemuste eest; ostja ega kasutaja ei ole vabastatud kohustusest katsetada meie toodete sobivust konkreetseteks ülesanneteks ja rakendusmeetoditeks tegelikes rakendustingimustes. Meie vastutus katab ainult otseselt Teknose tarnitud toodete defektide põhjustatud kahjustusi. Toode on mõeldud ainult professionaalseks kasutamiseks. See eeldab, et kasutajal on piisavalt teadmisi toote korrektseks kasutamiseks tehniliste ja tööohutuse aspektide osas. Teknose tehniliste andmelehtede ja materjali ohutuslehtede uusimad versioonid on kättesaadavad meie kodulehel aadressil www.teknos.com. Kõik selles dokumendis nähtavad kaubamärgid on Teknos Groupi või selle sidusettevõtete ainuomand.