

# TEKNODUR AQUA 3390-05

## Полиуретановая краска

TEKNODUR AQUA 3390-05 является водоразбавляемой двухкомпонентной полиуретановой поверхностной краской. В качестве отвердителя используется алифатическая изоцианатная смола.



Применяется в водоразбавляемых полиуретановых схемах окраски в качестве поверхностной краски для окрашивания объектов, подверженные атмосферным нагрузкам.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

<b>Связующее</b>	Полиуретановая		
<b>Содержание нелетучих веществ</b>	42 ±2 объемных %		
<b>Общая масса нелетучих веществ</b>	Прим. 750 г/л		
<b>Летучие органические соединения (ЛОС)</b>	Прим. 94 г/л (DIRECTIVE 2010/75/EU) Приведенное значение ЛОС является средним значением для продуктов заводского производства, и, следовательно, оно может варьироваться в зависимости от отдельных продуктов, которых касается эта Техническая спецификация.		
<b>Теоретический расход</b>	<b>Сухая пленка (мкм)</b>	<b>Мокрая пленка (мкм)</b>	<b>Теоретический расход (м<sup>2</sup>/л)</b>
	40	95	10,5
	Так как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза.		
<b>Практический расход</b>	Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.		
<b>Цвета</b>	По договоренности.		
<b>Колеровочная система</b>	Teknomix		
<b>Глянец (60°)</b>	Полуглянцевая		
<b>Отвердитель</b>	Комп. Б: TEKNODUR AQUA HARDENER 7313		
<b>Соотношение смешивания (А:Б)</b>	5:1 частей по объему		
<b>Жизнеспособность, +23°С</b>	1.5 h		
<b>Разбавитель</b>	Вода или TEKNOSOLV 1936		

## Хранение

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в сухом прохладном помещении в герметично закрытой емкости. Отвердитель реагирует с содержащейся в воздухе влагой, поэтому открытую емкость с отвердителем следует хранить аккуратно закрытой. Рекомендуется использовать в течение 14 суток после открытия емкости.

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

### Подготовка поверхности

С обрабатываемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и нанесения материала методами для удаления жира и грязи. Поверхности подготавливаются в зависимости от материала подложки следующим образом:

**РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ:** Удалить мешающие загрязнения (напр. жир и соли). Поверхности должны быть сухие и чистые. Старые поверхности с окраской, которая превысила максимальное время нанесения следующим слоем, нужно отшлифовать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке подложки и ремонтной окраске.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

### Способ нанесения

Безвоздушное распыление, Пневмораспылитель (Воздушное распыление)

## **Нанесение**

До покраски тщательно (вплоть до дна емкости) перемешать основа и отвердитель. Отвердитель и основа перемешивать одновременно. Время перемешивания, как минимум, 5 минут. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.

Готовую краску использовать в течение 1½ часов после смешивания. По истечению этого времени данная краска для применения не годится.

Для нанесения рекомендуется безвоздушный распылитель (сопло безвоздушного распылителя 0,011 - 0,013") или пневмораспылитель. Наилучший результат будет достигнут применением пневмораспылителя. Компоненты нельзя отдельно разбавлять.

После добавления отвердителя не закрывайте ёмкость, так как небольшое количество углекислого газа, образующегося в краске, может вызвать повышение давления.

## Условия нанесения

Обрабатываемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания материала температура воздуха, поверхности и материала должна быть выше +10 °С, относительная влажность воздуха ниже 70 %.

Дополнительно, температура обрабатываемой поверхности и материала должны быть, как минимум, на 3 °С выше точки росы воздуха.

Во избежание слишком быстрого начального высыхания краски, относительная влажность воздуха должна быть выше 30 %, особенно при распылительной окраске.

На скорость высыхания краски влияют температура окрашиваемой поверхности, толщина пленки, а также температура высыхания и вентиляция. Краска высохла при испарении воды из пленки краски. Очень важно, чтобы вентиляция была достаточной на всех окрашенных участках. Если окрашенная поверхность будет подвержена атмосферным нагрузкам, влажности или пониженным температурам (ниже +10 °С), следует избегать нанесения более толстых пленок краски, и последняя пленка краски должна высыхать, как минимум, 24 часа (+23 °С).

Пониженная температура и недостаточная вентиляция замедляют процесс высыхания.

<b>Время высыхания</b>	+23 °С / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)	
<b>- от пыли</b>	2½ часа (ISO 9117-3:2010)	
<b>- на отлип</b>	6½ часов (ISO 9117-5:2012)	
<b>- полная полимеризация</b>	7 суток	
<b>Нанесение следующего слоя</b>	<b>Температура поверхности</b>	<b>Собой</b>
		мин.
		макс.*
	+10 °С	1 сутки
	+23 °С	6 часов
		14 суток

\* Макс. промежуток времени, при котором не требуется обработка поверхности до шероховатости.

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха в помещении высыхания, как правило, замедляют процесс высыхания.

## Очистка

Вода, TEKNOSOLV 6060, TEKNOSOLV 9521

При переходе от красок на основе растворителя к водоразбавляемым краскам, важно тщательно промыть инструменты:

1. Промывка растворителем.
2. Промывку инструментов следует выполнять предназначенным для водоразбавляемых красок моющим средством, как TEKNOSOLV 6060.
3. Промывка водой.

При переходе от водоразбавляемых красок к краскам на основе растворителя, очистку выполнять в обратном порядке.

Остатки смешанной краски и содержащие отвердитель отходы промывочной воды не следует закрывать в ёмкости, банке или иным образом, так как небольшое количество углекислого газа, образующегося в краске, может привести к повышению давления.

## ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

### Безопасность и меры предосторожности

См. паспорт безопасности.

Отвердитель материала и готовая смесь содержат изоцианаты. При недостаточной вентиляции, и особенно, когда применяется распыление, рекомендуется маска с подачей свежего воздуха. При коротком периоде работы или временной работе можно использовать маску с совмещенным фильтром A2- P2. В этом случае, глаза и лицо должны быть защищены.

Ёмкость с отвердителем следует открывать осторожно, поскольку в ней во время хранения может появиться давление.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Приведённые данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Данные имеют непостоянный характер, поэтому мы не можем принять ответственность за результаты, полученные в определённых рабочих условиях. Покупатель или потребитель не освобождается от обязанности проверять пригодность продукции к конкретным условиям и методам нанесения. Наша ответственность ограничивается ущербом, непосредственно связанным с дефектами продукции Teknos. Продукция предназначена только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и информацией по вопросам безопасности труда. Актуальные версии технических спецификаций и паспортов безопасности доступны на веб-сайте [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Все торговые марки, указываемые в настоящем документе, являются исключительной собственностью компании Teknos Group или ее дочерних компаний.