

TEKNODUR AQUA 3390-05

Polyuretanlakk dekkende

Teknodur Aqua 3390-05 er en vannbasert 2-K polyuretan toppstrøk.

Herderen er en alifatisk isocyanatharpiks.

Anvendes som topcoat i vannbasert polyuretansystem som utsettes for værpåkjenning.



TEKNISKE DATA

Bindemedel	Polyuretan		
Tørrstoff	42 ±2 volum-%		
Egenvekt	Ca. 750 g/l		
Flyktige organiske forbindelser (VOC)	Ca. 94 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Den oppgitte VOC-verdien er gjennomsnittsverdien for fabrikkproduserte produkter, og den vil følgelig være gjenstand for variasjoner mellom individuelle produkter som dekkes av dette tekniske databladet.		
Teoretisk dekkevne	Tørrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk rekkeevne (m²/l)
	40	95	10,5
Mange av malingens egenskaper vil endre seg hvis det brukes for tykt lag. Derfor anbefales det at produktet ikke brukes i lagtykkelser som er mer enn dobbel så store som den anbefalte lagtykkelsen.			
Praktisk dekkevne	Avhenger av påføringsteknikk, overflateforhold, oversprøyting osv.		
Farger	Ihht avtale.		
Blandingssystem	Teknomix		
Glans (60°)	Halvblank		
Herder	Komp. B: TEKNODUR AQUA HARDENER 7313		
Blandingsforhold (A:B)	5:1 etter volum		
Brukstid ved +23 °C (Potlife)	1.5 h		
Tynner	Vann eller TEKNOSOLV 1936		
Oppbevaring	Lagringsbestandighet angis på etiketten. Oppbevares kjølig og tørt innendørs i tett lukket emballasje. Herderen reagerer på luftfuktighet, og en åpnert beholder bør derfor oppbevares helt lukket og anvendes innen 14 dager.		

BRUKSANVISNING

Forbehandling

Overflatene rengjøres for urenheter som kan være skadelige for overflatebehandlingen og malingen. Dessuten fjernes vannoppløselige salter med passende metoder. Overflatene på forskjellige materialer forbehandles på følgende måte:

GAMLE MALTE OVERFLATER SOM ER VELEGNET TIL OVERLAKKERING:

Urenheter som kan være skadelige for påføring av maling (f.eks. fett eller salt) må fjernes. Overflatene må være tørre og rene. Gamle, malte overflater som har overskredet overmalingsintervall, må gjøres ru. Forbehandling av skadde deler utføres i henhold til kravene om overflate- og vedlikeholdsmaling.

Velg sted og tidspunkt for behandlingen slik at den forbehandlede overflaten ikke blir tilsmusset eller fuktig før den påfølgende behandlingen.

Andre instruksjoner om overflatens forbehandling, finnes i standardene EN ISO 12944-4 og ISO 8501-2.

Påføringsmetode

Airless sprøyting (høytrykkssprøyting), Lavtrykkssprøyting

Påføring

Base og herder blandes sammen og røres mekanisk, grundig helt ned til bunnen av spannet før påføring. All herder blandes i på en gang. Røretiden bør være min. 5 minutter. Utilstrekkelig omrøring eller feil blandingsforhold fører til mangelfull herding og dårligere filmegenskaber.

Ferdigblandet maling skal brukes innen 1 ½ time etter blanding, da malingen etter dette er ubrukelig.

Påføres med airless (munnstykke 0,011- 0,013") eller konvensjonell sprøyte. Best resultat ved bruk av konvensjonell sprøyte. Komponentene må ikke fortynnes separat.

Når herderen er tilsatt, må du ikke forsegle beholderen, da små mengder karbondioksid produsert i malingen kan føre til trykkoppbygging.

Påføringsforhold

Overflaten som skal behandles må være tørr. Under påføringen og tørketiden bør luften, emnets og malingens temperatur være over +10 °C og den relative luftfuktigheten under 70 %.

I tillegg må overflatetemperaturen og produktet være minst +3 °C over luftens duggpunkt.

For å unngå alt for rask tørking i begynnelsen bør den relative luftfuktigheten i forbindelse med sprøytingen være over 30 %.

Malingens tørketid påvirkes av emnets temperatur, malingens lagtykkelse samt tørketemperatur og ventilasjon. Malingen er tørr når vannet har fordampet fra malingen. Det er svært viktig å ha tilstrekkelig ventilasjon på alle malte overflater. Dersom den malte overflaten utsettes for værpåvirkning, fukt eller lav temperatur (under 10 °C) bør for tykk malingslag unngås, og dessuten bør det siste malingsstrøket først tørke minst 24 timer. (ved +23 °C).

Lave temperaturer og utilstrekkelig ventilasjon hemmer tørkeprosessen.

Tørketider

- støvtørr

+23 °C / 50% RH (tørrfilm 40 µm)

- klebefri

2 ½ h (ISO 9117-3:2010)

- gjennomherdet

6 ½ h (ISO 9117-5:2012)

Overmalingsbar

7 d

Emnets temperatur	Med seg selv	
	min.	max.*
+10 °C	1 d	14 d
+23 °C	6 h	14 d

* Maksimal overmalingsintervall uten at overflaten gjøres ru.

Økt lagtykkelse og høyere luftfuktighet trenger lengre tørketid.

Rengjøring

Vann, TEKNOSOLV 6060, TEKNOSOLV 9521

Ved overgang fra løsemiddelbasert til vannbasert maling er det viktig at påføringsutstyr rengjøres nøye:

1. Skyll med løsningsmiddel.
2. Skyll med såpe beregnet for vannbasert maling eks. TEKNOSOLV 6060.
3. Skyll med vann.

Ved overgang fra vannbasert til løsemiddelbasert maling gjøres dette i omvendt rekkefølge.

Rester av ferdig blandet maling/herder og vaskevann bør ikke forsegles i en beholder, tinn eller annet, da små mengder karbondioksid produsert i malingen kan forårsake trykkoppbygging.

SIKKERHETSDATA

Sikkerhets og forsiktighetsregler

Se sikkerhetsdatablad.

Herderen og den ferdige malingblandingen inneholder isocyanater. I dårlig ventilerte rom, og spesielt ved sprøytepåføring, anbefales bruk av friskluftmaske. Ved kort eller midlertidig arbeid kan en maske med A2-P2-filter brukes. I dette tilfellet må øyne og ansikt beskyttes.

Herderen bør åpnes forsiktig, da det kan oppstå overtrykk under oppbevaringen.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informasjonen over er normativ og er basert på laboratorietester og praktisk erfaring. Informasjonen er ikke bindende og vi påtar oss intet ansvar for resultatene som oppnås under arbeidsforhold som er utenfor vår kontroll, og følgelig er ikke kjøperen eller brukeren fritatt for plikten til å undersøke egnetheten av våre produkter med tanke på spesifikke formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforholdene. Vårt erstatningsansvar dekker bare skade forårsaket direkte av mangler ved produktene som leveres av Teknos. Dette produktet er kun beregnet for profesjonell bruk. Dette innebærer at brukeren har tilstrekkelig kunnskap for å bruke produktet riktig med hensyn til tekniske og arbeidsmessige sikkerhetsaspekter. De siste versjonene av Teknos Tekniske datablader og Materialsikkerhetsblader er tilgjengelige fra vår hjemmeside www.teknos.com. Alle varemerker som vises på dette dokumentet er den eksklusive eiendommen til Teknos konsernet eller dets tilknyttede selskaper.