

TEKNODUR AQUA 3390-05

Polyurethaan verf

TEKNODUR AQUA 3390-05 is een tweecomponenten polyurethaan aflak op waterbasis. De verharder is een alifatische isocyanaathars.



De verf wordt gebruikt als aflak in op water gebaseerde polyurethaansystemen die worden blootgesteld aan atmosferische corrosie.

TECHNISCHE GEGEVENS

Bindmiddel	Polyurethaan								
Vaste stoffen	42 ±2 vol%								
Totale massa vaste stoffen	ca. 750 g/l								
Vluchtige organische stoffen (VOS)	Ca. 94 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) De opgegeven VOS-waarde is de gemiddelde waarde voor in de fabriek geproduceerde producten en is bijgevolg onderhevig aan variaties tussen individuele producten die onder dit technisch informatieblad vallen.								
Theoretisch rendement	<table border="1"><thead><tr><th>Droge laag (µm)</th><th>Natte laag (µm)</th><th>Theoretisch spreidend vermogen (m²/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>40</td><td>95</td><td>10,5</td></tr></tbody></table> <p>Aangezien veel van de eigenschappen van de verf zullen veranderen als er te dikke lagen worden aangebracht, is het niet aan te bevelen het product aan te brengen tot een laagdikte die meer dan het dubbele is van de dikste aanbevolen laagdikte.</p>	Droge laag (µm)	Natte laag (µm)	Theoretisch spreidend vermogen (m ² /l)	40	95	10,5		
Droge laag (µm)	Natte laag (µm)	Theoretisch spreidend vermogen (m ² /l)							
40	95	10,5							
Praktisch spreidend vermogen	De waarden zijn afhankelijk van de aanbrengtechniek, de gesteldheid van het oppervlak, overspray, enz.								
Kleuren	Op afspraak.								
Kleursysteem	Teknomix								
Glans (60°)	Semi-glans								
Verharder	Comp. B: TEKNODUR AQUA HARDENER 7313								
Mengverhouding (A:B)	5:1 (volume)								
Bruikbaarheidsduur, 23 °C	1.5 h								
Verdunner	Water of TEKNOSOLV 1936								
Opslag	De houdbaarheid bij opslag staat vermeld op het etiket. Binnenshuis op een koele en droge plaats en in een goed gesloten blik bewaren. De verharder reageert met luchtvochtigheid en daarom moet de geopende bus zorgvuldig gesloten worden gehouden en het wordt aanbevolen om deze binnen 14 dagen na opening te gebruiken.								

GEBRUIKSAANWIJZING

Oppervlaktevoorbereiding

Verwijder van de oppervlakken alle verontreinigingen die nadelig kunnen zijn voor de voorbereiding van het oppervlak en het aanbrengen. Verwijder ook in water oplosbare zouten met behulp van geschikte methoden. De oppervlakken worden als volgt voorbereid volgens de verschillende materialen:

OUDE GEVERFDE OPPERVLAKKEN GESCHIKT MAKEN VOOR OVERCOATING:
Alle onzuiverheden die schadelijk kunnen zijn voor het aanbrengen van verf (bijv. vet en zouten) worden verwijderd. De oppervlakken moeten droog en schoon zijn. Oude, geverfde oppervlakken die maximale overschildertijd hebben overschreden, moeten ook worden opgeruwd. Beschadigde onderdelen worden voorbereid in overeenstemming met de eisen van de ondergrond en de onderhoudscoating.

Plaats en tijdstip van de voorbereiding moeten zo worden gekozen dat het voorbereide oppervlak voor de volgende behandeling niet vuil of vochtig wordt.

Aanvullende instructieve informatie voor de voorbereiding van het oppervlak vindt u in de normen EN ISO 12944-4 en ISO 8501-2.

Applicatiemethode

Airless spuiten, Conventioneel spuiten

Verwerking

De basis en verharder worden met elkaar gemengd en mechanisch grondig geroerd tot op de bodem van het vat voorafgaand aan het aanbrengen. De verharder wordt onverdeeld en in één keer met de basis gemengd. De roertijd is minimaal 5 minuten. Onvoldoende roeren of verkeerde mengverhouding resulteert in onvolmaakte uitharding en verminderde laageigenschappen. Gebruiksklare verf moet binnen 1,5 uur na het mengen worden gebruikt. Hierna is het mengsel ongeschikt voor gebruik.

Voor het aanbrengen wordt airless spuiten (spuitmond 0,011-0,013") of conventioneel spuiten aanbevolen. Conventioneels spuiten geeft het beste resultaat. De componenten mogen niet afzonderlijk worden verdund.

Nadat de verharder is toegevoegd, sluit u het vat niet af omdat kleine hoeveelheden koolstofdioxide die in de verf ontstaan kunnen leiden tot overdruk.

Verwerkingsvoorwaarden

Het te schilderen oppervlak moet droog zijn. Tijdens het aanbrengen en drogen moeten de temperatuur van de omgevingslucht, het oppervlak en het product hoger zijn dan +10 °C en de relatieve luchtvochtigheid lager dan 70%. Daarnaast moet de temperatuur van het te behandelen oppervlak en de verf minimaal +3 °C boven het dauwpunt van de omgevingslucht zijn.

Vooraf bij het aanbrengen met een spuit moet de relatieve luchtvochtigheid hoger zijn dan 30% om te voorkomen dat het droogproces te snel begint.

Oppervlaktetemperatuur, laagdikte, droogtemperatuur en ventilatie zijn van invloed op het drogen van de verf. De verf is droog als al het water uit de verflaag is verdampt. Het is essentieel dat alle geverfde oppervlakken voldoende ventilatie hebben. Als het geverfde oppervlak wordt blootgesteld aan weersinvloeden, vocht of lage temperaturen (beneden +10 °C), moeten dikke verflagen worden vermeden en moet de laatste laag minimaal 24 uur drogen (bij +23 °C) voordat deze wordt blootgesteld aan de omgeving.

Lage temperaturen en onvoldoende ventilatie vertragen het droogproces.

Droogtijden	+23 °C / 50 % RV (droge laag 40 µm)												
- stofdroog	2 ½ h (ISO 9117-3:2010)												
- kleefvrij	6 ½ h (ISO 9117-5:2012)												
- volledig uitgehard	7 d												
Overschilderbaar	<table><thead><tr><th rowspan="2">Oppervlaktetemperatuur</th><th colspan="2">Op zichzelf</th></tr><tr><th>min.</th><th>max.*</th></tr></thead><tbody><tr><td>+10 °C</td><td>1 d</td><td>14 d</td></tr><tr><td>+23 °C</td><td>6 h</td><td>14 d</td></tr></tbody></table>		Oppervlaktetemperatuur	Op zichzelf		min.	max.*	+10 °C	1 d	14 d	+23 °C	6 h	14 d
Oppervlaktetemperatuur	Op zichzelf												
	min.	max.*											
+10 °C	1 d	14 d											
+23 °C	6 h	14 d											

* Maximale overschildertijd zonder opruwen.

Verhoging van de laagdikte en een verhoging van de relatieve luchtvochtigheid in de drogomgeving vertragen gewoonlijk het droogproces.

Reiniging

Water, TEKNOSOLV 6060, TEKNOSOLV 9521

Wanneer apparatuur die wordt gebruikt voor het aanbrengen van verven op oplosmiddelbasis wordt gebruikt voor verf op waterbasis, moet de apparatuur zorgvuldig worden gereinigd:

1. Wassen met oplosmiddel.
2. Wassen met wasoplosmiddel voor lakken op waterbasis, bijv. TEKNOSOLV 6060.
3. Naspoelen met water.

Handel in omgekeerde volgorde bij het overschakelen van verven op waterbasis naar verven op oplosmiddelbasis.

Nadat de verharder is toegevoegd, sluit u het vat niet af omdat kleine hoeveelheden koolstofdioxide die in de verf ontstaan kunnen leiden tot overdruk.

GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Veiligheids- en voorzorgsmaatregelen

Zie het veiligheidsinformatieblad (SDS).

De verharder van het product en het kant-en-klare mengsel bevatten isocyanaten. In slecht geventileerde ruimtes en vooral bij spuitapplicatie adviseren wij het gebruik van een luchtfiltratiemasker. Bij korte of tijdelijke werkzaamheden kan een masker met gecombineerde filter A2-P2 gebruikt worden. In dit geval moeten ogen en gezicht worden beschermd.

Het blik verharder moet met de nodige voorzichtigheid geopend worden, omdat er tijdens de opslag druk in het blik kan ontstaan.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

De bovenstaande informatie is normatief en gebaseerd op laboratoriumproeven en praktische ervaring. De informatie is vrijblijvend en wij kunnen geen aansprakelijkheid accepteren voor de resultaten die verkregen zijn onder werkomstandigheden die buiten onze controle vallen. Als bijgevolg is de koper of de gebruiker niet vrijgesteld van de verplichting om de geschiktheid van onze producten voor specifieke middelen en toepassingsmethoden te testen onder de werkelijke applicatie voorwaarden. Onze aansprakelijkheid dekt enkel schade die rechtstreeks veroorzaakt is door gebreken van de door Teknos geleverde producten. Dit product is alleen bedoeld voor professioneel gebruik. Dit impliceert dat de gebruiker over voldoende kennis moet beschikken om het product correct te kunnen gebruiken met het oog op de technische aspecten en de arbeidsveiligheid. De meest recente versies van de technische veiligheidsbladen en de veiligheidsinformatiebladen zijn beschikbaar op onze website www.teknos.com. Alle handelsmerken die in dit document worden weergegeven, zijn het exclusieve eigendom van Teknos of zijn gelieerde bedrijven.