

# TEKNODUR AQUA 3390-05

## Polyuretan topcoat

TEKNODUR AQUA 3390-05 er en vandbaseret 2-komponent polyuretan topcoat. Den anvendte hærder er en alifatisk isocyanat harpiks.



Anvendes som topcoat i vandbaserede polyuretansystemer, som udsættes for atmosfærisk korrosion.

## TEKNISKE DATA

<b>Bindemiddel</b>	Polyuretan		
<b>Tørstof</b>	42 ± 2 % pr. volumen		
<b>Total tørstofmasse</b>	Ca. 750 g/l		
<b>Flygtige organiske stoffer (VOC)</b>	Ca. 94 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Den angivne VOC-værdi er gennemsnitsværdien for fabriksproducerede produkter, og den vil derfor være afhængig af forskelle mellem de enkelte produkter, der er omfattet af dette tekniske datablad.		
<b>Teoretisk rækkeevne</b>	<b>Tørfilm (µm)</b>	<b>Vådfilm (µm)</b>	<b>Teoretisk rækkeevne (m<sup>2</sup>/l)</b>
	40	95	10,5
	Da mange af malingens egenskaber vil ændre sig, hvis der anvendes for tykke lag, anbefales det, at produktet ikke anvendes i lagtykkelser, som er mere end det dobbelte af den anbefalede lagtykkelse.		
<b>Praktisk rækkeevne</b>	Afhænger af påføringsteknikken, overfladeforhold, overspray osv.		
<b>Farver</b>	Efter aftale.		
<b>Tonesystem</b>	Teknomix		
<b>Glans (60°)</b>	Halvblank		
<b>Hærder</b>	Komp. B: TEKNODUR AQUA HARDENER 7313		
<b>Blandingsforhold (A:B)</b>	5:1 volumendele		
<b>Pot life, 23 °C</b>	1.5 h		
<b>Fortynder</b>	Vand eller TEKNOSOLV 1936		
<b>Opbevaring</b>	Lagerstabiliteten er angivet på etiketten. Opbevares køligt og tørt indendørs i tætsluttende emballage. Hærderen reagerer med luftfugtighed, og derfor bør en åbnet emballage opbevares helt lukket og anvendes inden for 14 dage.		

## BRUGSANVISNING

### Forbehandling

Overfladerne rengøres for urenheder som kan være skadelige for forbehandling og påføring. Desuden fjernes vandopløselige salte med passende metoder. Overfladerne på de forskellige materialer forbehandles som følger:

**GAMLE MALEDE OVERFLADER VELEGNET TIL OVERLAKERING:** Urenheder som kan være skadelige for påføring af malingen (eksempelvis fedt og salte) fjernes. Overfladerne skal være tørre og rene. Gamle, malede overflader, som har overskredet den maksimale overmalbarhed, skal gøres ru. Forbehandling af beskadigede dele udføres i henhold til kravene for overflade- og vedligeholdelsesmaling.

Vælg sted og tidspunkt for behandlingen under hensyntagen til, at den forbehandlede overflade ikke bliver snavset eller fugtig inden den efterfølgende behandling.

Øvrige instruktioner vedrørende overfladens forbehandling findes i standarderne EN ISO 12944-4 og ISO 8501-2.

### Påføringsmetode

Airless sprøjtning, Konventionel sprøjtning

### Påføring

Base og hærder blandes sammen og røres maskinelt og meget omhyggeligt helt ned til bunden af beholderen før påføring. Hærderen bør iblandes basen ad en gang. Blandingstiden skal være mindst 5 minutter. Utilstrækkelig omrøring eller forkert blandingsforhold resulterer i mangelfuld hærkning og dårligere filmegenskaber.

Færdigblandet maling skal anvendes inden for 1½ time. Derefter er blandingen uegnet til brug.

Til påføring anbefales airless sprøjtning (dyse 0,011-0,013") eller konventionel sprøjtning. Det bedste resultat opnås med konventionel sprøjtning.

Komponenterne må ikke fortyndes separat.

Når hærderen er tilsat, må beholderen ikke forsegles, da små mængder kuldioxid produceret i malingen kan forårsage trykøstøbning.

## Påføringsforhold

Overfladen, som skal behandles, skal være tør. Under påføring og tørring skal luftens, overfladens og produktets temperatur være over +10 °C og den relative luftfugtighed under 70 %.

Derudover skal temperaturen på overfladen, der skal behandles, og produktet være mindst +3 °C over luftens dugpunkt.

Specielt ved sprøjtepåføring skal den relative luftfugtighed være over 30 % for at undgå for hurtig tørring i begyndelsen.

Overfladens temperatur, lagtykkelse, tørretemperatur og ventilation påvirker malingens tørring. Malingen er tør, når alt vandet er fordampet fra malingen. Det er vigtigt, at alle malede overflader, får tilstrækkelig ventilation. Hvis den malede overflade skal udsættes for vejrlig, fugt eller lave temperaturer (under 10 °C) skal for tykke lag undgås. Den sidste påføring skal tørre i min. 24 timer (ved 23 °C), før den udsættes for enhver påvirkning.

Lave temperaturer og utilstrækkelig ventilation forlænger tørreprocessen.

### Tørretid

+23 °C / 50 % RH (tørfilm 40 µm)

### - støvtør

2 ½ h (ISO 9117-3:2010)

### - klæbefri

6 ½ h (ISO 9117-5:2012)

### - gennemhærdet

7 d

### Overmalbar

Overfladetemperatur	Med sig selv	
	min.	max.*
+10 °C	1 d	14 d
+23 °C	6 h	14 d

\* Maksimal overmalingsinterval uden, at overfladen gøres ru.

En forøgelse af lagtykkelsen og en højere luftfugtighed i lokalet vil normalt forlænge tørringsprocessen.

## Rengøring

Vand, TEKNOSOLV 6060, TEKNOSOLV 9521

Når udstyr, som anvendes til påføring af opløsningsmiddelholdig maling, anvendes til vandfortyndbar maling, skal udstyret rengøres omhyggeligt.

1. Rengør med opløsningsmiddel.
2. Rengør med renseopløsningsmiddel til vandfortyndbar maling, f.eks. TEKNOSOLV 6060.
3. Skyl med vand.

Når der skiftes fra vandfortyndbar til opløsningsmiddelholdig maling, anvendes opløsningsmidlerne i modsat rækkefølge.

Overskydende blandet maling og vand fra rengøring der indeholder hærder, bør ikke forsegles i en beholder, dåse eller andet, da små mængder kuldioxid produceret i malingen kan forårsage trykophugning.

## SIKKERHEDSDATA

### Sikkerheds- og forebyggende foranstaltninger

Se sikkerhedsdatablad.

Hærderen og den færdige blanding indeholder isocyanater. I dårligt ventilerede rum og specielt ved sprøjtepåføring anbefales anvendelse af friskluftmaske. Ved kort eller midlertidigt arbejde kan en maske med A2-P2 filter anvendes. I dette tilfælde skal øjne og ansigt beskyttes.

Hærderen bør åbnes med forsigtighed, da der kan opstå overtryk under opbevaringen.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Ovennævnte vejledende informationer er baserede på laboratorieforsøg og praktiske erfaringer. Oplysningerne er uforpligtende, og vi kan ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater under arbejdsforhold uden for vores kontrol, og derfor kan køberen eller brugeren ikke frasige sig forpligtelsen til at teste vores produkters egnethed i forhold til individuelle formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforhold. Teknos' ansvar dækker alene skader opstået direkte som følge af mangler eller fejl ved de af Teknos leverede produkter. Dette produkt er kun beregnet til professionel brug. Dette indebærer, at brugeren besidder tilstrækkelig viden til at bruge produktet korrekt med hensyn til tekniske og arbejdsmæssige sikkerhedsaspekter. De nyeste versioner af Teknos' tekniske datablade og sikkerhedsdatablade er tilgængelige fra vores hjemmeside [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Alle varemærker, der vises i dette dokument, ejes eksklusivt af Teknos Group eller koncernens tilknyttede selskaber.