

TEKNODUR AQUA 3390-03

Polyuretantäckfärg och -klarlack

TEKNODUR AQUA 3390-03 är en vattenburen, tvåkomponent polyuretantäckfärg och -klarlack med alifatiskt isocyanatharts som härdare.



Används som täckfärg i vattenburna polyuretansystem avsedda för väderpåfrestning. När krav på ytterst god glans- och kulörbeständighet finns, rekommenderas det, att objekten lackeras med TEKNODUR AQUA 3390-03 klarlack.

TEKNISKA DATA

Bindemedel	Polyuretan		
Torrhalt	Färgen: 42 ±2 volym-%		
	Klarlacken: 40 ±2 volym-%		
Totala massan av fasta ämnen	Färgen: ca. 770 g/l		
	Klarlacken: ca. 480 g/l		
Flyktiga organiska ämnen (VOC)	Basfärg 1: ca. 97 g/l		
	Klarlacken: ca. 84 g/l		
	Det angivna VOC-värdet är genomsnittsvärdet för fabrikstillverkade produkter, och det kan därför förekomma skillnader mellan enskilda produkter som omfattas av detta tekniska datablad.		
Teoretisk dryghet		Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)
	Färgen	40	95
	Klarlacken	40	100
Flera av färgfilmens egenskaper förändras då övertjocka skikt appliceras, och därför rekommenderar vi inte att produkten appliceras i skiktjocklekar som är över tvåfaldiga jämfört med den största rekommenderade skiktjockleken. Värdena är beroende av flera faktorer, såsom ytans profil, form och storlek, appliceringsmetoden mm.			
Praktisk dryghet	Teoretisk dryghet (m²/l)		
Kulörer	Enligt överenskommelse.		
Nyanseringssystem	Teknomix		
Glans (60°)	Halvmatt		
Härdare	Komp. B: TEKNODUR AQUA HARDENER 7313		
Blandningsförhållande (A:B)	5:1 volymdelar		
Brukstid, +23°C	1.5 h		
Förtunning	Vatten eller TEKNOSOLV 1936		

Lagring

Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i torra utrymmen inomhus, i tätt försluten förpackning. Härdaren reagerar med luftens fuktighet, och därför bör öppnad härdarburk förvaras omsorgsfullt sluten, och användning inom 14 d från det burken öppnats rekommenderas.

BRUKSANVISNING

Ytans förbehandling

Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av produkt, samt från vattenlösliga salter. Beroende på underlags material görs förbehandlingen enligt följande:

TIDIGARE MÅLADE YTOR (ÖVERMÅLNINGSBARA): Orenheter som försvårar appliceringen av färg (t.ex. fetter och salter) avlägsnas. Ytorna bör vara torra och rena. Gamla färgytor där det maximala övermålningsintervallet överskridits bör dessutom uppruggas. Skadade partier förbehandlas i enlighet med de krav som gäller för underlaget och underhållsmålningen.

Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling.

Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2.

Appliceringsmetod

Högtryckssprutning, Konventionell sprutning

Applicering

Plastdelen och härdaren sammanblandas maskinellt före appliceringen mycket omsorgsfullt ända till kärlets botten. Härdaren bör blandas på en gång odelad i plastdelen. Omblandningstiden bör vara minst 5 minuter. Ofullständig blandning eller feldosering ger ojämn härdning och försämrar färgskiktets egenskaper. Den färdiga färgen bör användas inom 1 1/2 h från sammanblandningen. Färgblandning som är äldre än detta är obrukbar.

För appliceringen rekommenderas högtrycksspruta (munstycke 0,011-0,013") eller konventionell spruta. Bästa slutresultat uppnås med konventionell spruta. Komponenterna får inte förtunnas separat.

Efter att härdare har tillsats, förslut ej behållaren då små mängder koldioxid som bildas i färgen kan skapa ett övertryck.

Appliceringsförhållanden

Ytan som behandlas ska vara torr. Under appliceringen och torktiden ska luftens, ytans och produktens temperatur vara över +10 °C och den relativa luftfuktigheten under 70 %.

Dessutom skall temperaturen för ytan som behandlas och för produkten vara minst 3 °C över luftens daggpunkt.

För att undvika alltför snabb torkning i början bör den relativa luftfuktigheten i synnerhet vid sprutmålning vara över 30 %.

Färgens torktid påverkas av ytans temperatur, färgskiktets tjocklek samt av torktemperaturen och ventilationen. Färgen är torr när allt vatten har avdunstat ur färgfilmen. Det är ytterst viktigt att ha tillräcklig ventilation på alla målade ytor. Om den målade ytan kommer att utsättas för väderpåverkan, fukt eller låga temperaturer (under +10 °C) bör övertjocka färgskikt undvikas, och dessutom bör det sista färgskiktet först få torka minst 24 timmar (vid +23 °C).

Låga temperaturer och otillräcklig ventilation förlänger torktid.

Torktid	+23 °C / 50 % RH (torrfilm 40 µm)		
- dammtorr	2 ½ h (ISO 9117-3:2010)		
- klibbfri	6 ½ h (ISO 9117-5:2012)		
- genomhärdad	7 d		
Övermålningsbar	Ytans temperatur	Med sig själv	
		min.	max.*
	+10 °C	1 d	14 d
	+23 °C	6 h	14 d

Rengöring

Vatten, TEKNOSOLV 6060, TEKNOSOLV 9521

Vid övergång från lösningsmedelshaltiga till vattenburna färger är det viktigt att appliceringsutrustningen rengörs noga:

1. Skölj med lösningsmedel.
2. Skölj med tvättlösningsmedel avsett för vattenburna färger, t.ex. TEKNOSOLV 6060.
3. Skölj med vatten.

Vid övergång från vattenburna till lösningsmedelshaltiga färger görs detta i omvänd ordning.

Överbliven färg och tvättvatten från rengöringen som innehåller hårdare bör ej förslutas i en behållare, burk eller dylikt då små mängder koldioxid som bildas i färgen kan skapa ett övertryck.

HÄLSA OCH SÄKERHET

Säkerhets- och försiktighetsåtgärder

Se säkerhetsdatabladet.

Produktens härdare och den bruksfärdiga blandningen innehåller isocyanater. Vid otillräcklig ventilation samt speciellt i samband med sprutapplicering rekommenderar vi användning av friskluftsmask. Vid kortvarigt eller temporärt arbete kan också andningsskydd med kombinationsfilter A2-P2 användas. I detta fall bör både ögon och ansikte skyddas.

Härdarburken bör öppnas försiktigt, då tryck kan ha bildats i burken under lagringstiden.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Ovanstående information är normgivande och baseras på laborietester och praktiska experiment. Informationen är inte bindande och vi åtar oss inget ansvar för resultat som erhålls under arbetsförhållanden som ligger utanför vår kontroll. Följaktligen är det köparens eller användarens ansvar att testa om vår produkt är avsedd för ändamålet och appliceringsmetoden vid det faktiska användningstillfället. Vårt ansvar omfattar endast skador som direkt orsakas av den produkt som levereras av Teknos. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. Den senaste versionen av Teknos datablad och säkerhetsdatablad finns på vår hemsida www.teknos.com. Alla varumärken som visas i detta dokument är exklusiv egendom för Teknos Group och dess tillhörande bolag.