

TEKNODUR 70 5-00

Poliuretanski pokrivni premaz

TEKNODUR 70 5-00 je dvokomponentni, hitro sušeči polsijajni poliuretanski zaključni premaz. Trdilec je alifatska izocianatna smola.

Namenjen zaključnemu barvanju jeklenih konstrukcij, razstavljenih v urbanem in industrijskem okolju.

Visoko dekorativni, polsijajen premaz, dobro adhezija na podlago. Odporen na vremenske vplive, UV svetlobo, alkalije in solnate raztopine, raztopine razredčenih kislin in naftne derivate.



TEHNIČNI PODATKI

Področje uporabe	stroji, Jeklene konstrukcije		
Vezivo	Poliuretan		
Suha snov	54±2% volumensko (ISO 3233)		
Skupno suhe snovi	cca. 820 g/l		
Hlapne organske spojine (HOS)	cca. 430 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Navedena HOS vrednost je povprečna vrednost za tovarniško proizvedene produkte, zato se med posameznimi produkti iz tega tehničnega lista lahko razlikuje.		
Teoretična poraba	Suhi film (µm)	Mokri film (µm)	Teoretična poraba (m²/l)
	60	111,1	9,0
	80	148,1	6,8
Glede na mesto in vrsto konstrukcije lahko predpostavimo drugačno debelino enojnega sloja, kot je priporočeno v informacijah. Običajno območje debeline premaza z brezračnim brizganjem je od 40 do 100 µm. Spreminjanje debeline, teže suhega premaza, časa sušenja, časa ponovnega nanašanja in zaključnih del.			
Praktična poraba	Vrednosti so odvisne od tehnike nanašanja, površine, pogojev, prekomernega nanašanja itd.		
Barva	Barva je na voljo v osnovnih barvah, ki so namenjene sistemom za toniranje. Pri celotnem projektu je treba uporabiti en sistem za obarvanje. Po dogovoru so izbrane barve na voljo v tovarniških barvah.		
Sistem tintanja	Teknomix; Teknotint		
Sijaj (60°)	Polsijaj		
Utrjevalec	Comp. B: TEKNODUR HARDENER 7332		
Mešalno razmerje (A:B)	100:9 volumsko		
Rok trajanja posode, 23 °C	2 h		

Razredčilo

TEKNOSOLV 9521, TEKNOSOLV 433

Shranjevanje

Stabilnost shranjevanja je prikazana na etiketi. Shranjujte v notranjem hladnem in suhem prostoru in v tesno zaprti pločevinki.

Trdilo reagira z zračno vlago, zato je treba pločevinko skrbno zapreti. Odprto trdilo uporabite v dveh tednih.

NAVODILA ZA UPORABO**Priprava površine**

S površin odstranite vso umazanijo in nesnago, ki bi lahko škodovala pripravi in barvanju površin. Odstranite tudi vodotopne soli z uporabo ustreznih metod. Paviršius paruošiamas pagal skirtingas medžiagas, išvardytą toliau:

STARE BARVANE POVRŠINE, PRIMERNE ZA OBNOVO: Odstranijo se vse nečistoče, ki bi lahko škodile nanašanju barve (npr. maščobe in soli). Površine morajo biti suhe in čiste. Stare, barvane površine, ki so presegle najdaljši čas premaza, je treba ponovno obrusiti pred premazovanjem. Poškodovani deli se pripravijo v skladu z zahtevami podlage in premaza.

Kraj in čas priprave je treba izbrati tako, da se pripravljena površina pred nadaljnjo obdelavo ne umaže ali navlaži.

Dodatne informacije za pripravo površine najdete v standardih EN ISO 12944-4 in ISO 8501-2.

Metode nanašanja

Airless brizganje, Konvencionalno brizganje, čopič, valjček

Nanos

Pri oceni količine, ki jo je treba zmešati, upoštevajte čas uporabnosti mešanice. Pred barvanjem osnovo in trdilec zmešamo v pravem razmerju. Temeljito premešajte do dna posode. Neustrezno mešanje ali nepravilno razmerje mešanja povzroči nepopolno strjevanje in poslabšanje lastnosti filma.

Produkt se mora dobro premešati pred uporabo.

Nanesite z brezračnim brizganjem, čopičem, valjčkom in po redčenju - običajnim brizganjem.

Priporočena velikost airless šobe 0,011 - 0,013".

Pred uporabo brizgalno pištolo in mešalne posode očistite s razredčilom TEKNOSOLV 9521 ali TEKNOSOLV 433.

Če je potreben premaz z boljšo odpornostjo na praske, namesto standardnega trdilca TEKNODUR HARDENER 7332 uporabite TEKNODUR HARDENER 7332-01 v enakem razmerju mešanja. Uporaba tega trdilca ne bo spremenila življenjske dobe in lastnosti sušenja premaza.

Univerzalnih razredčil ali razredčil ni mogoče uporabiti, ker lahko vsebujejo alkohol, ki reagira s trdilcem.

Pogoji za delo

Obdelovana površina mora biti suha, relativna vlažnost zraka pa pod 80%. Med nanašanjem in sušenjem mora biti najnižja površinska temperatura vsaj -5 °C (brez površinske zmrzali in ledu) in vsaj 3 °C nad točko rosišča. Med nanašanjem in sušenjem je priporočljivo ustrezno prezračevanje.

Čas sušenja

+23 °C / 50% RV (suhi film 80 µm)

- prašno suh

Po 40 min

- na otip suho

Po 2 urah

Mogoče premazati čezenj

Temperatura površine	Z isto barvo	
	Min.	Max.*
+10 °C	4 urah	18 mesecev ali podaljšano**
+23 °C	2 urah	18 mesecev ali podaljšano**

* Popolnoma čista površina je obvezna, da se zagotovi najboljši oprijem vmesnega sloja. Če je bil prekoračen največji interval prekrivanja, je treba površino pred premazom narahpaviti. Povečanje debeline filma in naraščanje relativne vlažnosti zraka v sušilnem prostoru upočasni postopek sušenja in vpliva na lastnosti premaza.

** V določenih okoliščinah je mogoče podaljšati največji interval prekrivanja. Če želite ugotoviti, ali velja podaljšan interval prekrivanja, se v pisni obliki posvetujte s predstavnikom Teknosa.

Čiščenje

TEKNOSOLV 9521, TEKNOSOLV 433

ZDRAVJE IN ZAŠČITA

Varnostni in previdnostni ukrepi

Glej varnostni list.

Trdilec barve in pripravljena barvna zmes vsebujeta izocianate. V slabo prezračevanih prostorih in še posebej pri pršilnem nanašanju priporočamo uporabo zaščitne maske. Pri kratkem ali začasnem delu lahko uporabimo masko s kombiniranim filtrom A2-P2. V tem primeru je treba zaščititi oči in obraz.

Trdilec je treba odpreti previdno, saj lahko med skladiščenjem nastane pritisk v pločevinki.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Zgornje informacije temeljijo na laboratorijskih preizkusih ter praktičnih izkušnjah. Informacije so informativne, zato ne moremo prevzeti odgovornosti za rezultate pridobljene pod delovnimi pogoji izven našega nadzora, posledično pa kupec ali uporabnik ni razrešen odgovornosti preizkušanja primernosti naših izdelkov za določene namene in uporabniške metode pod dejanskimi pogoji uporabe. Naša odgovornost zajema le škodo, povzročeno zaradi napak v izdelkih dobavljenih od Teknosa. Ta proizvod je namenjen samo za profesionalno uporabo. To pomeni, da ima uporabnik dovolj znanja za pravilno uporabo izdelka glede na tehnične in delovne varnostne vidike. Najnovejše različice tehničnih in varnostnih listov posameznih materialov so na voljo na naši spletni strani www.teknos.com. Vse blagovne znamke, prikazane v tem dokumentu, so izključna last Teknos Group ali njegovih povezanih družb.