

TEKNODUR 70 5-00

Полиуретановая поверхностная краска



TEKNODUR 70 5-00 является двухкомпонентной быстросохнущей полуглянцевой полиуретановой краской. В качестве отвердителя используется алифатическая изоцианатная смола.

Применяется в качестве поверхностной (финишной) краски для стальных и металлических поверхностей, эксплуатируемых в городской и промышленной атмосфере.

TEKNODUR 70 5-00 образует декоративное полуглянцевое покрытие, которая исключительно хорошо выдерживает механическую и атмосферную нагрузки и имеет хорошую адгезию к окрашиваемой поверхности. Покрытие устойчиво к УФ-излучению (солнечному воздействию) и погодным условиям, к соляным и щелочным растворам, разбавленным кислотным растворам и нефтепроизводным продуктам.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Области применения	Машиностроение, Стальные конструкции
Связующее	Полиуретановая
Содержание нелетучих веществ	54±2% по объему (ISO 3233)
Общая масса нелетучих веществ	Прим. 820 г/л
Летучие органические соединения (ЛОС)	Прим. 430 г/л (DIRECTIVE 2010/75/EU) Приведенное значение ЛОС является средним значением для продуктов заводского производства, и, следовательно, оно может варьироваться в зависимости от отдельных продуктов, которых касается эта Техническая спецификация.

Теоретический расход

Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретический расход (м²/л)
60	111,1	9,0
80	148,1	6,8

Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза. При разработке спецификации по окраске, в зависимости от типа окрашиваемой поверхности, назначения и типа конструкции, толщина одного слоя покрытия может отличаться от рекомендованной в данном техническом описании. В случае безвоздушного распыления типичный диапазон толщины одного слоя покрытия составляет от 40 до 100 мкм. Изменение толщины покрытия может вызвать изменение теоретического расхода, толщины мокрой пленки, веса отвержденного покрытия, времени высыхания, времени до нанесения следующего слоя и ввода покрытия в эксплуатацию.

Практический расход

Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.

Цвета

Краска выпускается в базовых цветах, предназначенных для колеровочных систем. Одна колеровочная система должна использоваться на протяжении всего проекта. После согласования выбранные цвета доступны в заводских цветах.

Колеровочная система

Teknomix; Teknotint

Глянец (60°)

Полуглянцевая

Отвердитель

Комп. Б: TEKNODUR HARDENER 7332

Соотношение смешивания (А:Б)

100:9 частей по объему

Жизнеспособность, +23°С

2 h

Разбавитель

TEKNOSOLV 9521- медленно испаряется, TEKNOSOLV 433- быстро испаряется

Хранение

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в сухом прохладном помещении в герметично закрытой емкости. Отвердитель реагирует с содержащейся в воздухе влагой, поэтому открытую емкость с отвердителем следует хранить аккуратно закрытой. Рекомендуется использовать в течение двух недель после открытия емкости.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

С обрабатываемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и нанесения материала методами для удаления жира и грязи. Поверхности подготавливаются в зависимости от материала подложки следующим образом:

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: Удалить мешающие загрязнения (напр. жир и соли). Поверхности должны быть сухие и чистые. Старые поверхности с окраской, которая превысила максимальное время нанесения следующим слоем, нужно отшлифовать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке подложки и ремонтной окраске.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Способ нанесения

Безвоздушное распыление, Пневмораспылитель (Воздушное распыление), Кистью, Валиком

Нанесение

При определении количества компонентов для приготовления смеси единовременного использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед нанесением пластмассовый компонент и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.

Материал тщательно перемешать перед нанесением. Краска наносится пневмораспылителем или безвоздушным распылителем, кистью, валиком.

Сопло безвоздушного распылителя 0,011 - 0,013".

Распылитель краски и емкости для смешивания промыть разбавителями TEKNOSOLV 9521 или TEKNOSOLV 433 до применения краски.

Если требуется покрытие с более высокой устойчивостью к истиранию (царапинам) вместо стандартного отвердителя TEKNODUR HARDENER 7332 необходимо использовать TEKNODUR HARDENER 7332-01 в том же соотношении. Использование данного отвердителя не влияет на жизнеспособность смеси и скорость высыхания.

Нельзя применять универсальных разбавителей, так как они могут содержать спирты, которые будут реагировать с отвердителем.

Условия нанесения

Обрабатываемая поверхность должна быть сухой и относительная влажность воздуха ниже 80 %. Минимальная температура окрашиваемой поверхности минус 5°C (поверхность без инея и льда), как минимум, на 3°C выше температуры точки росы и при нанесении, и при высыхании покрытия. Требуется хорошая вентиляция.

Очистка TEKNOSOLV 9521, TEKNOSOLV 433

Безопасность и меры предосторожности

Ёмкость с отвердителем следует открывать осторожно, поскольку в ней во время хранения может появиться давление.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Приведённые данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Данные имеют непостоянный характер, поэтому мы не можем принять ответственность за результаты, полученные в определённых рабочих условиях. Покупатель или потребитель не освобождается от обязанности проверять пригодность продукции к конкретным условиям и методам нанесения. Наша ответственность ограничивается ущербом, непосредственно связанным с дефектами продукции Teknos. Продукция предназначена только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и информацией по вопросам безопасности труда. Актуальные версии технических спецификаций и паспортов безопасности доступны на веб-сайте www.teknos.com. Все торговые марки, указываемые в настоящем документе, являются исключительной собственностью компании Teknos Group или ее дочерних компаний.