

TEKNODUR 70 5-00

Polyuretaanipintamaali

TEKNODUR 70 5-00 on kaksikomponenttinen, nopeasti kuivuva polyuretaanipintamaali. Kovetteena on alifaattinen isosyanaattiharts.

Käytetään kaupunki- ja teollisuusilmastolle altistuvien teräsrakenteiden pintamaalina.

Maali muodostaa ulkonäöltään korkealaatuisen kalvon, jolla on hyvä tartunta alustaan. Kestää sään vaikutuksia, UV-säteilyä, suola- ja emäksisiä liuoksia, laimennettuja happoliuoksia sekä öljy- ja polttoainetuotteita.



TEKNISET TIEDOT

Käyttökohteet	Koneet, Teräsrakenteet											
Sideaine	Polyuretaani											
Kuiva-ainepitoisuus	54 ±2 tilavuus-% (ISO 3233)											
Kiintoainepitoisuus	N. 820 g/l											
Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)	N. 430 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Annettu VOC-arvo on tehdastuotteiden keskiarvo ja vaihtelee tämän tuoteselosteen kattamien yksittäisten tuotteiden mukaan.											
Teoreettinen riittoisuus	<table><tr><th>Kuivakalvo (µm)</th><th>Märkäkalvo (µm)</th><th>Teoreettinen riittoisuus (m²/l)</th></tr><tr><td>60</td><td>111,1</td><td>9,0</td></tr><tr><td>80</td><td>148,1</td><td>6,8</td></tr></table> Kohteesta ja rakenteen tyypistä riippuen voivat muutkin kuin mainitut kerrospaksuudet tulla kyseeseen. Korkeapaineruiskulla levitettäessä tyypillinen kalvonpaksuus on 40 - 100 µm. Muutos kalvonpaksuudessa vaikuttaa mm. kuivan pinnoitteen painoon, kuivumisaikoihin ja päällemaalausväliaikoihin.			Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittoisuus (m²/l)	60	111,1	9,0	80	148,1	6,8
Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittoisuus (m²/l)										
60	111,1	9,0										
80	148,1	6,8										
Käytännön riittoisuus	Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruiskutuksesta.											
Värisävyt	Tuote on saatavilla sävytettävänä perusmaaleina. Samaa sävytysjärjestelmää tulee käyttää koko projektin ajan. Sopimuksen mukaan valitut sävyt ovat saatavilla tehdassävyinä.											
Sävytysjärjestelmä	Teknomix;Teknotint											
Kiilto (60°)	Puolikiiltävä											
Kovete	Comp. B: TEKNODUR HARDENER 7332											
Sekoitusuhde (A:B)	100:9 tilavuusosaa											
Käyttöaika, +23 °C	2 h											

Ohenne

TEKNOSOLV 9521 - hidas ohenne, TEKNOSOLV 433 - nopea ohenne

Varastointi

Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja kuivissa sisätiloissa, tiiviisti suljetuissa astioissa.

Kovete reagoi ilman kosteuden kanssa, joten koveteastia on säilytettävä huolellisesti suljettuna. Avattu koveteastia tulee käyttää kahden viikon kuluessa.

KÄYTTÖOHJEET**Pinnan esikäsittely**

Käsiteltäviltä pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja levitystä vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaalienkohtaisesti seuraavasti:

YLIMAALAUKSEEN SOVELTUVAT VANHAT MAALIPINNAT: Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vanhat, maksimipäällemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Vauriokohtien esikäsittely tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti.

Esikäsittelyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Lisätietoja esikäsittelystä ja huoltomaalauksesta on Teknoksen käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsittelystä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Levitysmenetelmä

Ilmaton korkeapaineruiskutus, Hajotusilmaruiskutus, Sivellin, Tela

Käsittely

Kerralla sekoitettavaa määrää arvioitaessa on otettava huomioon seoksen käyttöaika. Muoviosa ja kovete sekoitetaan keskenään oikeassa sekoitussuhteessa ennen levitystä huolellisesti astian pohjaa myöten. Huolimaton sekoitus tai väärä sekoitussuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja pinnan ominaisuuksien heikkenemistä.

Sekoita huolellisesti ennen käyttöä.

Levitä ilmattomalla ruiskulla, siveltimellä, telalla ja ohennettuna hajotusilmaruiskulla.

Ilmattoman ruiskun suutin 0,011 - 0,013".

Maaliruisku ja sekoitusastiat puhdistetaan ennen käyttöä TEKNOSOLV 9521:llä tai TEKNOSOLV 433:lla.

Mikäli halutaan saavuttaa parempi naarmujen kestävyys, käytetään kovetetta TEKNODUR HARDENER 7332-01 vakiokovetteen TEKNODUR HARDENER 7332 asemesta samassa seossuhteessa. Seoksen käyttöaika ja maalin kuivumisominaisuudet eivät myöskään muutu vakiokovetteen käyttöön nähden.

Yleisohenteita ei voi käyttää, koska ne saattavat sisältää alkoholeja, jotka reagoivat kovetteen kanssa.

Käsittelyolosuhteet

Käsiteltävän pinnan tulee olla kuiva ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Käsittelyn ja kuivumisen aikana pinnan lämpötilan on oltava vähintään -5 °C, ja vähintään 3 °C yli ilman kastepisteen. Pinnalla ei saa olla huurretta tai jäätä. Riittävä tuuletus on suositeltavaa tuotteen levityksen ja kuivumisen aikana.

Kuivumisaika

- pölykuiva

+23 °C / 50 % RH (kuivakalvo 80 µm)

40 min

- kosketuskuiva

2 h

Päällemaalattavissa

Pinnan lämpötila	Itsellään	
	Min.	Max.*
+10 °C	4 h	18 kk tai pidennetty**
+23 °C	2 h	18 kk tai pidennetty**

* Täysin puhdas pinta on edellytys kerrosten välisen tartunnan varmistamiseksi. Mikäli päällemaalausväliaika on ylittynyt, pinta on karhennettava ennen päällemaalausta. Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat kuivumista ja vaikuttavat päällemaalausominaisuuksiin.

** Maksimi päällemaalausväliaikaa voidaan pidentää tietyissä tapauksissa. Saadaksesi selville, onko pidennetty päällemaalausväliaika mahdollinen, ota kirjallisesti yhteyttä Teknoksen edustajaan.

Välineiden pesu

TEKNOSOLV 9521, TEKNOSOLV 433

TURVALLISUUS

Varotoimet

Katso käyttöturvallisuustiedote.

Tuotteen kovete ja käyttövalmis seos sisältävät isosyanaatteja. Ilmanvaihdon ollessa puutteellinen sekä erityisesti ruiskutusmaalauksen yhteydessä suosittelemme raitisilmanaamarin käyttöä. Lyhytaikaisessa tai väliaikaisessa työssä voidaan käyttää hengityksen suojainta yhdistelmäsuodattimella A2-P2. Tällöin tulee huolehtia silmien ja kasvojen suojaamisesta.

Koveteastia on avattava varovasti, koska astiaan saattaa varastoitaessa kehittyä painetta.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Edellä näkyvät tiedot ovat normatiivisia. Ne perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön kokemukseen. Tiedot ovat ohjeellisia. Emme voi vastata tuloksista, jotka on saavutettu työskentelyolosuhteissa, joita emme voi hallita. Siksi ostajan tai käyttäjän on testattava tuotteidemme soveltuvuus käyttötarkoituksiin käyttämällä levitysmenetelmiä todellisissa levitysolosuhteissa. Vastaamme vain Teknosken toimittamien tuotteiden vikojen suoranaisesti aiheuttamista vahingoista. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Teknosken uusimmat tekniset ja käyttöturvallisuustiedotteet ovat saatavana sivustostamme osoitteessa www.teknos.com. Kaikki tässä asiakirjassa esiintyvät tavaramerkit ovat Teknos Groupin tai sen tytäryhtiöiden yksinomaista omaisuutta.