

TEKNODUR 3830-04

Reaktywny poliuretanowy schnący fizycznie

2-składnikowy reaktywny podkład poliuretanowy schnący fizycznie. Powłoka nawierzchniowa odbijająca podczerwień. Powłoka nawierzchniowa do metali i materiałów syntetycznych. Odbijająca podczerwień powłoka typu mist coat do pojazdów i sprzętu wojskowego. Powłoka nawierzchniowa do epoksydowych systemów poliuretanowych klasy korozyjności 2, 3 i 4a zgodnie z FS 8010-0052.

Zapewnia matową, pełną, twardą i odporną na zadrapania powierzchnię. Odporna na słabe kwasy, zasady, oleje, benzynę, benzynę lakową, glikol propylenowy i podchloryn wapnia. Doskonała odporność na warunki pogodowe. Odporność na zółknięcie, kredowanie i zmianę połysku.

Farba jest też dostępna w wersji NIEODBIAJĄCE podczerwieni, np. do malowania wzorów i oznaczeń oraz jako powłoka nawierzchniowa do pojazdów wojskowych (TEKNODUR 3830-00, kolory i poziom połysku zgodnie z FS 8010-0125 i FS 8010-1635).



DANE TECHNICZNE

Zalecane podłoże	Aluminium, Stal, Cynk, Plastik		
Zawartość części stałych	Okolo 42 % objętościowych		
Lotne związki organiczne (LZO)	Okolo 505 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.		
Wydajność teoretyczna	Na sucho (µm)	Na mokro (µm)	Wydajność teoretyczna (m²/l)
	40	80	13-14
Kolory	MGK-93 ciemnozielony. Uwaga! Dopuszcza się krzywe spektralne na stalowej płycie pokrytej gruntem o grubości 40 µm w kolorze czerwonym „oxydred” TS 0460.		
Połysk (60°)	Mat		
Utwardzacz	Składnik B: TEKNODUR HARDENER 7310-00		
Proporcje mieszania (A:B)	4,5:1 części objętościowo		
Przydatność do stosowania, +23 °C	6h		
Rozcieńczalnik	TEKNOSOLV 6220-00, TEKNOSOLV 6190-00.		

Przechowywanie

Okres trwałości podany na etykiecie. Przechowywać w szczelnie zamkniętym pojemniku.

INSTRUKCJA UŻYCIA**Przygotowanie powierzchni**

Usunąć z powierzchni wszelkie zanieczyszczenia, które mogą być szkodliwe dla jej przygotowania oraz malowania. Przy pomocy odpowiednich metod usunąć także rozpuszczalne w wodzie sole.

Przekroczenie maksymalnego czasu schnięcia przed ponownym nałożeniem powłoki wymaga zeszlifowania przed ponownym nałożeniem powłoki na powierzchnie zagruntowane i pokryte powłoką. Powierzchnia nie może być zanieczyszczona.

Gruntowanie

Maksymalne przyleganie oraz ochronę przed korozją uzyskuje się przez podkład następującego typu:

STAL, ALUMINIUM: TEKNODUR PRIMER 3420-00 (poliuretanowy) lub INERTA PRIMER 3210-01 (epoksydowy).

CYNK: INERTA PRIMER 3210-01 (epoksydowy).

Metoda nanoszenia

Natrysk bezpowietrzny, Natrysk ze wspomaganie powietrzny, Natrysk konwencjonalny, Pędzel, Wałek

Nanoszenie

MIESZANIE SKŁADNIKÓW:

Ważne jest odpowiednie zmieszanie utwardzacza, aby uzyskać satysfakcjonujący rezultat. Nieodpowiednie wymieszanie lub nieprawidłowe proporcje mieszania spowodują niedokładne wyschnięcie powłoki oraz pogorszenie jej właściwości. Przez pierwsze 15 minut po dodaniu utwardzacza zwiększy się lepkość. Ostateczną regulację lepkości rozpylania należy przeprowadzić po upływie tego okresu.

Sprzęt	Rozcieńczalnik	Sugerowana lepkość wg kubka DIN-cup 4 mm przy +20 °C
Pędzel / Wałek	TEKNOSOLV 6190-00	Lepkość handlowa
Natryskkonwencjonalny	TEKNOSOLV 6220-00	18-25 s
Natrysk ze wspomaganie powietrzny	TEKNOSOLV 6220-00	20-30 s
Natrysk bezpowietrzny (dysza: 0,009"-0,013")	TEKNOSOLV 6220-00	25-40 s

Warunki podczas malowania

Powierzchnia przeznaczona do malowania powinna być sucha. W czasie nakładania i schnięcia temperatura powietrza otaczającego, powierzchni oraz farby powinna wynosić co najmniej +10 °C, a wilgotność względna poniżej 80 %. Należy przetestować przyczepność do plastiku w przypadku każdego zastosowania, ponieważ różne składniki plastiku mogą spowodować odchylenia tego parametru.

Czasy schnięcia	+23 °C / 50% RH
- pyłosuchość	Ok. 1 godzina (ISO 1517)
- suchość na dotyk	Ok. 4 godziny (ISO 3678)
- zupełnie suche	7 dniach
- suszenie wymuszone	+80 °C / 50% RH: - zupełnie suche: 30 min.

Kolejna warstwa	tym samym produktem i TEKNOLAC 2190	
	min.	max.
	+23 °C	3 godziny / 36 godziny

Czyszczenie TEKNOSOLV 6220-00

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności Patrz Karta Charakterystyki.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com. Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.