

TEKNODUR 3830-04

Reaksjonstørkende polyuretan-topcoat

2-komponent, reaksjonstørkende polyuretan-topcoat. Topcoat til metall og kunststoff. IR-reflekterende kamuflasjemaling til kjøretøy og annet militært materiell. Dekkmaling til korrosjonsklasse 2, 3 og 4a epoksyuretan-systemer i henhold til FS 8010-0052.



Gir en matt, fyldig, hard og rissebestandig overflate som er motstandsdyktig overfor svake syrer, baser, olje, bensin, mineralsk terpentin, propylenglycol samt kalsiumhypokloritt. Gir en meget bra beskyttelse mot værpåvirkning og er gulnings-, krittungs- og glansstabil.

Produktkvaliteten finnes også som IKKE-IR-reflekterende maling, for eksempel til mønster- og markeringsbruk samt til dekkmalning for militære kjøretøy (TEKNODUR 3830-00, farger og glansgrader etter FS 8010-0125 og FS 8010-1635).



TEKNISKE DATA

Anbefalt substrat	Aluminium, Stål, Sink, Plast		
Tørrestoff	Ca. 42 % etter volum		
Flyktige organiske forbindelser (VOC)	Ca. 505 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Den oppgitte VOC-verdien er gjennomsnittsverdien for fabrikkproduserte produkter, og den vil følgelig være gjenstand for variasjoner mellom individuelle produkter som dekkes av dette tekniske databladet.		
Teoretisk dekkevne	Tørrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk dekkevne (m²/l)
	40	80	13-14
Farger	MGK-93 Mørkegrønn. Merk! Spektralkurven er godkjent på stålplate påført 40 µm primer i fargen oxydrød TS 0482.		
Glans (60°)	Matt		
Herder	Komp. B: TEKNODUR HARDENER 7310-00		
Blandingsforhold (A:B)	4,5:1 etter volum		
Brukstid ved +23 °C (Potlife)	6h		
Tynner	TEKNOSOLV 6220-00, TEKNOSOLV 6190-00.		
Oppbevaring	Lagringsbestandighet angis på etiketten. Oppbevares i tett lukket emballasje.		

BRUKSANVISNING

Forbehandling Overflatene rengjøres for urenheter som kan være skadelige for overflatebehandlingen og malingen. Dessuten fjernes vannoppløselige salter med passende metoder.
Primete og lakkerte overflater som har overskredet maksimal overmalingsintervall, må renses for smuss og mattslipes før overmalingen skjer.

Grunning Optimalt feste og beskyttelse mot korrosjon oppnås ved priming med: STÅL, ALUMINIUM: TEKNODUR PRIMER 3420-00 (polyuretan) eller INERTA PRIMER 3210-01 (epoxy).
SINK: INERTA PRIMER 3210-01 (epoxy).

Påføringsmetode Airless sprøyting (høytrykkssprøyting), Konvensjonell sprøyting (lavtrykkssprøyting), Lavtrykkssprøyting, Pensel, Rulle

Påføring BLANDING AV KOMPONENTER:
For å oppnå et tilfredsstillende resultat er det viktig at herderen innarbeides grundig. Utilstrekkelig omrøring eller feil blandingsforhold fører til mangelfull herding og dårligere filmegenskaper. I de første 15 min. etter tilsetning av herderen øker viskositeten. Endelig innstilling av sprøyteviskositeten skal foretas etter dette.

Utstyr	Tynner	Veiledende viskositet DIN-cup 4 mm +20 °C
Pensel/rulle	TEKNOSOLV 6190-00	Leveringsviskositet
Lavtrykkssprøyting	TEKNOSOLV 6220-00	18-25 s
Konvensjonell sprøyting (lavtrykkssprøyting)	TEKNOSOLV 6220-00	20-30 s
Airless sprøyting (høytrykkssprøyting) (dyse: 0,009"-0,013")	TEKNOSOLV 6220-00	25-40 s

Påføringsforhold Overflaten som skal behandles må være tørr. Under påføring og tørking skal luftens, overflatens og produktets temperatur være over +10 °C, og den relative luftfuktighet mindre enn 80 %.
Feste og angrep til plasttypen, må testes før egentlig produksjon, da det kan være store forskjeller, avhengig av plastkvaliteten.

Tørketider
+23 °C / 50 % RH
- støvtørr Ca. 1 time (ISO 1517)
- klebefri Ca. 4 timer (ISO 3678)
- gjennomtørr 7 døgn
- forsert tørking +80 °C / 50 % RH:
- gjennomtørr: 30 min.

Overmalingsbar

Overflatetemperatur	med seg selv og TEKNOLAC 2190	
	min.	max.
+23 °C	3 timer	36 timer

Rengjøring

TEKNOSOLV 6220-00

SIKKERHETSDATA**Sikkerhets og forsiktighetsregler**

Se sikkerhetsdatablad.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informasjonen over er normativ og er basert på laboratorietester og praktisk erfaring. Informasjonen er ikke bindende og vi påtar oss intet ansvar for resultatene som oppnås under arbeidsforhold som er utenfor vår kontroll, og følgelig er ikke kjøperen eller brukeren fritatt for plikten til å undersøke egnetheten av våre produkter med tanke på spesifikke formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforholdene. Vårt erstatningsansvar dekker bare skade forårsaket direkte av mangler ved produktene som leveres av Teknos. Dette produktet er kun beregnet for profesjonell bruk. Dette innebærer at brukeren har tilstrekkelig kunnskap for å bruke produktet riktig med hensyn til tekniske og arbeidsmessige sikkerhetsaspekter. De siste versjonene av Teknos Tekniske datablader og Materialsikkerhetsblader er tilgjengelige fra vår hjemmeside www.teknos.com. Alle varemerker som vises på dette dokumentet er den eksklusive eiendommen til Teknos konsernet eller dets tilknyttede selskaper.