

TEKNODUR 3830-04

Reaktionstørrende polyuretan

Tokomponent, reaktionstørrende polyuretan. IR reflekterende dækmaling. Topcoat til metal og kunststof. IR reflekterende sløringsmaling til køretøjer og andet militært materiel. Dækmaling til korrosionsklasse 2, 3 og 4a epoxyuretan-systemer efter FS 8010-0052.



Giver en mat, fyldig, hård og ridsefast overflade, der er modstandsdygtig over for svage syrer, baser, olie, benzin, mineralsk terpentin, propylen glycol samt calcium-hypochlorit. Giver en fremragende beskyttelse over for vejrets påvirkninger og er gulnings-, kridtnings- og glansstabil.

Produktkvaliteten findes også som IKKE-IR reflekterende maling til f.eks. mønster- og markeringsbrug samt dækmaling til militære køretøjer (TEKNODUR 3830-00, farver og glansgrader efter FS 8010-0125 og FS 8010-1635).



TEKNISKE DATA

Anbefalet substrat	Aluminium, Stål, Zink, Plast		
Tørstof	Ca. 42 volumen-%		
Flygtige organiske stoffer (VOC)	Ca. 505 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Den angivne VOC-værdi er gennemsnitsværdien for fabriksproducerede produkter, og den vil derfor være afhængig af forskelle mellem de enkelte produkter, der er omfattet af dette tekniske datablad.		
Teoretisk rækkeevne	Tørfilm (µm)	Vådfilm (µm)	Teoretisk rækkeevne (m²/l)
	40	80	13-14
Farver	MGK-93 Mørkegrøn. Bemærk! Spektralkurven er godkendt på stålplade påført 40 µm primer i farven oxydrød TS 0482.		
Glans (60°)	Mat		
Hærder	Komp. B: TEKNODUR HARDENER 7310-00		
Blandingsforhold (A:B)	4,5:1 volumendele		
Pot life, 23 °C	6h		
Fortynder	TEKNOSOLV 6220-00, TEKNOSOLV 6190-00.		
Opbevaring	Lagerstabiliteten er angivet på etiketten. Opbevaring skal ske i tætsluttende emballage.		

BRUGSANVISNING

Forbehandling Overfladerne rengøres for urenheder som kan være skadelige for forbehandling og påføring. Desuden fjernes vandopløselige salte med passende metoder. Primede og lakerede overflader, som har overskredet det maksimale overmalings-interval skal afrensnes for smuds og matslibes inden overmaling foretages.

Priming, grunding Optimal vedhæftning og beskyttelse mod korrosion opnås ved priming med: STÅL, ALUMINIUM: TEKNODUR PRIMER 3420-00 (polyuretan) eller INERTA PRIMER 3210-01 (epoxy).
ZINK: INERTA PRIMER 3210-01 (epoxy).

Påføringsmetode Airless sprøjtning, Luftassisteret airless sprøjtning, Konventionel sprøjtning, Pensel, Rulle

Påføring BLANDING AF KOMPONENTER:
For at opnå et tilfredsstillende resultat, er det vigtigt, at hærderen indarbejdes korrekt. Utilstrækkelig omrøring eller forkert blandingsforhold resulterer i mangelfuld hærkning og dårligere filmegenskaber. Der sker i de første 15 min. efter hærder tilsætningen en viskositetsstigning. Endelig indstilling af sprøjteviskositet skal foretages derefter.

Udstyr	Fortynder	Retningsgivende viskositet DIN-cup 4 mm +20 °C
Pensel/rulle	TEKNOSOLV 6190-00	Leveringsviskositet
Konventionel sprøjtning	TEKNOSOLV 6220-00	18-25 s
Luftassisteret airless sprøjtning	TEKNOSOLV 6220-00	20-30 s
Airless sprøjtning (dyse: 0,009"-0,013")	TEKNOSOLV 6220-00	25-40 s

Påføringsforhold Overfladen, som skal behandles, skal være tør. Under påføring og tørring skal luftens, overfladens og produktets temperatur være over +10 °C og den relative luftfugtighed under 80 %.

Vedhæftning og angreb til plasttypen skal afprøves før egentlig produktion, da der kan være store variationer afhængig af plastkvaliteten.

Tørretid +23 °C / 50 % RH
- støvtør Ca. 1 time (ISO 1517)
- klæbefri Ca. 4 timer (ISO 3678)
- gennemtør 7 dage
- forceret tørring +80 °C / 50 % RH:
- gennemtør: 30 min.

Overfladetemperatur	med sig selv og TEKNOLAC 2190	
	min.	maks.
+23 °C	3 timer	36 timer

Rengøring TEKNOSOLV 6220-00

SIKKERHEDSDATA

Sikkerheds- og forebyggende foranstaltninger

Se sikkerhedsdatablad.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Ovennævnte vejledende informationer er baserede på laboratorieforsøg og praktiske erfaringer. Oplysningerne er uforpligtende, og vi kan ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater under arbejdsforhold uden for vores kontrol, og derfor kan køberen eller brugeren ikke frasige sig forpligtelsen til at teste vores produkters egnethed i forhold til individuelle formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforhold. Teknos' ansvar dækker alene skader opstået direkte som følge af mangler eller fejl ved de af Teknos leverede produkter. Dette produkt er kun beregnet til professionel brug. Dette indebærer, at brugeren besidder tilstrækkelig viden til at bruge produktet korrekt med hensyn til tekniske og arbejdsmæssige sikkerhedsaspekter. De nyeste versioner af Teknos' tekniske datablade og sikkerhedsdatablade er tilgængelige fra vores hjemmeside www.teknos.com. Alle varemærker, der vises i dette dokument, ejes eksklusivt af Teknos Group eller koncernens tilknyttede selskaber.