

TEKNODUR 3572-09

Полиуретановая краска

TEKNODUR 3572-09 – это двухкомпонентная полиуретановая краска с отвердителем на основе алифатической изоцианатной смолы.



Применяется в качестве грунта на композитных поверхностях, где в качестве финишного покрытия используется TEKNODUR 3572-02.

Продукт отличается высокой стойкостью к механическим и атмосферным воздействиям. По причине быстрого высыхания подходит для использования только в высокопроизводительных системах линейного нанесения, предназначенных для двухкомпонентных покрытий.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Области применения	Лопасты ветряных энергетических установок
Рекомендуемые поверхности	Композитный материал, Шпатлевка, Стеклопластик
Содержание нелетучих веществ	75 ± 2 объемных %
Общая масса нелетучих веществ	Прим. 1400 г/л
Летучие органические соединения (ЛОС)	Прим. 220 г/л (DIRECTIVE 2010/75/EU) Приведенное значение ЛОС является средним значением для продуктов заводского производства, и, следовательно, оно может варьироваться в зависимости от отдельных продуктов, которых касается эта Техническая спецификация.

Теоретический расход	Сухой слой (мкм)	Мокрый слой (мкм)	Теоретическая укрывистость (м²/л)
	80	106	9,4
	120	160	6,3

Так как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза.

Практический расход	Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.
----------------------------	--

Цвета	По договоренности.
Глянец (60°)	Глянцевая
Отвердитель	Комп. Б: TEKNODUR HARDENER 7227-00
Соотношение смешивания (А:Б)	2,5:1 частей по объему
Жизнеспособность, +23 °С	15 min.
Разбавитель	Стандартные разбавители: TEKNOSOLV 1129-11, TEKNOSOLV 7140-00 или TEKNOSOLV 9526-00.
Хранение	Отвердитель реагирует с содержащейся в воздухе влагой. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости. Срок хранения ограничен. Рекомендуется использовать в течение двух недель после открытия емкости.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	Удалить загрязнения, которые могут мешать подготовке и окрашиванию поверхности. Поверхности, подвергающиеся атмосферным нагрузкам, обработать легкой струйной очисткой (AlSaS) или шлифованием. РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: Удалить мешающие загрязнения (напр. жир и соли). Поверхности должны быть сухие и чистые. Старые поверхности с окраской, которая превысила максимальное время нанесения следующим слоем, нужно отшлифовать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке подложки и ремонтной окраске. Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски. Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.
Способ нанесения	Распыление с раздельной подачей компонентов Сопло безвоздушного распылителя 0,013 - 0,017".

Нанесение	Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.		
Условия нанесения	Обрабатываемая поверхность должна быть сухой и относительная влажность воздуха ниже 80 %. Во время нанесения и высыхания материала температура воздуха и поверхности должны составлять, как минимум +5 °C, и температура материала должна быть выше +15 °C во время смешивания и распыления. Дополнительно, температура обрабатываемой поверхности и материала должны быть, как минимум, на 3 °C выше точки росы воздуха.		
Время высыхания	+23 °C / 50 % RH (сухая пленка 120 мкм)		
- от пыли	40 мин (ISO 1517:1973)		
- на отлип	50 мин (DIN 53150:1995)		
- сухая для обработки	1 ч (ISO 9117:1990)		
Нанесение следующего слоя	сухая пленка 120 мкм	TEKNODUR 3572-09 или TEKNODUR 3572-02	
	Температура поверхности	Мин.	макс.
	+5 °C	8 ч	14 дня
	+23 °C	1 ч	7 дня
Очистка	TEKNOSOLV 6220-00		

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Безопасность и меры предосторожности

См. паспорт безопасности.

Отвердитель материала и готовая смесь содержат изоцианаты. При недостаточной вентиляции, и особенно, когда применяется распыление, рекомендуется маска с подачей свежего воздуха. При коротком периоде работы или временной работе можно использовать маску с совмещенным фильтром A2- P2. В этом случае, глаза и лицо должны быть защищены.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Приведённые данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Данные имеют непостоянный характер, поэтому мы не можем принять ответственность за результаты, полученные в определённых рабочих условиях. Покупатель или потребитель не освобождается от обязанности проверять пригодность продукции к конкретным условиям и методам нанесения. Наша ответственность ограничивается ущербом, непосредственно связанным с дефектами продукции Teknos. Продукция предназначена только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и информацией по вопросам безопасности труда. Актуальные версии технических спецификаций и паспортов безопасности доступны на веб-сайте www.teknos.com. Все торговые марки, указываемые в настоящем документе, являются исключительной собственностью компании Teknos Group или ее дочерних компаний.