

# TEKNODUR 3572-09

## Farba poliuretanowa

TEKNODUR 3572-09 jest dwuskładnikową farbą poliuretanową utwardzaną alifatyczną żywicą poliizocjanianową.



Stosowany jako grunt na powierzchniach z kompozytów, gdy TEKNODUR 3572-02 jest używany jako warstwa nawierzchniowa.

Farba tworzy powłokę o dobrej odporności mechanicznej i dobrej odporności na warunki pogodowe. Ponieważ wyrób szybko się utwardza jest odpowiedni do stosowania w agregatach do natrysku dwukomponentowego.



## DANE TECHNICZNE

<b>Zastosowanie</b>	Łopaty wirników turbin wiatrowych		
<b>Zalecane podłoże</b>	Materiały kompozytowe, Szpachlówka, GRP		
<b>Zawartość części stałych</b>	75 ±2% objętości		
<b>Całkowita masa części stałych</b>	Około 1400 g/l		
<b>Lotne związki organiczne (LZO)</b>	Około 220 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.		
<b>Wydajność teoretyczna</b>	<b>Na sucho (µm)</b>	<b>Na mokro (µm)</b>	<b>Wydajność teoretyczna (m<sup>2</sup>/l)</b>
	80	106	9,4
	120	160	6,3
	Ponieważ wiele właściwości farby zmienia się, jeżeli nałożona zostanie zbyt gruba warstwa nie zaleca się, aby produkt nakładany był grubiej niż dwukrotna zalecana wartość.		
<b>Zużycie praktyczne</b>	Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.		
<b>Kolory</b>	Według uzgodnienia.		
<b>Połysk (60°)</b>	Połysk		
<b>Utwardzacz</b>	Składnik B: TEKNODUR HARDENER 7227-00		
<b>Proporcje mieszania (A:B)</b>	2,5:1 części objętościowo		
<b>Przydatność do stosowania, +23 °C</b>	15 min.		
<b>Rozcieńczalnik</b>	Standardowe rozcieńczalniki: TEKNOSOLV 1129-11, TEKNOSOLV 7140-00 i TEKNOSOLV 9526-00.		

## Przechowywanie

Utwardzacz reaguje z wilgocią zawartą w powietrzu. Przechowywać w chłodnym miejscu, w szczelnie zamkniętych opakowaniach. Okres przechowywania jest ograniczony. Otwarty utwardzacz należy zużyć w ciągu dwóch tygodni.

## INSTRUKCJA UŻYCIA

### Przygotowanie powierzchni

Usunąć z powierzchni wszelkie zanieczyszczenia, które mogą być szkodliwe dla jej przygotowania oraz malowania. Powierzchnie, które narażone są na warunki atmosferyczne należy przygotować przez oczyszczenie strumieniowe (AISaS) lub piaskowanie.

**POWIERZCHNIE ZE STARĄ POWŁOKĄ ODPOWIEDNIE DO PRZEMALOWANIA:**  
Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą być szkodliwe dla nałożenia farby należy usunąć (np. smary lub sole). Powierzchnia musi być sucha i czysta. Powierzchnie wcześniej malowane, dla których przekroczony został maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy należy przeszlifować. Fragmenty uszkodzone należy przygotować zgodnie z wymaganiami podłoża oraz powłoki konserwacyjnej.

Miejsce oraz czas przygotowania należy dobrać tak, aby przygotowana powierzchnia nie zabrudziła się lub nie zawilgotniała przed kolejnym krokiem jej obróbki.

Dalsze informacje odnośnie przygotowania powierzchni można znaleźć w normach EN ISO 12944-4 oraz ISO 8501-2.

### Metoda nanoszenia

Natrysk urządzeniem dwukomponentowym  
Odpowiedni rozmiar dyszy do natrysku bezpowietrznego 0,013 - 0,017".

### Nanoszenie

Nieodpowiednie wymieszanie lub nieprawidłowe proporcje mieszania spowodują niedokładne wyschnięcie powłoki oraz pogorszenie jej właściwości.

### Warunki podczas malowania

Powierzchnia przeznaczona do obróbki musi być sucha, a wilgotność względna powietrza poniżej 80%. W czasie nakładania i schnięcia wyrobu temperatura otaczającego powietrza i powierzchni powinna być powyżej +5°C, a temperatura produktu podczas mieszania i natryskiwania powyżej +15°C. Dodatkowo temperatura powierzchni oraz farby musi być, co najmniej o 3 °C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

<b>Czasy schnięcia</b>	+23 °C / 50% RH (sucha powłoka 120 µm)		
- pyłosuchość	40 minut (ISO 1517:1973)		
- suchość na dotyk	50 minut (DIN 53150:1995)		
- suchość do przemieszczania	1 godz. (ISO 9117:1990)		
<b>Kolejna warstwa</b>	<b>Sucha powłoka 120 µm</b>	<b>tym samym produktem lub TEKNODUR 3572-02</b>	
	Temp. powierzchni	min.	max.
	+5 °C	8 godz.	14 dniach
	+23 °C	1 godz.	7 dniach

**Czyszczenie** TEKNOSOLV 6220-00

## ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

### Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności

Patrz Karta Charakterystyki.

Utwardzacz oraz mieszanina gotowa do malowania zawierają izocyjaniany. W obszarach o słabej wentylacji lub przy nanoszeniu przez natrysk zalecamy używanie maski oddechowej. Przy pracy krótkiej lub chwilowej można zastosować maskę z filtrem łączonym A2-P2. W tym wypadku należy chronić oczy oraz twarz.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.