

# TEKNODUR 3572-09

## Polyuretan maling

TEKNODUR 3572-09 er en 2-komponent polyuretan maling, hvor den brugte hærder er en alifatisk polyisocyanat harpiks.

Som primer på kompositoverflader hvor TEKNODUR 3572-02 anvendes som topcoat.

Malingsoverfladen har gode mekaniske egenskaber samt god vejrbestandighed. Da malingen er hurtigtørrende giver den en høj produktivitet på malelinien. Malingen er kun egnet til brug i 2-komponent anlæg.



### TEKNISKE DATA

<b>Anvendelsesområde</b>	Vindmølle vinger (WTG)
<b>Anbefalet substrat</b>	Kompositmaterialer, Spartel, GRP
<b>Tørstof</b>	57 ±2 volumen-%
<b>Total tørstofmasse</b>	Ca. 1400 g/l
<b>Flygtige organiske stoffer (VOC)</b>	Ca. 220 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Den angivne VOC-værdi er gennemsnitsværdien for fabriksproducerede produkter, og den vil derfor være afhængig af forskelle mellem de enkelte produkter, der er omfattet af dette tekniske datablad.

<b>Teoretisk rækkeevne</b>	<b>Tørfilm (µm)</b>	<b>Vådfilm (µm)</b>	<b>Teoretisk rækkeevne (m<sup>2</sup>/l)</b>
	80	106	9,4
	120	160	6,3

Da mange af malingens egenskaber vil ændre sig, hvis der anvendes for tykke lag, anbefales det, at produktet ikke anvendes i lagtykkelser, som er mere end det dobbelte af den anbefalede lagtykkelse.

<b>Praktisk rækkeevne</b>	Afhænger af påføringsteknikken, overfladeforhold, overspray osv.
<b>Farver</b>	Efter aftale.
<b>Glans (60°)</b>	Blank
<b>Hærder</b>	Komp. B: TEKNODUR HARDENER 7227-00
<b>Blandingsforhold (A:B)</b>	2,5:1 efter volumen
<b>Pot life, 23 °C</b>	15 min.
<b>Fortynder</b>	Standardfortynder: TEKNOSOLV 1129-11, TEKNOSOLV 7140-00 eller TEKNOSOLV 9526-00.

<b>Opbevaring</b>	Hærderen reagerer med luftfugtighed. Opbevares køligt i tætsluttende emballage. Lagerstabiliteten er begrænset. En åbnet hærder bør anvendes inden for to uger.
-------------------	---

## BRUGSANVISNING

<b>Forbehandling</b>	<p>Overfladerne rengøres for urenheder som kan være skadelige for forbehandling og påføring. Overflader, som udsættes for vejrliget, gøres ru med sandsvirpning (AISaS) eller slibning.</p> <p>GAMLE MALEDE OVERFLADER VELEGNET TIL OVERLAKERING: Urenheder som kan være skadelige for påføring af malingen (eksempelvis fedt og salte) fjernes. Overfladerne skal være tørre og rene. Gamle, malede overflader, som har overskredet den maksimale overmalbarhed, skal gøres ru. Forbehandling af beskadigede dele udføres i henhold til kravene for overflade- og vedligeholdelsesmaling.</p> <p>Vælg sted og tidspunkt for behandlingen under hensyntagen til, at den forbehandlede overflade ikke bliver snavset eller fugtig inden den efterfølgende behandling.</p> <p>Øvrige instruktioner vedrørende overfladens forbehandling findes i standarderne EN ISO 12944-4 og ISO 8501-2.</p>																
<b>Påføringsmetode</b>	<p>To-komponentsprøjtning Egnet airless dysestr. 0,013 - 0,017".</p>																
<b>Påføring</b>	<p>Utilstrækkelig omrøring eller forkert blandingsforhold resulterer i mangelfuld hærkning og dårligere filmegenskaber.</p>																
<b>Påføringsforhold</b>	<p>Overfladen, som skal behandles, skal være tør, og den relative luftfugtighed under 80 %. Under påføring og tørring skal luftens og overfladens temperatur være over +5 °C, og produktets temperatur være over +15 °C under blanding og påføring.</p> <p>Derudover skal temperaturen på overfladen, der skal behandles, og produktet være mindst +3 °C over luftens dugpunkt.</p>																
<b>Tørretid</b>	+23 °C / 50 % RH (tørfilm 120 µm)																
<b>- støvtør</b>	40 minutter (ISO 1517:1973)																
<b>- klæbefri</b>	50 minutter (DIN 53150:1995)																
<b>- håndteringstør</b>	1 time (ISO 9117:1990)																
<b>Overmalbar</b>	<table><thead><tr><th></th><th>120 µm tørfilm</th><th>med sig selv eller med TEKNODUR 3572-02</th><th></th></tr></thead><tbody><tr><td>Overfladetemperatur</td><td></td><td>min.</td><td>maks.</td></tr><tr><td>+5 °C</td><td></td><td>8 timer</td><td>14 dage</td></tr><tr><td>+23 °C</td><td></td><td>1 time</td><td>7 dage</td></tr></tbody></table>		120 µm tørfilm	med sig selv eller med TEKNODUR 3572-02		Overfladetemperatur		min.	maks.	+5 °C		8 timer	14 dage	+23 °C		1 time	7 dage
	120 µm tørfilm	med sig selv eller med TEKNODUR 3572-02															
Overfladetemperatur		min.	maks.														
+5 °C		8 timer	14 dage														
+23 °C		1 time	7 dage														
<b>Rengøring</b>	TEKNOSOLV 6220-00																

## SIKKERHEDSDATA

### Sikkerheds- og forebyggende foranstaltninger

Se sikkerhedsdatablad.

Hærderen og den færdige blanding indeholder isocyanater. I dårligt ventilerede rum og specielt ved sprøjtepåføring anbefales anvendelse af friskluftmaske. Ved kort eller midlertidigt arbejde kan en maske med A2-P2 filter anvendes. I dette tilfælde skal øjne og ansigt beskyttes.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Ovennævnte vejledende informationer er baserede på laboratorieforsøg og praktiske erfaringer. Oplysningerne er uforpligtende, og vi kan ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater under arbejdsforhold uden for vores kontrol, og derfor kan køberen eller brugeren ikke frasige sig forpligtelsen til at teste vores produkters egnethed i forhold til individuelle formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforhold. Teknos' ansvar dækker alene skader opstået direkte som følge af mangler eller fejl ved de af Teknos leverede produkter. Dette produkt er kun beregnet til professionel brug. Dette indebærer, at brugeren besidder tilstrækkelig viden til at bruge produktet korrekt med hensyn til tekniske og arbejdsmæssige sikkerhedsaspekter. De nyeste versioner af Teknos' tekniske datablade og sikkerhedsdatablade er tilgængelige fra vores hjemmeside [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Alle varemærker, der vises i dette dokument, ejes eksklusivt af Teknos Group eller koncernens tilknyttede selskaber.