

# TEKNODUR 35-900

## Premium poliuretanski pokrivni premaz z visoko vsebnostjo suhe snovi

TEKNODUR 35-900 je dvokomponentni poliuretanski pokrivni premaz polnega sijaja, pripravljen za uporabo. Trdilec je alifatska izocianatna smola.



TEKNODUR 35-900 je pokrivni premaz vrhunske kakovosti s polnim sijajem, ki zagotavlja zelo visoko UV odpornost z odlično stabilnostjo barve in sijaja. Premaz daje visokokakovosten zaključek z odlično mehansko vzdržljivostjo, elastičnostjo in kemično odpornostjo, kar zagotavlja dolgotrajen izgled.

S svojimi odličnimi polnilnimi lastnostmi, visoko pokrivnostjo in enostavnim nanosom je TEKNODUR 35-900 optimalna rešitev za površine, ki so izpostavljene velikim obremenitvam, a kljub temu zahtevajo vrhunsko kakovost videza v zeleni barvi. Glavno področje uporabe je v proizvodnji komercialnih in železniških vozil ter v kateri koli drugi industriji, ki si želi visokokakovostnega polnega sijaja.

Skupaj s TEKNODUR PRIMER 17 izdelek nudi hitre pretočne čase delovnih procesov, ki jih omogoča hitrost nanosa temeljnega premaza. Za poenostavitev postopka ta sistem uporablja isti trdilec, TEKNODUR HARDENER 0087, tako za osnovni kot za zaključni premaz.

### TEHNIČNI PODATKI

<b>Področje uporabe</b>	stroji, transportna oprema
<b>Priporočena podlaga</b>	kovina
<b>Vezivo</b>	Poliuretan
<b>Suha snov</b>	52 ±2% volumsko
<b>Skupno suhe snovi</b>	cca. 770 g/l
<b>Hlapne organske spojine (HOS)</b>	cca. 430 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU)

Navedena HOS vrednost je povprečna vrednost za tovarniško proizvedene produkte, zato se med posameznimi produkti iz tega tehničnega lista lahko razlikuje.

Teoretična poraba	Suhi film (µm)	Mokri film (µm)	Teoretična poraba (m <sup>2</sup> /l)
	40	77	13,0
	60	115	8,7

Ker se lastnosti barve spremenijo, če se nanese preveč debele sloje, ni priporočljivo, da se izdelek nanaša na debelino filma, ki je več kot dvakrat večja od priporočene.

**Praktična poraba** Vrednosti so odvisne od tehnike nanašanja, površine, pogojev, prekomernega nanašanja itd.

**Barva** Barvna karta RAL Classic Gloss.  
Tovarniške, OEM in Fleet barve po dogovoru.

<b>Sistem tintanja</b>	Teknotint
<b>Sijaj (60°)</b>	Polni sijaj > 80 enot sijaja pri kotu gledanja 20 °.
<b>Utrjevalec</b>	Comp. B: TEKNODUR HARDENER 0087
<b>Mešalno razmerje (A:B)</b>	2:1 volumsko
<b>Rok trajanja posode, 23 °C</b>	6 h
<b>Razredčilo</b>	Produkt je pripravljen za uporabo. Primerna razredčila in aplikacijske viskoznosti glejte: Nanos.
<b>Shranjevanje</b>	Stabilnost shranjevanja je prikazana na etiketi. Shranjujte v notranjem hladnem in suhem prostoru in v tesno zaprti pločevinki. Trdilec reagira z zračno vlago, zato je treba odprto pločevinko skrbno zapreti in jo uporabiti najkasneje 14 dni po odprtju.

## NAVODILA ZA UPORABO

<b>Priprava površine</b>	<p>S površin odstranite vso umazanijo in nesnago, ki bi lahko škodovala pripravi in barvanju površin. Odstranite tudi vodotopne soli z uporabo ustreznih metod. Paviršius paruošiamas pagal skirtingas medžiagas, išvardytą toliau:</p> <p>STARE BARVANE POVRŠINE, PRIMERNE ZA OBNOVO: Odstranijo se vse nečistoče, ki bi lahko škodile nanašanju barve (npr. maščobe in soli). Površine morajo biti suhe in čiste. Stare, barvane površine, ki so presegle najdaljši čas premaza, je treba ponovno obrusiti pred premazovanjem. Poškodovani deli se pripravijo v skladu z zahtevami podlage in premaza.</p> <p>Kraj in čas priprave je treba izbrati tako, da se pripravljena površina pred nadaljnjo obdelavo ne umaže ali navlaži.</p> <p>Dodatne informacije za pripravo površine najdete v standardih EN ISO 12944-4 in ISO 8501-2.</p>
<b>Temeljni nanos</b>	Priporočeni temeljni premazi so: TEKNODUR PRIMER 8-00 in TEKNOPOX PRIMER 9-00.
<b>Metode nanašanja</b>	Airmix brizganje, Konvencionalno brizganje

## Nanos

Pri oceni količine, ki jo je treba zmešati, upoštevajte čas uporabnosti mešanice. Pred barvanjem osnovo in trdilec zmešamo v pravem razmerju. Temeljito premešajte do dna posode. Neustrezno mešanje ali nepravilno razmerje mešanja povzroči nepopolno strjevanje in poslabšanje lastnosti filma.

Pred uporabo brizgalno pištolo in mešalne posode očistite s primernim razredčilom.

Produkt se mora dobro premešati pred uporabo.

	<b>Airmix brizganje</b>	<b>Konvencionalno brizganje</b>
Razredčilo	0 – 5 % TEKNOSOLV 6622	0 – 10 % TEKNOSOLV 6622
Aplikativna viskoznost	20 – 30 s DIN 4	18 – 24 s DIN 4
Šoba	0,010 – 0,013"	1,2 – 1,7 mm
Pritisk barve	80 – 100 bar	-
Pritisk zraka	2,5 – 3,5 bar	2,5 – 3,5 bar
Število slojev	1,5 – 2	1,5 – 2
Medpremazni čas	5 – 10 min	5 – 10 min

## Pogoji za delo

Obdelovalna površina mora biti suha. Med aplikacijo in v času sušenja mora biti temperatura ozračja, površine in premaza nad +5 °C in relativna zračna vlaga pod 80%. Poleg tega mora biti temperatura površine, ki jo je treba barvati, in barva vsaj 3 °C nad rosiščem zunanjega zraka.

## Čas sušenja

+23 °C/50 % RV (suhi film 40 µm)

## - prašno suh

2 h (ISO 9117-3:2010)

## - na otip suho

8 h (ISO 9117-5:2012)

## Mogoče premazati čezenj

Temperatura površine	Z isto barvo	
	min.	max.
+10 °C	24 h	7 dneh*
+23 °C	7 h	3 dneh*

Debelejši nanos in večja relativna vlažnost zraka v prostoru za sušenje običajno upočasnita postopek sušenja.

\* Če je bil prekoračen največji interval prekrivanja, je treba površino zgornjega premaza nahrapaviti (zmatirati), npr. z zelo finim brusnim papirjem, npr. P600 – P1000 z orbitalnim brusilnikom ali ultra fino brusilno ploščo.

## Čiščenje

TEKNOCLEAN 6496

## ZDRAVJE IN ZAŠČITA

### Varnostni in previdnostni ukrepi

Glej varnostni list.

Trdilec barve in pripravljena barvna zmes vsebujeta izocianate. V slabo prezračevanih prostorih in še posebej pri pršilnem nanašanju priporočamo uporabo zaščitne maske. Pri kratkem ali začasnem delu lahko uporabimo masko s kombiniranim filtrom A2-P2. V tem primeru je treba zaščititi oči in obraz.

Trdilec je treba odpreti previdno, saj lahko med skladiščenjem nastane pritisk v pločevinki.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Zgornje informacije temeljijo na laboratorijskih preizkusih ter praktičnih izkušnjah. Informacije so informativne, zato ne moremo prevzeti odgovornosti za rezultate pridobljene pod delovnimi pogoji izven našega nadzora, posledično pa kupec ali uporabnik ni razrešen odgovornosti preizkušanja primernosti naših izdelkov za določene namene in uporabniške metode pod dejanskimi pogoji uporabe. Naša odgovornost zajema le škodo, povzročeno zaradi napak v izdelkih dobavljenih od Teknosa. Ta proizvod je namenjen samo za profesionalno uporabo. To pomeni, da ima uporabnik dovolj znanja za pravilno uporabo izdelka glede na tehnične in delovne varnostne vidike. Najnovejše različice tehničnih in varnostnih listov posameznih materialov so na voljo na naši spletni strani [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Vse blagovne znamke, prikazane v tem dokumentu, so izključna last Teknos Group ali njegovih povezanih družb.