

TEKNODUR 35-900

Hoge vaste-stof premium kwaliteit polyurethaan aflak

TEKNODUR 35-900 is een twee componenten, volledig glans, klaar voor gebruik polyurethaan aflak. De verharder is een alifatische isocyanaathars.



TEKNODUR 35-900 is een premium kwaliteit, volledig glanzende toplaag die een zeer hoge UV-resistentie biedt met uitstekende kleuren en stabiele glans. De coating geeft een hoge kwaliteit afwerking met uitstekende mechanische duurzaamheid, elasticiteit en chemische weerstand om een langdurige afwerking te garanderen.

Met zijn uitstekende vuleigenschappen, hoge dekkraft en eenvoudige toepassing is TEKNODUR 35-900 een optimale oplossing voor oppervlakken die worden onderworpen aan zware spanningen, maar toch een uiterlijk van premium kwaliteit in de gewenste kleur vereist. Het belangrijkste toepassingsgebied is de productie van commerciële en spoorwegvoertuigen, evenals elke andere industrie die high-end volledige glansafwerking wenst.

Samen met TEKNODUR PRIMER 17 biedt het product snelle procesdoorvoertijden die mogelijk worden gemaakt door het snelle kunnen overcoaten van de primer. Voor procesvereenvoudiging maakt dit systeem gebruik van dezelfde verharder, TEKNODUR HARDENER 0087, voor zowel primer als toplaag.

TECHNISCHE GEGEVENS

Toepassingsgebied	Machines, Transportmateriaal
Aanbevolen ondergrond	Metaal
Bindmiddel	Polyurethaan
Vaste stoffen	52 ±2 vol%
Totale massa vaste stoffen	ca. 770 g/l
Vluchtige organische stoffen (VOS)	Ca. 430 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU)

De opgegeven VOS-waarde is de gemiddelde waarde voor in de fabriek geproduceerde producten en is bijgevolg onderhevig aan variaties tussen individuele producten die onder dit technisch informatieblad vallen.

Theoretisch rendement	Droge laag (µm)	Natte laag (µm)	Theoretisch spreidend vermogen (m ² /l)
	40	77	13,0
	60	115	8,7

Aangezien veel van de eigenschappen van de verf zullen veranderen als er te dikke lagen worden aangebracht, is het niet aan te bevelen het product aan te brengen tot een laagdikte die meer dan het dubbele is van de dikste aanbevolen laagdikte.

Praktisch spreidend vermogen De waarden zijn afhankelijk van de aanbrengtechniek, de gesteldheid van het oppervlak, overspray, enz.

Kleuren	RALL Classic Gloss kleurwaaier. Fabriekskleuren, OEM en Fleet-kleuren in overleg.
Kleursysteem	Teknotint
Glans (60°)	Hoogglans > 80 glanseenheden bij een kijkhoek van 20°.
Verharder	Comp. B: TEKNODUR HARDENER 0087
Mengverhouding (A:B)	2:1 (volume)
Bruikbaarheidsduur, 23 °C	6 h
Verdunner	Het product wordt gebruiksklaar geleverd. Geschikte verdunners en verwerkingsviscositeit zie Verwerking.
Opslag	De houdbaarheid bij opslag staat vermeld op het etiket. Binnenshuis op een koele en droge plaats en in een goed gesloten blik bewaren. De verharder reageert met luchtvochtigheid en daarom moet de geopende bus zorgvuldig gesloten worden gehouden en het wordt aanbevolen om deze binnen 14 dagen na opening te gebruiken.

GEBRUIKSAANWIJZING

Oppervlaktevoorbereiding	<p>Verwijder van de oppervlakken alle verontreinigingen die nadelig kunnen zijn voor de voorbereiding van het oppervlak en het aanbrengen. Verwijder ook in water oplosbare zouten met behulp van geschikte methoden. De oppervlakken worden als volgt voorbereid volgens de verschillende materialen:</p> <p>OUDE GEVERFDE OPPERVLAKKEN GESCHIKT MAKEN VOOR OVERCOATING: Alle onzuiverheden die schadelijk kunnen zijn voor het aanbrengen van verf (bijv. vet en zouten) worden verwijderd. De oppervlakken moeten droog en schoon zijn. Oude, geverfde oppervlakken die maximale overschildertijd hebben overschreden, moeten ook worden opgeruwd. Beschadigde onderdelen worden voorbereid in overeenstemming met de eisen van de ondergrond en de onderhoudscoating.</p> <p>Plaats en tijdstip van de voorbereiding moeten zo worden gekozen dat het voorbereide oppervlak voor de volgende behandeling niet vuil of vochtig wordt.</p> <p>Aanvullende instructieve informatie voor de voorbereiding van het oppervlak vindt u in de normen EN ISO 12944-4 en ISO 8501-2.</p>
Voorbehandeling	Aanbevolen grondverven zijn: TEKNODUR PRIMER 17 en TEKNOPOX PRIMER 9-00.
Applicatiemethode	Luchtondersteund spuiten, Conventioneel spuiten

Verwerking

Houd rekening met de houdbaarheid van het mengsel wanneer u de hoeveelheid die per keer gemengd moet worden schat. Voor het aanbrengen worden de basis en de verharder in de juiste verhouding gemengd. Roer grondig tot op de bodem van het vat. Onvoldoende roeren of verkeerde mengverhouding resulteert in onvolmaakte uitharding en verminderde laageigenschappen.

Voor gebruik het spuitpistool en de verfbekers reinigen met een voor de verf geschikte verdunner.

Roer het product goed door voor gebruik.

	Luchtondersteund spuiten	Conventioneel spuiten
Verdunner	0 – 5 % TEKNOSOLV 6622	0 – 10 % TEKNOSOLV 6622
Applicatie viscositeit	20 – 30 s DIN 4	18 – 24 s DIN 4
Nozzle	0,010 – 0,013"	1,2 – 1,7 mm
Verfdruk	80 – 100 bar	-
Luchtdruk	2,5 – 3,5 bar	2,5 – 3,5 bar
Aantal applicatielagen	1,5 – 2	1,5 – 2
Flash-off tussen lagen	5 – 10 min	5 – 10 min

Verwerkingsvoorwaarden

Het te schilderen oppervlak moet droog zijn. Tijdens het aanbrengen en drogen moeten de temperatuur van de omgevingslucht, het oppervlak en de verf hoger zijn dan +5 °C en de relatieve luchtvochtigheid lager dan 80%. Daarnaast moet de temperatuur van het te behandelen oppervlak en de verf minimaal +3 °C boven het dauwpunt van de omgevingslucht zijn.

Droogtijden

- stofdroog

- kleefvrij

Overschilderbaar

+23 °C / 50 % RV (droge laag 40 µm)

2 h (ISO 9117-3:2010)

8 h (ISO 9117-5:2012)

Oppervlaktetemperatuur	Op zichzelf	
	min.	max.
+10 °C	24 h	7 d*
+23 °C	7 h	3 d*

Verhoging van de laagdikte en een verhoging van de relatieve luchtvochtigheid in de droogomgeving vertragen gewoonlijk het droogproces.

* Als de maximale overschildertijd wordt overschreden, moet het oppervlak van de toplaag mat worden geschuurd, bijv. met zeer fijn schuurpapier, b.v. P600 – P1000 met een vlakschuurmachine of met een ultrafijne schuurpad.

Reiniging

TEKNOCLEAN 6496

GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Veiligheids- en voorzorgsmaatregelen

Zie het veiligheidsinformatieblad (SDS).

De verharder van het product en het kant-en-klare mengsel bevatten isocyanaten. In slecht geventileerde ruimtes en vooral bij spuitapplicatie adviseren wij het gebruik van een luchtfiltratiemasker. Bij korte of tijdelijke werkzaamheden kan een masker met gecombineerde filter A2-P2 gebruikt worden. In dit geval moeten ogen en gezicht worden beschermd.

Het blik verharder moet met de nodige voorzichtigheid geopend worden, omdat er tijdens de opslag druk in het blik kan ontstaan.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

De bovenstaande informatie is normatief en gebaseerd op laboratoriumproeven en praktische ervaring. De informatie is vrijblijvend en wij kunnen geen aansprakelijkheid accepteren voor de resultaten die verkregen zijn onder werkomstandigheden die buiten onze controle vallen. Als bijgevolg is de koper of de gebruiker niet vrijgesteld van de verplichting om de geschiktheid van onze producten voor specifieke middelen en toepassingsmethoden te testen onder de werkelijke applicatie voorwaarden. Onze aansprakelijkheid dekt enkel schade die rechtstreeks veroorzaakt is door gebreken van de door Teknos geleverde producten. Dit product is alleen bedoeld voor professioneel gebruik. Dit impliceert dat de gebruiker over voldoende kennis moet beschikken om het product correct te kunnen gebruiken met het oog op de technische aspecten en de arbeidsveiligheid. De meest recente versies van de technische veiligheidsbladen en de veiligheidsinformatiebladen zijn beschikbaar op onze website www.teknos.com. Alle handelsmerken die in dit document worden weergegeven, zijn het exclusieve eigendom van Teknos of zijn gelieerde bedrijven.