

TEKNODUR 295-900

Klarlack med hög torrhalt



TEKNODUR 295-900 är en tvåkomponent, bruksfärdig polyuretanklarlack.

TEKNODUR 295-900 är en premiumkvalitets, högblank klarlack med mycket god beständighet mot solens UV-strålning vilket förbättrar kulör- och glansbeständigheten av TEKNODUR polyuretansystem. Beläggningen ger en högkvalitativ finish med utmärkt mekanisk hållbarhet och elasticitet för att säkerställa en långvarig finish.

TEKNODUR 295-900 en optimal lösning för ytor utsatta för kraftiga påfrestningar, men som ändå kräver en långvarig finish. Huvudsakliga användningsområden är inom fordons- och järnvägsindustrin samt andra industrier som önskar ett högblankt resultat av toppklass.

TEKNODUR 295-900 har god beständighet mot kemikalier. Lacken tål tvätt- och rengöringsmedel, som används i allmänhet för rengöring av järnvägs- och transportutrustning.

TEKNISKA DATA

Typiska användningsområden	Maskiner, Transportmateriel		
Rekommenderade underlag	Metall		
Bindemedel	Polyuretan		
Torrhalt	50 ±2 volym-%		
Totala massan av fasta ämnen	Ca 565 g/l		
Flyktiga organiska ämnen (VOC)	Ca 435 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Det angivna VOC-värdet är genomsnittsvärdet för fabrikstillverkade produkter, och det kan därför förekomma skillnader mellan enskilda produkter som omfattas av detta tekniska datablad.		
Teoretisk dryghet	Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk dryghet (m²/l)
	40	80	12,5
	60	120	8,3
OBS! Rekommenderad maximal torrskiktjocklek är 70 µm.			
Praktisk dryghet	Värdena är beroende av flera faktorer, såsom ytans profil, form och storlek, appliceringsmetoden mm.		
Kulörer	Klar.		
Glans (60°)	Högblank		
Härdare	Komp. B: TEKNODUR HARDENER 7295		
Blandningsförhållande (A:B)	4:1 volymdelar		
Brukstid, +23 °C	1,5 h		
Förtunning	Produkten levereras färdig för användning. Lämpliga förtunnningar och applicerings viskositet: se Applicering.		

Lagring

Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i torra utrymmen inomhus, i tätt försluten förpackning. Härdaren reagerar med luftens fuktighet, och därför bör öppnad härdarburk förvaras omsorgsfullt sluten, och användning inom 14 d från det burken öppnats rekommenderas.

BRUKSANVISNING

Ytans förbehandling

Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av produkt, samt från vattenlösliga salter. Beroende på underlags material görs förbehandlingen enligt följande:

TIDIGARE MÅLADE YTOR (ÖVERMÅLNINGSBARA): Orenheter som försvårar appliceringen av färg (t.ex. fetter och salter) avlägsnas. Ytorna bör vara torra och rena. Gamla färgytor där det maximala övermålningsintervallet överskridits bör dessutom uppruggas. Skadade partier förbehandlas i enlighet med de krav som gäller för underlaget och underhållsmålningen.

Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling.

Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2.

Appliceringsmetod

Luftassisterad högtryckssprutning, Konventionell sprutning

Applicering

Färgmängden för en applicering bör beräknas med beaktande av blandningens brukstid. Före komponenterna blandas samman måste basen omröras tills den är homogen. Före appliceringen blandas komponenterna i rätta proportioner. Observera att blandningen skall ske utmed kanterna och ända ned till kärlets botten. Ofullständig blandning eller feldosering ger ojämn härdning och försämrar färgskiktets egenskaper.

Rör om väl före användningen. Färgsprutan och blandningskärnen rengörs före användningen med förtunning lämplig för färgen.

Lämpligt munstycke för luftassisterad högtryckssprutan är 0,009 - 0,012".

Lämpligt munstycke för konventionella sprutan är 1,2 - 1,4 mm.

Rekommenderad viskositet vid applicering med spruta är 16 - 22 s DIN 4.

Lacken förtunnas vid behov 0 - 5 %. Det är möjligt att förtunning 10 - 15 % behövs när appliceras tunnare torra skikt. Lack som förtunnats 5 - 15 % kan appliceras i 1,5 - 2 skikt (vått-på-vått-metoden).

Lämpliga förtunnningar:

Snabb förtunning: TEKNOSOLV 9526. Används vid sprutmålning av stora ytor med dimsiktsmetod.

Långsam förtunning: TEKNOSOLV 9521. Används t.ex. vid målning av stora ytor och då temperaturen är högre än rumstemperatur.

Universalförtunnningar kan ej användas, eftersom de kan innehålla alkoholer som reagerar med härdaren.

Appliceringsförhållanden

Ytan som behandlas ska vara torr. Under appliceringen och torktiden ska luftens, ytans och produktens temperatur vara över +5°C och den relativa luftfuktigheten under 80 %. Dessutom skall temperaturen för ytan som behandlas och för produkten vara minst 3°C över luftens daggpunkt.

Torktid

- dammtorr

+23°C / 50 % RH (torrfilm 40 µm)

- klibbfri

1,5 h (ISO 9117-3:2010)

7 h (ISO 9117-5:2012)

Övermålningsbar

ytans temperatur	med sig själv	
	min.	max.
+5°C	20 h	30 d
+23°C	12 h	14 d

Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger i allmänhet torkningen.

Rengöring

TEKNOCLEAN 6496

HÄLSA OCH SÄKERHET

Säkerhets- och försiktighetsåtgärder

Se säkerhetsdatabladet.

Produktens härdare och den bruksfärdiga blandningen innehåller isocyanater. Vid otillräcklig ventilation samt speciellt i samband med sprutapplicering rekommenderar vi användning av friskluftsmask. Vid kortvarigt eller temporärt arbete kan också andningsskydd med kombinationsfilter A2-P2 användas. I detta fall bör både ögon och ansikte skyddas.

Härdarburken bör öppnas försiktigt, då tryck kan ha bildats i burken under lagringstiden.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Ovanstående information är normgivande och baseras på laborietester och praktiska experiment. Informationen är inte bindande och vi åtar oss inget ansvar för resultat som erhålls under arbetsförhållanden som ligger utanför vår kontroll. Följaktligen är det köparens eller användarens ansvar att testa om vår produkt är avsedd för ändamålet och appliceringsmetoden vid det faktiska användningstillfället. Vårt ansvar omfattar endast skador som direkt orsakas av den produkt som levereras av Teknos. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. Den senaste versionen av Teknos datablad och säkerhetsdatablad finns på vår hemsida www.teknos.com. Alla varumärken som visas i detta dokument är exklusiv egendom för Teknos Group och dess tillhörande bolag.