

# TEKNODUR 100 9-00

## Polyuretantäckfärg

TEKNODUR 100 9-00 är en tvåkomponent, högblank polyuretanfärg. Härdaren är ett alifatiskt isocyanatharts.



En högkvalitativ topplack i rostskyddssystem till konstruktionsstål för krävande användningsområden, som t. ex. inom transportindustrin (lastbilar, tåg, spårvagnar etc.), jordbruks- och anläggningsmaskiner samt stålkonstruktioner.

TEKNODUR 100 9-00 ger en hållbar och väderbeständig film med utmärkt glans- och kulörhållning såväl med goda mekaniska egenskaper och hög finish.

### TEKNISKA DATA

<b>Rekommenderade underlag</b>	Metall						
<b>Bindemedel</b>	Polyuretan						
<b>Torrhalt</b>	49 ±2 volym-% (ISO 3233:1988)						
<b>Totala massan av fasta ämnen</b>	Ca 720 g/l						
<b>Flyktiga organiska ämnen (VOC)</b>	Ca 450 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Det angivna VOC-värdet är genomsnittsvärdet för fabriksstillverkade produkter, och det kan därför förekomma skillnader mellan enskilda produkter som omfattas av detta tekniska datablad.						
<b>Teoretisk dryghet</b>	<table border="1"><thead><tr><th>Torrfilm (µm)</th><th>Våtfilm (µm)</th><th>Teoretisk dryghet (m<sup>2</sup>/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>40</td><td>81</td><td>12,2</td></tr></tbody></table>	Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk dryghet (m <sup>2</sup> /l)	40	81	12,2
Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk dryghet (m <sup>2</sup> /l)					
40	81	12,2					
<b>Praktisk dryghet</b>	Flera av färgfilmens egenskaper förändras då övertjocka skikt appliceras, och därför rekommenderar vi inte att produkten appliceras i skiktjocklekar som är över tvåfaldiga jämfört med den största rekommenderade skiktjockleken.						
<b>Praktisk dryghet</b>	Värdena är beroende av flera faktorer, såsom ytans profil, form och storlek, appliceringsmetoden mm.						
<b>Nyanseringssystem</b>	Teknotint						
<b>Glans (60°)</b>	Högblank						
<b>Härdare</b>	Komp. B: TEKNODUR HARDENER 7230						
<b>Blandningsförhållande (A:B)</b>	7:1 volymdelar						
<b>Brukstid, +23°C</b>	3 h						
<b>Förtunning</b>	Standardförtunning: TEKNOSOLV 9521. Övriga förtunningsämnen lämpliga för produkten: se Förtunning.						

## Lagring

Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i torra utrymmen inomhus, i tätt försluten förpackning.

Härdaren reagerar med luftens fuktighet, och därför bör öppnad härdarburk förvaras omsorgsfullt sluten, och användning inom 14 d från det burken öppnats rekommenderas.

## BRUKSANVISNING

### Ytans förbehandling

Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av produkt, samt från vattenlösliga salter. Beroende på underlags material görs förbehandlingen enligt följande:

TIDIGARE MÅLADE YTOR (ÖVERMÅLNINGSBARA): Orenheter som försvårar appliceringen av färg (t.ex. fetter och salter) avlägsnas. Ytorna bör vara torra och rena. Gamla färgytor där det maximala övermålningsintervallet överskridits bör dessutom uppruggas. Skadade partier förbehandlas i enlighet med de krav som gäller för underlaget och underhållsmålningen.

Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling.

Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2.

### Grundmålning

Rekommenderade grundfärger: TEKNOPOX PRIMER 9-00 och TEKNODUR PRIMER 8-00.

### Appliceringsmetod

Luftassisterad högtryckssprutning, Konventionell sprutning

Lämpligt munstycke för luftassisterad högtryckssprutan är 0,008 - 0,013".

Lämpligt munstycke för konventionella sprutan 1,0 - 1,5 mm, tryck 2.5 - 4.0 bar

## Applicering

**BLANDNING AV KOMPONENTERNA:** Färgmängden för en applicering bör beräknas med beaktande av blandningens brukstid. Före komponenterna blandas samman måste basen omröras tills den är homogen. Före appliceringen blandas komponenterna i rätta proportioner. Observera att blandningen skall ske utmed kanterna och ända ned till kärlets botten. Ofullständig blandning eller feldosering ger ojämn härdning och försämrar färgskiktets egenskaper.

Rör om väl före användningen. Färgsprutan och blandningskärnen rengörs före användningen med förtunning lämplig för färgen.

Målningen bör utföras i 2 skikt:

- Vid första appliceringen läggs ett dimskikt – eller så tunt som möjligt med ett sammanhängande färgskikt.
- Låt det första skiktet torka i 5 - 10 minuters flash-off. Det andra skiktet skall appliceras innan lösningsmedlet helt har avdunstat från det första skiktet.
- Lägg det andra skiktet för att uppnå önskat totalskikt.

## Appliceringsförhållanden

Ytan som målas ska vara torr och den relativa luftfuktigheten ska vara under 80 %. Under appliceringen och torktiden ska luftens och ytans temperatur minst vara över +5 °C och produktens temperatur över +15 °C under blandning och sprutning. Dessutom skall temperaturen för ytan som behandlas och för produkten vara minst 3 °C över luftens daggpunkt.

## Förtunning

Standardförtunningsmedel: TEKNOSOLV 9521 och TEKNOSOLV 6220.

Långsam förtunning: TEKNOSOLV 6291. Används t.ex. vid målning av stora ytor och då temperaturen är högre än rumstemperatur.

Förtunnas vid behov 10 - 40 %. Universalförtunningsmedel kan ej användas, eftersom de kan innehålla alkoholer som reagerar med härdaren.

## Torktid

### - dammtorr

+23 °C / 50 % RH (torrfilm 40 µm)

### - klibbfri

1 h (ISO 9117-3:2010)

8 h (ISO 9117-5:2012)

Färgfilmen kan torkas antingen i omgivande luft eller vid +60 - +80 °C efter 15 - 30 minuters flash off av det andra färgskiktet. Torktid vid förhöjda temperaturer är beroende av det målade objektet. Normal torktid vid förhöjd temperatur är 60 minuter

## Övermålningsbar

ytans temperatur	med sig själv	
	min.	max.*
+5 °C	20 h	-
+23 °C	6 h	-

Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger i allmänhet torkningen.

## Rengöring

TEKNOCLEAN 6496 eller TEKNOSOLV 9534.

## HÄLSA OCH SÄKERHET

### Säkerhets- och försiktighetsåtgärder

Se säkerhetsdatabladet.

Produktens härdare och den bruksfärdiga blandningen innehåller isocyanater. Vid otillräcklig ventilation samt speciellt i samband med sprutapplicering rekommenderar vi användning av friskluftsmask. Vid kortvarigt eller temporärt arbete kan också andningsskydd med kombinationsfilter A2-P2 användas. I detta fall bör både ögon och ansikte skyddas.

Härdarburken bör öppnas försiktigt, då tryck kan ha bildats i burken under lagringstiden.

### **Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Ovanstående information är normgivande och baseras på laborietester och praktiska experiment. Informationen är inte bindande och vi åtar oss inget ansvar för resultat som erhålls under arbetsförhållanden som ligger utanför vår kontroll. Följaktligen är det köparens eller användarens ansvar att testa om vår produkt är avsedd för ändamålet och appliceringsmetoden vid det faktiska användningstillfället. Vårt ansvar omfattar endast skador som direkt orsakas av den produkt som levereras av Teknos. Produkten är utslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. Den senaste versionen av Teknos datablad och säkerhetsdatablad finns på vår hemsida [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Alla varumärken som visas i detta dokument är exklusiv egendom för Teknos Group och dess tillhörande bolag.