

# TEKNODUR 100 9-00

## Полиуретановая поверхностная краска



TEKNODUR 100 9-00 является двухкомпонентной полностью глянцевой полиуретановой краской. В качестве отвердителя используется алифатическая изоцианатная смола.

Износостойкое финишное покрытие, используется в защитных системах для окраски стальных конструкций общего назначения и для изделий с повышенными требованиями к покрытию, таких как: грузовики, трамваи, поезда, сельскохозяйственные машины и оборудование.

TEKNODUR 100 9-00 формирует прочное и стойкое к погодным воздействиям финишное покрытие с отличной стойкостью цвета и глянца. Материал также имеет хорошие механические свойства и отличный внешний вид.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

|                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|---------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Рекомендуемые поверхности             | Металл                                                                                                                                                                                                                                                            |
| Связующее                             | Полиуретановая                                                                                                                                                                                                                                                    |
| Содержание нелетучих веществ          | 49 ±2 объемных % (ISO 3233:1988)                                                                                                                                                                                                                                  |
| Общая масса нелетучих веществ         | Прим. 720 г/л                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Летучие органические соединения (ЛОС) | Прим. 450 г/л (DIRECTIVE 2010/75/EU)<br>Приведенное значение ЛОС является средним значением для продуктов заводского производства, и, следовательно, оно может варьироваться в зависимости от отдельных продуктов, которых касается эта Техническая спецификация. |

|                      |                    |                     |                             |
|----------------------|--------------------|---------------------|-----------------------------|
| Теоретический расход | Сухая пленка (мкм) | Мокрая пленка (мкм) | Теоретический расход (м²/л) |
|                      | 40                 | 81                  | 12,2                        |

Так как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза.

|                     |                                                                                                                                    |
|---------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Практический расход | Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции. |
|---------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|                      |           |
|----------------------|-----------|
| Колеровочная система | Teknotint |
|----------------------|-----------|

|                                     |                                                                                                       |
|-------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Глянец (60°)</b>                 | Высокогляnceвая                                                                                       |
| <b>Отвердитель</b>                  | Комп. Б: TEKNODUR HARDENER 7230                                                                       |
| <b>Соотношение смешивания (А:Б)</b> | 7:1 частей по объему                                                                                  |
| <b>Жизнеспособность, +23°С</b>      | 3 h                                                                                                   |
| <b>Разбавитель</b>                  | Стандартный разбавитель: TEKNOSOLV 9521. Прочие подходящие разбавители см. Разбавление.               |
| <b>Хранение</b>                     | Срок хранения указан на этикетке. Хранить в сухом прохладном помещении в герметично закрытой емкости. |

Отвердитель реагирует с содержащейся в воздухе влагой, поэтому открытую емкость с отвердителем следует хранить аккуратно закрытой. Рекомендуется использовать в течение 14 суток после открытия емкости.

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

|                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|-------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Подготовка поверхности</b> | <p>С обрабатываемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и нанесения материала методами для удаления жира и грязи. Поверхности подготавливаются в зависимости от материала подложки следующим образом:</p> <p><b>РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ:</b> Удалить мешающие загрязнения (напр. жир и соли). Поверхности должны быть сухие и чистые. Старые поверхности с окраской, которая превысила максимальное время нанесения следующим слоем, нужно отшлифовать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке подложки и ремонтной окраске.</p> <p>Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски.</p> <p>Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.</p> |
|-------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

## Грунтование

Рекомендуемые грунтовочные краски: TEKNOPOX PRIMER 9-00 и TEKNODUR PRIMER 8-00.

## Способ нанесения

Комбинированное распыление (Air-Mix), Пневмораспылитель (Воздушное распыление)

Подходящее сопло комбинированного распылителя (Air-Mix) 0,008 - 0,013".

Подходящее сопло пневмораспылительного распылителя 1,0 - 1,5 мм, давление 2,5 - 4,0 бар.

## Нанесение

**СМЕШИВАНИЕ КОМПОНЕНТОВ:** При определении количества компонентов для приготовления смеси единовременного использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед смешиванием компонентов пластмассовый компонент следует размешать до однородной массы. Перед нанесением пластмассовый компонент и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.

Материал тщательно перемешать перед нанесением. Распылитель краски и емкости для смешивания промыть подходящим разбавителем до применения краски.

Окраску следует проводить техникой 1.5 или 2 слойного нанесения:

- Первый слой выполнить как легкое напыление (1.5 слойный метод) или нанести полный слой с наименьшей возможной толщиной (2 слойный метод).
- Дать просохнуть первому слою в течение 5–10 минут. В любом случае, второй слой следует нанести до того, как растворитель полностью испарился из первого слоя.
- Нанести второй слой до достижения необходимой толщины пленки.

|                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                   |       |
|---------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-------|
| Условия нанесения         | Обрабатываемая поверхность должна быть сухой и относительная влажность воздуха ниже 80 %. Во время нанесения и высыхания материала температура воздуха и поверхности должны составлять, как минимум +5 °С, и температура материала должна быть выше +15 °С во время смешивания и распыления. Дополнительно, температура обрабатываемой поверхности и материала должны быть, как минимум, на 3 °С выше точки росы воздуха. |                   |       |
| Разбавление               | Стандартные разбавители: TEKNOSOLV 9521 и TEKNOSOLV 6220.<br>Медленнодействующий разбавитель: TEKNOSOLV 6291.<br>Применяется, например, при окраске больших площадей и при температуре – выше комнатной.<br><br>Разбавить при необходимости на 10 - 40 %. Нельзя применять универсальных разбавителей, так как они могут содержать спирты, которые будут реагировать с отвердителем.                                      |                   |       |
| Время высыхания           | +23 °С / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                   |       |
| - от пыли                 | 1 ч (ISO 9117-3:2010)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                   |       |
| - на отлип                | 8 ч (ISO 9117-5:2012)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                   |       |
|                           | Сушка покрытия может проводиться как при температуре окружающей среды, так и при повышенной температуре +60 – +80 °С после выдержки нанесенного последнего слоя покрытия в течение 15–30 минут для испарения растворителя. Время сушки при повышенной температуре зависит объекта окраски. Обычное время сушки при повышенной температуре составляет 60 минут.                                                            |                   |       |
| Нанесение следующего слоя | температура поверхности                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | TEKNODUR 100 9-00 |       |
|                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | min.              | max.* |
|                           | +5 °С                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 20 h              | -     |
|                           | +23 °С                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 6 h               | -     |
|                           | Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха в помещении высыхания, как правило, замедляют процесс высыхания.                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                   |       |
| Очистка                   | TEKNOCLEAN 6496 или TEKNOSOLV 9534.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                   |       |

## ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

### Безопасность и меры предосторожности

См. паспорт безопасности.

Отвердитель материала и готовая смесь содержат изоцианаты. При недостаточной вентиляции, и особенно, когда применяется распыление, рекомендуется маска с подачей свежего воздуха. При коротком периоде работы или временной работе можно использовать маску с совмещенным фильтром A2- P2. В этом случае, глаза и лицо должны быть защищены.

Емкость с отвердителем следует открывать осторожно, поскольку в ней во время хранения может появиться давление.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Приведённые данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Данные имеют непостоянный характер, поэтому мы не можем принять ответственность за результаты, полученные в определённых рабочих условиях. Покупатель или потребитель не освобождается от обязанности проверять пригодность продукции к конкретным условиям и методам нанесения. Наша ответственность ограничивается ущербом, непосредственно связанным с дефектами продукции Teknos. Продукция предназначена только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и информацией по вопросам безопасности труда. Актуальные версии технических спецификаций и паспортов безопасности доступны на веб-сайте [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Все торговые марки, указываемые в настоящем документе, являются исключительной собственностью компании Teknos Group или ее дочерних компаний.