

TEKNODUR 100 9-00

Farba nawierzchniowa poliuretanowa

TEKNODUR 100 9-00 jest dwuskładnikową, nawierzchniową farbą poliuretanową w pełnym połysku. Utwardzaczem jest alifatyczna żywica izocyjanianowa.



Bardzo trwała farba nawierzchniowa do systemów ochronnych, używana w przypadku wymagających powierzchni konstrukcji stalowych, w przemyśle transportowym (samochody ciężarowe, pociągi, tramwaje itp.), maszyny rolnicze, maszyny budowlane i konstrukcje stalowe.

TEKNODUR 100 9-00 tworzy trwałą i odporną na warunki atmosferyczne powłokę o doskonałej trwałości koloru i połysku, a także dobrych właściwościach mechanicznych i doskonałym wyglądzie powłoki.

DANE TECHNICZNE

Zalecane podłoże	Metal		
Spoiwo	Produkt poliuretanowy		
Zawartość części stałych	49±2% obj. (ISO 3233:1988)		
Całkowita masa części stałych	Okolo 720 g/l		
Lotne związki organiczne (LZO)	Okolo 450 g/l (DYREKTYWA 2010/75/UE) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.		
Wydajność teoretyczna	na sucho (µm)	na mokro (µm)	wydajność teoretyczna (m²/l)
	40	81	12,2
	Ponieważ wiele właściwości farby zmienia się, jeżeli nałożona zostanie zbyt gruba warstwa nie zaleca się, aby produkt nakładany był grubiej niż dwukrotna zalecana wartość.		
Zużycie praktyczne	Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.		
System barwienia	Teknotint		
Połysk (60°)	Wysoki połysk		
Utwardzacz	Składnik B: TEKNODUR HARDENER 7230		
Proporcje mieszania (A:B)	7:1 części objętościowo		
Przydatność do stosowania, +23 °C	3 h		
Rozcieńczalnik	Rozcieńczalnik standardowy: TEKNOSOLV 9521. Inne odpowiednie rozcieńczalniki - patrz Rozcieńczanie.		

Przechowywanie

Okres trwałości podany na etykiecie. Przechowywać w chłodnym i suchym miejscu w szczelnie zamkniętym opakowaniu.

Utwardzacz reaguje z wilgocią - otwarte opakowanie należy starannie zamykać, a zawartość zużyć w ciągu 14 dni od otwarcia opakowania.

INSTRUKCJA UŻYCIA

Przygotowanie powierzchni

Usunąć z powierzchni wszelkie zanieczyszczenia, które mogą być szkodliwe dla jej przygotowania oraz malowania. Przy pomocy odpowiednich metod usunąć także rozpuszczalne w wodzie sole. Powierzchnie należy przygotować w zależności od materiału:

POWIERZCHNIE ZE STARĄ POWŁOKĄ ODPOWIEDNIE DO PRZEMALOWANIA:

Usunąć wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. smary lub sole). Powierzchnia musi być sucha i czysta. Powierzchnie wcześniej malowane, dla których przekroczony został maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy należy przeszliować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Miejsce oraz czas przygotowania należy dobrać tak, aby przygotowana powierzchnia nie zabrudziła się lub nie zawilgotniała przed kolejnym krokiem jej obróbki.

Dalsze informacje odnośnie przygotowania powierzchni można znaleźć w normach EN ISO 12944-4 oraz ISO 8501-2.

Gruntowanie

Zalecane farby gruntujące: TEKNOPOX PRIMER 9-00 i TEKNODUR PRIMER 8-00.

Metoda nanoszenia

Natrysk ze wspomaganie powietrznym, Natrysk konwencjonalny

Odpowiedni rozmiar dyszy do natrysku wspomaganego powietrzem 0,008 - 0,013".

Odpowiedni rozmiar dyszy do natrysku konwencjonalnego 1,0 - 1,5 mm, ciśnienie 2,5 - 4,0 bar.

Nanoszenie

MIESZANIE SKŁADNIKÓW: Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed zmieszaniem składników bazę należy wymieszać do uzyskania jednorodnej konsystencji. Przed malowaniem składniki farby należy w prawidłowej proporcji dokładnie wymieszać ze sobą w całej objętości naczynia. Nieodpowiednie wymieszanie lub nieprawidłowe proporcje mieszania spowodują niedokładne wyschnięcie powłoki oraz pogorszenie jej właściwości.

Przed użyciem dokładnie wymieszać. Narzędzia malarskie i naczynia do mieszania farby umyć przed użyciem właściwym dla wyrobu rozcieńczalnikiem.

Farbę nakładać w ilości 1,5 do 2 warstw odpowiednio:

- nałożyć 1 warstwę jako „mist coat” (metoda 1,5 warstwy) lub tak cienko jak to możliwe do uformowania pełnego filmu (metoda 2 warstw);
- pozostawić pierwszą warstwę do podeschnięcia na około 5 – 10 min. W przypadku obu metod druga warstwa powinna być aplikowana zanim rozpuszczalniki całkowicie odparują z warstwy pierwszej.
- nałożyć drugą warstwę do uzyskania zalecanej grubości powłoki.

Warunki podczas malowania

Powierzchnia przeznaczona do obróbki musi być sucha, a wilgotność względna powietrza poniżej 80%. W czasie nakładania i schnięcia wyrobu temperatura otaczającego powietrza i powierzchni powinna być powyżej +5°C, a temperatura produktu podczas mieszania i natryskiwania powyżej +15°C. Dodatkowo temperatura powierzchni oraz farby powinna być co najmniej +3 °C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

Rozcieńczanie

Standardowe rozcieńczalniki: TEKNOSOLV 9521 i TEKNOSOLV 6220.

Rozcieńczalniki spowalniające proces schnięcia: TEKNOSOLV 6291 – stosowany przy malowaniu dużych powierzchni, w temperaturze wyższej od pokojowej.

W razie konieczności rozcieńczyć 10–40%. Nie należy używać uniwersalnych rozcieńczalników, ponieważ mogą one zawierać alkohole, które reagują z utwardzaczem.

Czasy schnięcia	+23 °C / 50% RH (sucha powłoka 40 µm)	
- pyłosuchość	1 h (ISO 9117-3:2010)	
- suchość na dotyk	8 h (ISO 9117-5:2012)	
	Schnięcie powłok każdorazowo powinno się odbywać w temperaturze otoczenia lub można stosować podwyższoną temperaturę +60 - +80 °C po 15-30 min. wstępnego suszenia, po nałożeniu drugiej warstwy. Czas schnięcia w podwyższonej temperaturze zależy od malowanego obiektu. Typowy czas schnięcia w podwyższonej temperaturze wynosi 60 min.	
Kolejna warstwa	Temp. powierzchni	tym samym materiałem
		min. max.*
	+5 °C	20 h -
	+23 °C	6 h -
	Zwiększenie grubości warstwy i wilgotności względnej powietrza w miejscu schnięcia zazwyczaj spowalnia proces schnięcia.	

Czyszczenie

TEKNOCLEAN 6496 lub TEKNOSOLV 9534.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności

Patrz Karta Charakterystyki.

Utwardzacz oraz mieszanina gotowa do malowania zawierają izocyjaniany. W obszarach o słabej wentylacji lub przy nanoszeniu przez natrysk zalecamy używanie maski oddechowej. Przy pracy krótkiej lub chwilowej można zastosować maskę z filtrem łączonym A2-P2. W tym wypadku należy chronić oczy oraz twarz.

Puszkę z utwardzaczem należy otwierać z zachowaniem ostrożności, ponieważ wewnątrz może wytworzyć się ciśnienie.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com. Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.