

TEKNODUR 100 9-00

Polyuretan top coat

TEKNODUR 100 9-00 er en to-komponent, høyglans polyuretan topcoat
Herderen er et alifatisk isocyanat harpiks.



En svært holdbar topcoat til beskyttende overflatesystemer til bruk på stålkonstruksjoner med høye krav til påføringen, for eksempel til transportindustrien (lastebiler, tog, trikker etc.), landbruks- og anleggsmaskiner og stålkonstruksjoner.

TEKNODUR 100 9-00 gir en slitesterk og værbestandig film med utmerket farge- og glansholdbarhet, samt gode mekaniske egenskaper sammen med en utmerket overflatefinish.

TEKNISKE DATA

Anbefalt substrat	Metall		
Bindemedel	Polyuretan		
Tørrstoff	49 ± 2 volum-% (ISO 3233:1988)		
Egenvekt	Ca. 720 g/l		
Flyktige organiske forbindelser (VOC)	Ca. 450 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Den oppgitte VOC-verdien er gjennomsnittsverdien for fabrikkproduserte produkter, og den vil følgelig være gjenstand for variasjoner mellom individuelle produkter som dekkes av dette tekniske databladet.		
Teoretisk dekkevne	Tørrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk dekkevne (m²/l)
	40	81	12,2
	Mange av malingens egenskaper vil endre seg hvis det brukes for tykt lag. Derfor anbefales det at produktet ikke brukes i lagtykkelser som er mer enn dobbel så store som den anbefalte lagtykkelsen.		
Praktisk dekkevne	Avhenger av påføringsteknikk, overflateforhold, oversprøyting osv.		
Blandingssystem	Teknotint		
Glans (60°)	Høyglans		
Herder	Komp. B: TEKNODUR HARDENER 7230		
Blandingsforhold (A:B)	7:1 etter volum		
Brukstid ved +23 °C (Potlife)	3 h		
Tynner	Standardfortynner: TEKNOSOLV 9521. Bruk av andre egnede tynnere: se Tynning.		
Oppbevaring	Lagringsbestandighet angis på etiketten. Oppbevares kjølig og tørt innendørs i tett lukket emballasje.		

Herderen reagerer på luftfuktighet, og en åpent beholder bør derfor oppbevares helt lukket og anvendes innen 14 dager.

BRUKSANVISNING

Forbehandling

Overflatene rengjøres for urenheter som kan være skadelige for overflatebehandlingen og malingen. Dessuten fjernes vannoppløselige salter med passende metoder. Overflatene på forskjellige materialer forbehandles på følgende måte:

GAMLE MALTE OVERFLATER SOM ER VELEGNET TIL OVERLAKKERING:

Urenheter som kan være skadelige for påføring av maling (f.eks. fett eller salt) må fjernes. Overflatene må være tørre og rene. Gamle, malte overflater som har overskredet overmalingsintervall, må gjøres ru. Forbehandling av skadde deler utføres i henhold til kravene om overflate- og vedlikeholdsmaling.

Velg sted og tidspunkt for behandlingen slik at den forbehandlede overflaten ikke blir tilsmusset eller fuktig før den påfølgende behandlingen.

Andre instruksjoner om overflatens forbehandling, finnes i standardene EN ISO 12944-4 og ISO 8501-2.

Grunning

Anbefalte primer: TEKNOPOX PRIMER 9-00 og TEKNODUR PRIMER 8-00.

Påføringsmetode

Konvensjonell sprøyting (lavtrykkssprøyting), Lavtrykkssprøyting

Velegnet konvensjonell sprøyting (lavtrykkssprøyting) dysestørrelse 0,008 - 0,013".

Velegnet konvensjonell dysestørrelse 1,0 - 1,5 mm, trykk 2,5 - 4,0 bar

Påføring

BLANDING AV KOMPONENTER: Ta hensyn til blandingens potlife, ved beregning av mengden som skal blandes på én gang. Basen røres grundig før komponentene blandes. Før malingen påføres, blandes base og herder i korrekt forhold. Rør grundig ned til bunnen av beholderen. Utilstrekkelig omrøring eller feil blandingsforhold fører til mangelfull herding og dårligere filmegenskaper.

Omrøres grundig før bruk. Før bruk rengjøres sprøytepipetten og beholderen med egnet fortynner.

Påføring bør utføres med 1,5 eller 2-lags metode:

- Påføre 1 lag som tåkespray (1,5-lags metode) eller så tynt som mulig, for å danne en ferdig film (2-lags metode).
- La første lag tørke 5-10 min. flash-off-periode. Ved begge metodene må annet lag påføres før oppløsningsmidlet er helt fordampet fra første lag.
- Påføre annet lag for å oppnå den fastsatte tørre lagtykkelsen.

Påføringsforhold

Overflaten som skal behandles må være tørr og den relative luftfuktigheten må være under 80 %. Under påføringen og tørketiden bør luften og overflatetemperaturen være minst over +5 °C og produktets temperatur over +15 °C under blanding og påføring. I tillegg må overflatetemperaturen og produktet være minst +3 °C over luftens duggpunkt.

Tynning

Standard fortynnere: TEKNOSOLV 9521 og TEKNOSOLV 6220.
Langsomme fortynnere: TEKNOSOLV 6291. Brukes ved maling av store overflater og der hvor temperaturen er høyere enn romtemperaturen.

Hvis nødvendig, fortynnes med 10-40 %. Ikke bruk vanlige fortynnere, for de kan inneholde alkohol, som vil reagere på herderen.

Tørketider

+23 °C / 50 % RH (tørrfilm 40 µm)

- støvtørr

1 h (ISO 9117-3:2010)

- klebefri

8 h (ISO 9117-5:2012)

Malingen kan enten lufttørke eller den kan tørkes ved +60 - +80 °C etter 15-30 min. flashoff-periode etter at det annet lag er påført. Tørketiden ved forhøyet temperatur er avhengig av den malte gjenstanden. Normal tørketid ved forhøyet temperatur er 60 min.

Overmalingsbar

overflatetemp.	med seg selv	
	min.	max.*
+5 °C	20 h	-
+23 °C	6 h	-

Økt lagtykkelse og høyere luftfuktighet trenger lengre tørketid.

Rengjøring

TEKNOCLEAN 6496 eller TEKNOSOLV 9534.

SIKKERHETSDATA

Sikkerhets og forsiktighetsregler

Se sikkerhetsdatablad.

Herderen og den ferdige malingblandingen inneholder isocyanater. I dårlig ventilerte rom, og spesielt ved sprøytepåføring, anbefales bruk av friskluftmaske. Ved kort eller midlertidig arbeid kan en maske med A2-P2-filter brukes. I dette tilfellet må øyne og ansikt beskyttes.

Herderen bør åpnes forsiktig, da det kan oppstå overtrykk under oppbevaringen.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informasjonen over er normativ og er basert på laboratorietester og praktisk erfaring. Informasjonen er ikke bindende og vi påtar oss intet ansvar for resultatene som oppnås under arbeidsforhold som er utenfor vår kontroll, og følgelig er ikke kjøperen eller brukeren fritatt for plikten til å undersøke egnetheten av våre produkter med tanke på spesifikke formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforholdene. Vårt erstatningsansvar dekker bare skade forårsaket direkte av mangler ved produktene som leveres av Teknos. Dette produktet er kun beregnet for profesjonell bruk. Dette innebærer at brukeren har tilstrekkelig kunnskap for å bruke produktet riktig med hensyn til tekniske og arbeidsmessige sikkerhetsaspekter. De siste versjonene av Teknos Tekniske datablader og Materialisikkerhetsblader er tilgjengelige fra vår hjemmeside www.teknos.com. Alle varemerker som vises på dette dokumentet er den eksklusive eiendommen til Teknos konsernet eller dets tilknyttede selskaper.