

TEKNODUR 100 9-00

Polyuretaanipintamaali

TEKNODUR 100 9-00 on kaksikomponenttinen, täyskiiltävä polyuretaanipintamaali. Kovetteena on alifaattinen isosyanaattiharts.



Erittäin kestävä pintamaali vaativien teräsrakenteiden suojamaaliyhdistelmiin. Tyypillisiä käyttökohteita ovat kuljetusteollisuuden tuotteet (kuorma-autot, junat, raitiovaunut ym.), maatalous- ja rakennuskoneet sekä teräsrakenteet.

TEKNODUR 100 9-00 muodostaa lujan ja säänkestävän kalvon, jolla on erinomainen värisävyn ja kiillon kesto, sekä hyvät mekaaniset ominaisuudet ja erinomainen ulkonäkö.

TEKNISET TIEDOT

| Alustasuositus | Metalli | | | | | | |
|--|--|--|-----------------|--|----|----|------|
| Sideaine | Polyuretaani | | | | | | |
| Kuiva-ainepitoisuus | 49 ±2 tilavuus-% (ISO 3233:1988) | | | | | | |
| Kiintoainepitoisuus | N. 720 g/l | | | | | | |
| Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC) | N. 450 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Annettu VOC-arvo on tehdastuotteiden keskiarvo ja vaihtelee tämän tuoteselosteen kattamien yksittäisten tuotteiden mukaan. | | | | | | |
| Teoreettinen riittoisuus | <table border="1"><thead><tr><th>Kuivakalvo (µm)</th><th>Märkäkalvo (µm)</th><th>Teoreettinen riittoisuus (m²/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>40</td><td>81</td><td>12,2</td></tr></tbody></table> | Kuivakalvo (µm) | Märkäkalvo (µm) | Teoreettinen riittoisuus (m ² /l) | 40 | 81 | 12,2 |
| Kuivakalvo (µm) | Märkäkalvo (µm) | Teoreettinen riittoisuus (m ² /l) | | | | | |
| 40 | 81 | 12,2 | | | | | |
| Käytännön riittoisuus | Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli kaksinkertaiseen kalvonpaksuuteen verrattuna suurimpaan suositeltuun. | | | | | | |
| Käytännön riittoisuus | Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruisikutuksesta. | | | | | | |
| Sävytysjärjestelmä | Teknotint | | | | | | |
| Kiilto (60°) | Täyskiiltävä | | | | | | |
| Kovete | Comp. B: TEKNODUR HARDENER 7230 | | | | | | |
| Sekoitusuhde (A:B) | 7:1 tilavuusosaa | | | | | | |
| Käyttöaika, +23 °C | 3 h | | | | | | |
| Ohenne | Vakio-ohenne: TEKNOSOLV 9521. Muut tuotteelle soveltuvat ohenteet: ks. Ohentaminen. | | | | | | |

Varastointi

Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja kuivissa sisätiloissa, tiiviisti suljetuissa astioissa.

Kovete reagoi ilman kosteuden kanssa, joten avattu koveteastia on säilytettävä huolellisesti suljettuna ja se suositellaan käytettäväksi 14 vrk kuluessa astian avaamisesta.

KÄYTTÖOHJEET

Pinnan esikäsittely

Käsiteltäviltä pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja levitystä vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaalikohtaisesti seuraavasti:

YLIMAALAUKSEEN SOVELTUVAT VANHAT MAALIPINNAT: Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vanhat, maksimipäällemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Vauriokohtien esikäsittely tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti.

Esikäsitelyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Lisätietoja esikäsitelystä ja huoltomaalauksesta on Teknoksen käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsitelystä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Pohjustus, pohjamaalaus

Suosittelavat pohjamaalit: TEKNOPOX PRIMER 9-00 ja TEKNODUR PRIMER 8-00.

Levitysmenetelmä

Ilma-avusteinen korkeapaineruiskutus, Hajotusilmaruiskutus

Ilma-avusteisen korkeapaineruiskun suutin 0,008 - 0,013".
Hajotusilmaruiskun suutin 1,0 - 1,5 mm, paine 2,5 - 4 bar.

Käsittely

KOMPONENTTIEN SEKOITUS: Kerralla sekoitettavaa määrää arvioitaessa on otettava huomioon seoksen käyttöaika. Ennen komponenttien yhdistämistä sekoitetaan muoviosa tasalaatuiseksi. Muoviosa ja kovete sekoitetaan keskenään oikeassa sekoitussuhteessa ennen levitystä huolellisesti astian pohjaa myöten. Huolimaton sekoitus tai väärä sekoitussuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja pinnan ominaisuuksien heikkenemistä.

Sekoita huolellisesti ennen käyttöä. Maaliruisku ja sekoitusastiat puhdistetaan ennen käyttöä maalille soveltuvalla ohenteella.

Maalaus tulisi suorittaa 1,5 tai 2 kerroksen menetelmällä:

- 1. kerros levitetään harsona (1,5 kerroksen menetelmä) tai niin ohuelti kuin mahdollista ehyen kalvon aikaansaamiseksi (2 kerroksen menetelmä).
- Ensimmäisen kerroksen annetaan kuivua 5–10 min haihdutusjakson ajan. Kumpaakin menetelmää käytettäessä toinen kerros tulisi levittää ennen kuin liuottimet ovat täysin haihtuneet ensimmäisestä kerroksesta.
- Toinen kerros levitetään siten, että saavutetaan haluttu kuivakalvonpaksuus.

Käsittelyolosuhteet

Käsiteltävän pinnan tulee olla kuiva ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Käsittelyn ja kuivumisen aikana ilman ja pinnan on oltava vähintään +5 °C ja tuotteen lämpötilan yli +15 °C sekoituksen ja ruiskutuksen aikana. Lisäksi käsiteltävän pinnan ja tuotteen lämpötilan tulee olla vähintään 3 °C yli ilman kastepisteen.

Ohentaminen

Vakio-ohenteet: TEKNOSOLV 9521 ja TEKNOSOLV 6220.

Hidas ohenne: TEKNOSOLV 6291. Käytetään esim. maalattaessa suuria pintoja ja lämpötilan ollessa huoneenlämpötilaa korkeampi.

Ohennetaan tarvittaessa 10 - 40 %. Yleisohenteita ei voi käyttää, koska ne saattavat sisältää alkoholeja, jotka reagoivat kovetteen kanssa.

Kuivumisaika

+23 °C / 50 % RH (kuivakalvo 40 µm)

- pölykuiva

1 h (ISO 9117-3:2010)

- kosketuskuiva

8 h (ISO 9117-5:2012)

Kalvo voidaan kuivata joko huoneenlämpötilassa tai korotetussa lämpötilassa +60 - +80 °C. Uunikuivatus tulee aloittaa 15–30 minuutin haihdutusjakson jälkeen. Kuivumisaika korotetussa lämpötilassa riippuu maalauskohteesta. Tyypillinen kuivumisaika korotetussa lämpötilassa on 60 min.

Päällemaalattavissa

| pinnan lämpötila | itsellään | |
|------------------|-----------|-------|
| | min. | max.* |
| +5 °C | 20 h | - |
| +23 °C | 6 h | - |

Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista.

Välineiden pesu

TEKNOCLEAN 6496 tai TEKNOSOLV 9534.

TURVALLISUUS

Varotoimet

Katso käyttöturvallisuustiedote.

Tuotteen kovete ja käyttövalmis seos sisältävät isosyanaatteja. Ilmanvaihdon ollessa puutteellinen sekä erityisesti ruiskutusmaalauksen yhteydessä suosittelemme raitisilmanaamarin käyttöä. Lyhytaikaisessa tai väliaikaisessa työssä voidaan käyttää hengityksen suojainta yhdistelmäsuodattimella A2-P2. Tällöin tulee huolehtia silmien ja kasvojen suojaamisesta.

Koveteastia on avattava varovasti, koska astiaan saattaa varastoitaessa kehittyä painetta.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Edellä näkyvät tiedot ovat normatiivisia. Ne perustuvat laboratorikokeisiin ja käytännön kokemukseen. Tiedot ovat ohjeellisia. Emme voi vastata tuloksista, jotka on saavutettu työskentelyolosuhteissa, joita emme voi hallita. Siksi ostajan tai käyttäjän on testattava tuotteidemme soveltuvuus käyttötarkoituksiin käyttämällä levitysmenetelmiä todellisissa levitysolosuhteissa. Vastaamme vain Teknosin toimittamien tuotteiden vikojen suoranaisesti aiheuttamista vahingoista. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Teknosin uusimmat tekniset ja käyttöturvallisuustiedotteet ovat saatavana sivustostamme osoitteessa www.teknos.com. Kaikki tässä asiakirjassa esiintyvät tavaramerkit ovat Teknos Groupin tai sen tytäryhtiöiden yksinomaista omaisuutta.