

# TEKNODUR 100 9-00

## Polyuretan topcoat

TEKNODUR 100 9-00 er en 2-komponent, højglans, polyurethan topcoat. Hærderen er en alifatisk isocyanat harpiks.



En meget holdbar topcoat til beskyttende overfladesystemer på bygningsstål konstruktioner med store krav til påføringen, fx. transport industrien (lastbiler, toge, sporvogne etc.), landbrugs- og entreprenør udstyr og stålkonstruktioner.

TEKNODUR 100 9-00 giver en holdbar og vejrbestandig film med fremragende farve- og glansfastholdelse, samt gode mekaniske egenskaber sammen med en fremragende overfladefinish.

### TEKNISKE DATA

<b>Anbefalet substrat</b>	Metal						
<b>Bindemiddel</b>	Polyuretan						
<b>Tørstof</b>	49 ± 2 % pr. volumen (ISO 3233:1988)						
<b>Total tørstofmasse</b>	Ca. 720 g/l						
<b>Flygtige organiske stoffer (VOC)</b>	Ca. 450 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Den angivne VOC-værdi er gennemsnitsværdien for fabriksproducerede produkter, og den vil derfor være afhængig af forskelle mellem de enkelte produkter, der er omfattet af dette tekniske datablad.						
<b>Teoretisk rækkeevne</b>	<table border="1"><thead><tr><th>Tørfilm (µm)</th><th>Vådfilm (µm)</th><th>Teoretisk rækkeevne (m<sup>2</sup>/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>40</td><td>81</td><td>12,2</td></tr></tbody></table> <p>Da mange af malingens egenskaber vil ændre sig, hvis der anvendes for tykke lag, anbefales det, at produktet ikke anvendes i lagtykkelser, som er mere end det dobbelte af den anbefalede lagtykkelse.</p>	Tørfilm (µm)	Vådfilm (µm)	Teoretisk rækkeevne (m <sup>2</sup> /l)	40	81	12,2
Tørfilm (µm)	Vådfilm (µm)	Teoretisk rækkeevne (m <sup>2</sup> /l)					
40	81	12,2					
<b>Praktisk rækkeevne</b>	Afhænger af påføringsteknikken, overfladeforhold, overspray osv.						
<b>Tonesystem</b>	Teknotint						
<b>Glans (60°)</b>	Højglans						
<b>Hærder</b>	Komp. B: TEKNODUR HARDENER 7230						
<b>Blandingsforhold (A:B)</b>	7:1 volumendele						
<b>Pot life, 23 °C</b>	3 h						
<b>Fortynder</b>	Standard fortynder: TEKNOSOLV 9521. Anvendelse af andre egnede fortyndere: se Fortynding.						
<b>Opbevaring</b>	Lagerstabiliteten er angivet på etiketten. Opbevares køligt og tørt indendørs i tætsluttende emballage.						

Hærderen reagerer med luftfugtighed, og derfor bør en åbnet emballage opbevares helt lukket og anvendes inden for 14 dage.

## BRUGSANVISNING

### Forbehandling

Overfladerne rengøres for urenheder som kan være skadelige for forbehandling og påføring. Desuden fjernes vandopløselige salte med passende metoder. Overfladerne på de forskellige materialer forbehandles som følger:

**GAMLE MALEDE OVERFLADER VELEGNET TIL OVERLAKERING:** Urenheder som kan være skadelige for påføring af malingen (f.eks. fedt og salte) fjernes. Overfladerne skal være tørre og rene. Gamle, malede overflader, som har overskredet den maksimale overmalbarhed, skal gøres ru. Forbehandling af beskadigede dele udføres i henhold til kravene for overflade- og vedligeholdelsesmaling.

Vælg sted og tidspunkt for behandlingen under hensyntagen til, at den forbehandlede overflade ikke bliver snavset eller fugtig inden den efterfølgende behandling.

Øvrige instruktioner vedrørende overfladens forbehandling findes i standarderne EN ISO 12944-4 og ISO 8501-2.

### Priming, grunding

Anbefalede primer: TEKNOPOX PRIMER 9-00 og TEKNODUR PRIMER 8-00.

### Påføringsmetode

Luftassisteret airless sprøjtning, Konventionel sprøjtning

Egnet luftassisteret airless dysestr. 0,008 - 0,013".

Egnet konventionel dysestørrelse 1,0-1,5 mm, tryk 2,5-4,0 bar.

### Påføring

**BLANDING AF KOMPONENTER:** Tag hensyn til blandingens potlife, når mængden, som skal blandes på en gang, beregnes. Basen røres homogen inden komponenterne blandes. Inden påføring blandes base og hærder i det rette forhold. Rør omhyggeligt ned til bunden af beholderen. Utilstrækkelig omrøring eller forkert blandingsforhold resulterer i mangelfuld hærkning og dårligere filmegenskaber.

Omrøres grundigt inden anvendelse. Sprøjtpestol og beholder rengøres inden anvendelse med en fortynder, der passer til malingen.

Påføring bør udføres med 1,5- eller 2-lags metode:

- Påfør 1 lag som mist coat (1,5-lags metode) eller så tyndt som muligt for at danne en færdig film (2 lags metode).
- Lad første lag tørre 5-10 min. flash-off periode. Ved begge metoder skal andet lag påføres inden opløsningsmidlet er helt fordampet fra første lag.
- Påfør det andet lag for at opnå den fastsatte tørre lagtykkelse.

**Påføringsforhold** Overfladen, som skal behandles, skal være tør, og den relative luftfugtighed under 80 %. Under påføring og tørring skal luftens og overfladens temperatur være over +5 °C, og produktets temperatur være over +15 °C under blanding og påføring. Derudover skal temperaturen på overfladen, der skal behandles, og produktet være mindst +3 °C over luftens dugpunkt.

**Fortynding** Standard fortyndere: TEKNOSOLV 9521 og TEKNOSOLV 6220.  
Langsomme fortyndere: TEKNOSOLV 6291. Anvendes ved maling af store overflader, og hvor temperaturen er højere end rumtemperaturen.

Om nødvendigt fortyndes 10-40 %. Anvend ikke almindelige fortyndere, da de kan indeholde alkohol, som vil reagere med hærdere.

**Tørretid** +23 °C / 50 % RH (tørfilm 40 µm)

- støvtør 1 h (ISO 9117-3:2010)

- klæbefri 8 h (ISO 9117-5:2012)

Malingen kan enten lufttørre eller den kan tørres ved +60 - +80 °C efter 15-30 min. flash-off periode efter at det andet lag er påført. Tørretiden ved forhøjet temperatur afhænger af det malede objekt. Normal tørretid ved forhøjet temperatur er 60 min.

**Overmalbar**

overfladetemp.	med sig selv	
	min.	max.*
+5 °C	20 h	-
+23 °C	6 h	-

En forøgelse af lagtykkelsen og en højere luftfugtighed i lokalet vil normalt forlænge tørringsprocessen.

**Rengøring** TEKNOCLEAN 6496 eller TEKNOSOLV 9534.

## SIKKERHEDSDATA

**Sikkerheds- og forebyggende foranstaltninger**

Se sikkerhedsdatablad.

Hærdere og den færdige blanding indeholder isocyanater. I dårligt ventilerede rum og specielt ved sprøjtepåføring anbefales anvendelse af friskluftmaske. Ved kort eller midlertidigt arbejde kan en maske med A2-P2 filter anvendes. I dette tilfælde skal øjne og ansigt beskyttes.

Hærdere bør åbnes med forsigtighed, da der kan opstå overtryk under opbevaringen.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Ovennævnte vejledende informationer er baserede på laboratorieforsøg og praktiske erfaringer. Oplysningerne er uforpligtende, og vi kan ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater under arbejdsforhold uden for vores kontrol, og derfor kan køberen eller brugeren ikke frasige sig forpligtelsen til at teste vores produkters egnethed i forhold til individuelle formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforhold. Teknos' ansvar dækker alene skader opstået direkte som følge af mangler eller fejl ved de af Teknos leverede produkter. Dette produkt er kun beregnet til professionel brug. Dette indebærer, at brugeren besidder tilstrækkelig viden til at bruge produktet korrekt med hensyn til tekniske og arbejdsmæssige sikkerhedsaspekter. De nyeste versioner af Teknos' tekniske datablade og sikkerhedsdatablade er tilgængelige fra vores hjemmeside [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Alle varemærker, der vises i dette dokument, ejes eksklusivt af Teknos Group eller koncernens tilknyttede selskaber.