

TEKNODUR 0290

Polyurethaan verf en vernis aflak

TEKNODUR 0290 is een tweecomponenten polyurethaan aflak. De verharder is een alifatische isocyaanathars.



Gebruikt als aflak in TEKNODUR Polyurethaan Coatingsystemen op staal en metaal. Bijzonder geschikt voor het schilderen van voertuigen en ander transportmaterieel. TEKNODUR 0290 produceert een hoogglanzende, UV-bestendige laag met goede mechanische en weersbestendigheid. Aflakken met TEKNODUR 0290 polyurethaanlak wordt aanbevolen wanneer de toplaag een uitstekend glans en kleurbehoud moet hebben.

TECHNISCHE GEGEVENS

Aanbevolen ondergrond	Metaal												
Bindmiddel	Polyurethaan												
Vaste stoffen	verf: 50 ±2 vol% verniss: 45 ±2% vol%												
Totale massa vaste stoffen	verf: ca. 650 g/l verniss: ca. 480 g/l												
Vluchtige organische stoffen (VOS)	verf: ca. 470 g/l verniss: ca. 520 g/l												
De opgegeven VOS-waarde is de gemiddelde waarde voor in de fabriek geproduceerde producten en is bijgevolg onderhevig aan variaties tussen individuele producten die onder dit technisch informatieblad vallen.													
Theoretisch rendement	<table border="1"><thead><tr><th></th><th>Droge laag (µm)</th><th>Natte laag (µm)</th><th>Theoretisch spreidend vermogen (m²/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>verf</td><td>40</td><td>80</td><td>12,5</td></tr><tr><td>verniss</td><td>40</td><td>88</td><td>11,3</td></tr></tbody></table>		Droge laag (µm)	Natte laag (µm)	Theoretisch spreidend vermogen (m ² /l)	verf	40	80	12,5	verniss	40	88	11,3
	Droge laag (µm)	Natte laag (µm)	Theoretisch spreidend vermogen (m ² /l)										
verf	40	80	12,5										
verniss	40	88	11,3										
Praktisch spreidend vermogen	De waarden zijn afhankelijk van de aanbrengtechniek, de gesteldheid van het oppervlak, overspray, enz.												
Kleuren	Fabriekskleuren in overleg.												
Kleursysteem	Teknotint												
Glans (60°)	Hoogglans												
Verharder	Comp. B: TEKNODUR HARDENER 0100/0200												

Mengverhouding (A:B)	4:1 (volume)
Bruikbaarheidsduur, 23 °C	6 h
Verdunner	Standaard verdunners: TEKNOSOLV 9526 en TEKNOSOLV 6220. Andere verdunners geschikt voor het product: zie verdunning.
Opslag	De houdbaarheid bij opslag staat vermeld op het etiket. Binnenshuis op een koele en droge plaats en in een goed gesloten blik bewaren. De verharder reageert met luchtvochtigheid en daarom moet de geopende bus zorgvuldig gesloten worden gehouden en het wordt aanbevolen om deze binnen 14 dagen na opening te gebruiken.

GEBRUIKSAANWIJZING

Oppervlaktevoorbereiding	<p>Verwijder van de oppervlakken alle verontreinigingen die nadelig kunnen zijn voor de voorbereiding van het oppervlak en het aanbrengen. Verwijder ook in water oplosbare zouten met behulp van geschikte methoden. De oppervlakken worden als volgt voorbereid volgens de verschillende materialen:</p> <p>OUDE GEVERFDE OPPERVLAKKEN GESCHIKT MAKEN VOOR OVERCOATING: Alle onzuiverheden die schadelijk kunnen zijn voor het aanbrengen van verf (bijv. vet en zouten) worden verwijderd. De oppervlakken moeten droog en schoon zijn. Oude, geverfde oppervlakken die maximale overschildertijd hebben overschreden, moeten ook worden opgeruwd. Beschadigde onderdelen worden voorbereid in overeenstemming met de eisen van de ondergrond en de onderhoudscoating. Plaats en tijdstip van de voorbereiding moeten zo worden gekozen dat het voorbereide oppervlak voor de volgende behandeling niet vuil of vochtig wordt.</p> <p>Aanvullende instructieve informatie voor de voorbereiding van het oppervlak vindt u in de normen EN ISO 12944-4 en ISO 8501-2.</p>
Voorbehandeling	Aanbevolen grondverven voor de verf zijn: TEKNOPLAST PRIMER-serie. Ook geschikte grondverven zijn: bijv. INERTA PRIMER 5 en INERTA 51 MIOX.
Applicatiemethode	Airless spuiten, Conventioneel spuiten
Verwerking	<p>MENGEN VAN DE COMPONENTEN: Houd rekening met de houdbaarheid van het mengsel wanneer u de hoeveelheid die per keer gemengd moet worden schat. Voor het aanbrengen worden de basis en de verharder in de juiste verhouding gemengd. Roer grondig tot op de bodem van het vat. Onvoldoende roeren of verkeerde mengverhouding resulteert in onvolmaakte uitharding en verminderde laageigenschappen. Voor gebruik het spuitpistool en de verfbekers reinigen met een voor de verf geschikte verdunner.</p> <p>Roer het product goed door voor gebruik. Geschikte nozzel voor airless spuiten 0,011 - 0,013".</p>

Verwerkingsvoorwaarden Het te schilderen oppervlak moet droog zijn. Tijdens het aanbrengen en drogen moeten de temperatuur van de omgevingslucht, het oppervlak en de verf hoger zijn dan +5 °C en de relatieve luchtvochtigheid lager dan 80%. Daarnaast moet de temperatuur van het te behandelen oppervlak en de verf minimaal +3 °C boven het dauwpunt van de omgevingslucht zijn.

Verdunnen Verdun 10 - 30%, indien nodig. Gebruik geen universele verdunners, aangezien deze alcohol kunnen bevatten die met de verharder zal reageren.

Standaardverdunners: TEKNOSOLV 9526 en TEKNOSOLV 6220.
Langzame verdunner: TEKNOSOLV 6291. Wordt bijv. gebruikt bij het schilderen van grote oppervlakken en bij temperaturen boven kamertemperatuur.
Snelle verdunner: TEKNOSOLV 9529. Gebruikt bij het spuiten van grote oppervlakken met nevelcoatingtechniek.

Droogtijden +23 °C / 50 % RV (droge laag 40 µm)
- stofdroog 1 h (ISO 9117-3:2010)
- kleefvrij 6 h (ISO 9117-5:2012)
Verhoging van de laagdikte en een verhoging van de relatieve luchtvochtigheid in de droogomgeving vertragen gewoonlijk het droogproces.

Overschilderbaar	oppervlaktetemperatuur	op zichzelf	
		min.	max.
	+5 °C	20 h	-
	+23 °C	12 h	-

Reiniging TEKNOCLEAN 6496

GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Veiligheids- en voorzorgsmaatregelen Zie het veiligheidsinformatieblad (SDS).

De verharder van het product en het kant-en-klare mengsel bevatten isocyanaten. In slecht geventileerde ruimtes en vooral bij spuitapplicatie adviseren wij het gebruik van een luchtfiltermasker. Bij korte of tijdelijke werkzaamheden kan een masker met gecombineerde filter A2-P2 gebruikt worden. In dit geval moeten ogen en gezicht worden beschermd. Het blik verharder moet met de nodige voorzichtigheid geopend worden, omdat er tijdens de opslag druk in het blik kan ontstaan.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

De bovenstaande informatie is normatief en gebaseerd op laboratoriumproeven en praktische ervaring. De informatie is vrijblijvend en wij kunnen geen aansprakelijkheid accepteren voor de resultaten die verkregen zijn onder werkomstandigheden die buiten onze controle vallen. Als bijgevolg is de koper of de gebruiker niet vrijgesteld van de verplichting om de geschiktheid van onze producten voor specifieke middelen en toepassingsmethoden te testen onder de werkelijke applicatie voorwaarden. Onze aansprakelijkheid dekt enkel schade die rechtstreeks veroorzaakt is door gebreken van de door Teknos geleverde producten. Dit product is alleen bedoeld voor professioneel gebruik. Dit impliceert dat de gebruiker over voldoende kennis moet beschikken om het product correct te kunnen gebruiken met het oog op de technische aspecten en de arbeidsveiligheid. De meest recente versies van de technische veiligheidsbladen en de veiligheidsinformatiebladen zijn beschikbaar op onze website www.teknos.com. Alle handelsmerken die in dit document worden weergegeven, zijn het exclusieve eigendom van Teknos of zijn gelieerde bedrijven.