

TEKNODUR 0290

Polyuretaanipintamaali ja -lakka

TEKNODUR 0290 on kaksikomponenttinen polyuretaanipintamaali. Kovetteena on alifaattinen isosyanaattihartsia.



Käytetään teräs- ja metallipintojen pintamaalina TEKNODUR-polyuretaanijärjestelmissä. Soveltuu erityisesti ajoneuvojen ja muun kuljetuskaluston maalaukseen. Maali muodostaa korkeakiiltoisen kalvon, jolla on hyvä auringon UV-säteilyn ja mekaanisen rasituksen kestävyys. Kun pintamaalilta vaaditaan erittäin hyvää kiillon ja värisävyn kestoa, suositellaan kohteiden lakkausta TEKNODUR 0290 polyuretaanilakalla.

TEKNISEET TIEDOT

Alustasuositus	Metalli												
Sideaine	Polyuretaani												
Kuiva-ainepitoisuus	maali: 50 ±2 tilavuus-% lakka: 45 ±2 tilavuus-%												
Kiintoainepitoisuus	maali: n. 650 g/l lakka: n. 480 g/l												
Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)	maali: n. 470 g/l lakka: n. 520 g/l												
	Annettu VOC-arvo on tehdastuotteiden keskiarvo ja vaihtelee tämän tuoteselosteen kattamien yksittäisten tuotteiden mukaan.												
Teoreettinen riittoisuus	<table border="1"><thead><tr><th></th><th>Kuivakalvo (µm)</th><th>Märkäkalvo (µm)</th><th>Teoreettinen riittoisuus (m²/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>maali</td><td>40</td><td>80</td><td>12,5</td></tr><tr><td>lakka</td><td>40</td><td>88</td><td>11,3</td></tr></tbody></table>		Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittoisuus (m ² /l)	maali	40	80	12,5	lakka	40	88	11,3
	Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittoisuus (m ² /l)										
maali	40	80	12,5										
lakka	40	88	11,3										
	Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli kaksinkertaiseen kalvonpaksuuteen verrattuna suurimpaan suositeltuun.												
Käytännön riittoisuus	Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruiskutuksesta.												
Värisävyt	Tehdassävyt sopimuksen mukaan.												
Sävytysjärjestelmä	Teknotint												
Kiilto (60°)	Täyskiiltävä												
Kovete	Comp. B: TEKNODUR HARDENER 0100/0200												
Sekoitusuhde (A:B)	4:1 tilavuusosaa												
Käyttöaika, +23 °C	6 h												

Ohenne

Vakio-ohenteet: TEKNOSOLV 9526 ja TEKNOSOLV 6220. Muut tuotteelle soveltuvat ohenteet: ks. Ohentaminen.

Varastointi

Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja kuivissa sisätiloissa, tiiviisti suljetuissa astioissa. Kovete reagoi ilman kosteuden kanssa, joten avattu koveteastia on säilytettävä huolellisesti suljettuna ja se suositellaan käytettäväksi 14 vrk kuluessa astian avaamisesta.

KÄYTTÖOHJEET

Pinnan esikäsittely

Käsiteltäviltä pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja levitystä vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaalikohtaisesti seuraavasti:

YLIMAALAUKSEEN SOVELTUVAT VANHAT MAALIPINNAT: Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vanhat, maksimipäällemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Vauriokohtien esikäsittely tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti. Esikäsitelyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Lisätietoja esikäsitelystä ja huoltomaalauksesta on Teknoksen käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsitelystä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Pohjustus, pohjamaalaus

Suosittelavat pohjamaalit pintamaalille: TEKNOPLAST PRIMER -sarjan maalit. Lisäksi pohjamaaliksi soveltuvat mm. INERTA PRIMER 5 ja INERTA 51 MIOX.

Levitysmenetelmä

Ilmaton korkeapaineruiskutus, Hajotusilmaruiskutus

Käsittely

KOMPONENTTIEN SEKOITUS: Kerralla sekoitettavaa määrää arvioitaessa on otettava huomioon seoksen käyttöaika. Muoviosa ja kovete sekoitetaan keskenään oikeassa sekoitussuhteessa ennen levitystä huolellisesti astian pohjaa myöten. Huolimaton sekoitus tai väärä sekoitussuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja pinnan ominaisuuksien heikkenemistä. Maaliruisku ja sekoitusastiat puhdistetaan ennen käyttöä maalille soveltuvalla ohenteella.

Sekoita huolellisesti ennen käyttöä. Ilmattoman ruiskun suutin 0,011 - 0,013".

Käsittelyolosuhteet

Käsiteltävän pinnan tulee olla kuiva. Käsitelyn ja kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja tuotteen lämpötilan olla yli +5 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Lisäksi käsiteltävän pinnan ja tuotteen lämpötilan tulee olla vähintään 3 °C yli ilman kastepisteen.

Ohentaminen

Ohennetaan tarvittaessa 10 - 30 %. Yleisohenteita ei voi käyttää, koska ne saattavat sisältää alkoholeja, jotka reagoivat kovetteen kanssa.

Vakio-ohenteet: TEKNOSOLV 9526 ja TEKNOSOLV 6220.

Hidas ohenne: TEKNOSOLV 6291. Käytetään esim. maalattaessa suuria pintoja ja lämpötilan ollessa huoneenlämpötilaa korkeampi.

Nopea ohenne: TEKNOSOLV 9529. Käytetään ruiskumaalattaessa suuria pintoja harsotustekniikalla.

Kuivumisaika	+23 °C / 50 % RH (kuivakalvo 40 µm)		
- pölykuiva	1 h (ISO 9117-3:2010)		
- kosketuskuiva	6 h (ISO 9117-5:2012)		
	Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista.		
Päällemaalattavissa	pinnan lämpötila	itsellään	
		min.	max.
	+5 °C	20 h	-
	+23 °C	12 h	-

Välineiden pesu

TEKNOCLEAN 6496

TURVALLISUUS

Varoitoimet

Katso käyttöturvallisuustiedote.

Tuotteen kovete ja käyttövalmis seos sisältävät isosyanaatteja. Ilmanvaihdon ollessa puutteellinen sekä erityisesti ruiskutusmaalauksen yhteydessä suosittelemme raitisilmanamarin käyttöä. Lyhytaikaisessa tai väliaikaisessa työssä voidaan käyttää hengityksen suojainta yhdistelmäsuodattimella A2-P2. Tällöin tulee huolehtia silmien ja kasvojen suojaamisesta. Koveteastia on avattava varovasti, koska astiaan saattaa varastoitaessa kehittyä painetta.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Edellä näkyvät tiedot ovat normatiivisia. Ne perustuvat laboratorikokeisiin ja käytännön kokemukseen. Tiedot ovat ohjeellisia. Emme voi vastata tuloksista, jotka on saavutettu työskentelyolosuhteissa, joita emme voi hallita. Siksi ostajan tai käyttäjän on testattava tuotteidemme soveltuvuus käyttötarkoituksiin käyttämällä levitysmenetelmiä todellisissa levitysolosuhteissa. Vastaamme vain Teknosin toimittamien tuotteiden vikojen suoranaisesti aiheuttamista vahingoista. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Teknosin uusimmat tekniset ja käyttöturvallisuustiedotteet ovat saatavana sivustostamme osoitteessa www.teknos.com. Kaikki tässä asiakirjassa esiintyvät tavaramerkit ovat Teknos Groupin tai sen tytäryhtiöiden yksinomaista omaisuutta.