

TEKNODUR 0250

Поліуретанове прозоре покриття

TEKNODUR 0250 – двокомпонентне поліуретанове прозоре покриття. Затверджувач – аліфатична ізоціанатна смола.



Використовується як прозорий шар в системах поліуретанових покриттів TEKNODUR для сталі та металу. TEKNODUR 0250 утворює напівглянцеву, стійку до ультрафіолетового випромінювання плівку з хорошою механічною та атмосферною стійкістю. Використання поліуретанового прозорого покриття TEKNODUR 0250 рекомендується, коли від фінішного шару системи покриття вимагається відмінний блиск і збереження кольору.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ

Рекомендована поверхня	Метал		
Зв'язуюче	Поліуретанова		
Сухий залишок	45 ±2 % за об'ємом		
Загальна маса сухого залишку	Прибл. 540 г/л		
Леткі органічні сполуки (VOC)	Прибл. 510 г/л (Директива 2010/75/EU) Надане значення VOC є середнім значенням для продукції заводського виробництва, і, отже, воно може відрізнятися між окремими продуктами, на які поширюється дана Технічна специфікація.		
Теоретичні витрати	Суха плівка (мкм)	Мокра плівка (мкм)	Теоретичні витрати (м²/л)
	40	88	11,3
Практичні витрати	Значення залежать від методу нанесення, стану поверхні, типу конструкції, втрат під час розпилення за межі об'єкта тощо.		
Кольори	Прозорий.		
Блиск (60°)	Напівглянцевий		
Затверджувач	Комп. В: TEKNODUR HARDENER 0100/0200		
Співвідношення змішування (А:В)	4:1 частин за об'ємом		
Життєздатність, +23 °С	6 h		
Розчинник	Стандартні розчинники: TEKNOSOLV 9521 і TEKNOSOLV 6220. Інші розчинники, придатні для продукту: див. Розведення.		

Оскільки багато властивостей фарби змінюються при нанесенні занадто товстих плівок, то шар, що наноситься, не повинен бути товстішим за рекомендований більш ніж в два рази.

Зберігання

Стійкість при зберіганні вказана на етикетці. Зберігати в приміщенні в прохолодному і сухому місці та у щільно закритій тарі. Затверджувач вступає в реакцію з вологістю повітря, тому відкупорену тару слід тримати ретельно закритою. Рекомендується використати протягом 14 днів після відкриття.

ІНСТРУКЦІЯ З ВИКОРИСТАННЯ

Підготовка поверхні

Необхідно видалити з поверхні водорозчинні солі за допомогою відповідних методів, а також всі забруднення, що можуть ускладнити підготовку поверхні та процес нанесення покриття. Підготовка поверхні під нанесення покриття залежить від типу цієї поверхні.

СТАРІ ПОФАРБОВАНІ ПОВЕРХНІ, ПРИДАТНІ ДЛЯ ПЕРЕФАРБОВУВАННЯ: Видалити всі забруднення, які можуть зашкодити нанесенню фарби (наприклад, жир і солі). Поверхні повинні бути сухими і чистими. Старі пофарбовані поверхні, термін експлуатації яких перевищив максимальний, також необхідно відшліфувати до шорсткості. Пошкоджені ділянки поверхні мають бути оброблені згідно з інструкціями з підготовки поверхні та технічного обслуговування. Місце і час попередньої підготовки поверхні повинні бути вибрані у такий спосіб, щоб оброблена поверхня залишалася сухою і чистою до початку наступного етапу нанесення покриття на виріб.

Додаткову інструкцію щодо підготовки поверхні можна знайти в стандартах EN ISO 12944-4 та ISO 8501-2.

Метод нанесення

Нанесення

Комбіноване безповітряне розпилення, Традиційне розпилення

ЗМІШУВАННЯ КОМПОНЕНТІВ: При визначенні кількості суміші, яку необхідно змішати за один раз, слід враховувати її життєздатність. Перед фарбуванням основа та затверджувач повинні бути змішані в правильній пропорції. Суміш необхідно ретельно перемішати до дна ємності. Недбале перемішування або неправильне співвідношення компонентів призводить до нерівномірного затвердження та погіршення властивостей плівки. Перед нанесенням очистити пістолет-розпилювач та ємності для фарби відповідним розчинником.

Ретельно перемішайте перед використанням. Для розпилення слід використовувати безповітряне сопло відповідного розміру 0,011 - 0,013".

Умови нанесення

Поверхня, що обробляється, повинна бути сухою. Під час нанесення і висихання температура навколишнього середовища, поверхні і продукту повинна бути вище +5 °С, а відносна вологість повітря – нижче 80 %. Крім того, температура поверхні та ґрунтовки повинна бути щонайменше на 3 °С вище точки роси навколишнього повітря.

Розведення

За необхідності можна розвести на 10–30 %. Не використовуйте універсальні розчинники, оскільки вони можуть містити спирт, який вступає в реакцію з затверджувачем.

Стандартні розчинники: TEKNOSOLV 9526 і TEKNOSOLV 6220.

Повільний розчинник: TEKNOSOLV 6291. Використовуються, наприклад, при фарбуванні великих поверхонь за температури вище кімнатної.

Швидкий розчинник: TEKNOSOLV 9529. Використовується при фарбуванні великих поверхонь методом розпилення,

Час висихання

+23 °С / 50 % RH (суха плівка 40 мкм)

- від пилу

1 год (ISO 9117-3:2010)

- суха на дотик

6 год (ISO 9117-5:2012)

Збільшення товщини плівки і підвищення відносної вологості повітря уповільнюють процес висихання.

Нанесення наступного шару

Температура поверхні	TEKNODUR 0250	
	мін.	макс.
+5 °С	20 годин	-
+23 °С	12 годин	-

Очищувач

TEKNOCLEAN 6496

ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКА

Техніка безпеки та запобіжні заходи

Див. «Паспорт безпеки».

Затверджувач продукту і готова суміш містять ізоціанати. У погано провітрюваних приміщеннях і особливо при нанесенні розпилювачем рекомендується використовувати респіратор для подачі свіжого повітря. При короточасній або тимчасовій роботі можна використовувати маску з комбінованим фільтром А2-Р2. У даному випадку необхідно захистити очі та обличчя. Тару із затверджувачем необхідно відкривати обережно, оскільки під час зберігання в ній може виникнути тиск.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Вищевказана інформація є нормативною та базується на лабораторних тестах та практичному досвіді. Дана інформація є рекомендаційною, тому ми не можемо взяти на себе відповідальність за результати, отримані у певних робочих умовах поза нашим контролем, а, отже, покупець або користувач зобов'язаний перевіряти придатність нашої продукції для певних засобів та методів нанесення у фактичних умовах нанесення. Ми відповідаємо лише за шкоду, заподіяну безпосередньо дефектами продуктів, що постачаються Teknos. Цей продукт призначений виключно для професійного використання. Це означає, що користувач має достатній рівень знань для правильного використання продукту, а також ознайомлений з технічними характеристиками та вимогами з техніки безпеки. Останні версії технічних специфікацій та паспортів з техніки безпеки Teknos знаходяться на нашому сайті www.teknos.com. Усі торгові марки, вказані в цьому документі, є виключною власністю Teknos Group або філій компанії.