

TEKNODUR 0250

Полиуретановый лак

TEKNODUR 0250 является двухкомпонентным поверхностным лаком. В качестве отвердителя используется алифатическая изоцианатная смола.



Применяется в качестве поверхностного лака для стальных и металлических поверхностей в полиуретановых системах окраски TEKNODUR. TEKNODUR 0250 образует полуглянцевую пленку, которая исключительно хорошо выдерживает ультрафиолет и механическую нагрузку. При повышенных требованиях по устойчивости глянца и цвета поверхностной краски, рекомендуется дополнительно покрыть объект полиуретановым лаком TEKNODUR 0250.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Рекомендуемые поверхности	Металл		
Связующее	Полиуретановая		
Содержание нелетучих веществ	45 ±2 объемных %		
Общая масса нелетучих веществ	Прим. 540 г/л		
Летучие органические соединения (ЛОС)	Прим. 510 г/л (DIRECTIVE 2010/75/EU) Приведенное значение ЛОС является средним значением для продуктов заводского производства, и, следовательно, оно может варьироваться в зависимости от отдельных продуктов, которых касается эта Техническая спецификация.		
Теоретический расход	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретический расход (м²/л)
	40	88	11,3
Практический расход	Так как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза. Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.		
Цвета	Бесцветный.		
Глянец (60°)	Полуглянцевая		
Отвердитель	Комп. Б: TEKNODUR HARDENER 0100/0200		

Соотношение смешивания (А:Б)	4:1 частей по объему
Жизнеспособность, +23°C	6 h
Разбавитель	Стандартные разбавители: TEKNOSOLV 9526 и TEKNOSOLV 6220. Прочие подходящие разбавители см. Разбавление.
Хранение	Срок хранения указан на этикетке. Хранить в сухом прохладном помещении в герметично закрытой емкости. Отвердитель реагирует с содержащейся в воздухе влагой, поэтому открытую емкость с отвердителем следует хранить аккуратно закрытой. Рекомендуются использовать в течение 14 суток после открытия емкости.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	С обрабатываемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и нанесения материала методами для удаления жира и грязи. Поверхности подготавливаются в зависимости от материала подложки следующим образом: РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: Удалить мешающие загрязнения (напр. жир и соли). Поверхности должны быть сухие и чистые. Старые поверхности с окраской, которая превысила максимальное время нанесения следующим слоем, нужно отшлифовать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке подложки и ремонтной окраске. Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски. Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.
Способ нанесения	Комбинированное распыление (Air-Mix), Пневмораспылитель (Воздушное распыление)

Нанесение

СМЕШИВАНИЕ КОМПОНЕНТОВ: При определении количества компонентов для приготовления смеси единовременного использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед нанесением пластмассовый компонент и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности. Распылитель краски и емкости для смешивания промыть подходящим разбавителем до применения краски.

Материал тщательно перемешать перед нанесением. Сопло безвоздушного распылителя 0,011 - 0,013".

Условия нанесения

Обрабатываемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания материала температура воздуха, поверхности и материала должна быть выше +5 °C, относительная влажность воздуха ниже 80 %. Дополнительно, температура обрабатываемой поверхности и материала должны быть, как минимум, на 3 °C выше точки росы воздуха.

Разбавление

Разбавить при необходимости на 10 - 30 %. Нельзя применять универсальных разбавителей, так как они могут содержать спирты, которые будут реагировать с отвердителем.

Стандартные разбавители: TEKNOSOLV 9526 и TEKNOSOLV 6220.

Медленнодействующий разбавитель: TEKNOSOLV 6291.

Применяется, например, при окраске больших площадей и при температуре – выше комнатной.

Быстродействующий разбавитель: TEKNOSOLV 9529.

Применяется при окраске распылителем больших площадей методом, при котором наносится несколько слоев «мокрым по мокрому» (wet-on-wet), между которыми короткий промежуток времени испарения (т.н. mist-coating technique).

Время высыхания**- от пыли****- на отлив**

+23 °C / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)

1 ч (ISO 9117-3:2010)

6 ч (ISO 9117-5:2012)

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха в помещении высыхания, как правило, замедляют процесс высыхания.

Нанесение следующего слоя

температура поверхности	TEKNODUR 0250	
	мин.	макс.
+5 °C	20 ч	-
+23 °C	12 ч	-

Очистка

TEKNOCLEAN 6496

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Безопасность и меры предосторожности

См. паспорт безопасности.

Отвердитель материала и готовая смесь содержат изоцианаты. При недостаточной вентиляции, и особенно, когда применяется распыление, рекомендуется маска с подачей свежего воздуха. При коротком периоде работы или временной работе можно использовать маску с совмещенным фильтром A2- P2. В этом случае, глаза и лицо должны быть защищены. Емкость с отвердителем следует открывать осторожно, поскольку в ней во время хранения может появиться давление.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Приведённые данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Данные имеют непостоянный характер, поэтому мы не можем принять ответственность за результаты, полученные в определённых рабочих условиях. Покупатель или потребитель не освобождается от обязанности проверять пригодность продукции к конкретным условиям и методам нанесения. Наша ответственность ограничивается ущербом, непосредственно связанным с дефектами продукции Teknos. Продукция предназначена только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и информацией по вопросам безопасности труда. Актуальные версии технических спецификаций и паспортов безопасности доступны на веб-сайте www.teknos.com. Все торговые марки, указываемые в настоящем документе, являются исключительной собственностью компании Teknos Group или ее дочерних компаний.